



BOLT.RU[®]

100% КАЧЕСТВЕННЫЙ КРЕПЕЖ ОПТОМ



БОЛТЫ

Болт машиностроительный с неполной резьбой DIN 931 (ГОСТ 7798, 7805)	6
Болт машиностроительный с полной резьбой DIN 933	9
Болт машиностроительный с шестигранной головкой и фланцем DIN 6921	12
Болт с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовником по DIN 603 (ГОСТ 7802)	12
Болт отходной DIN 444	13
Болт с увеличенной полукруглой головкой и усом ГОСТ 7801 DIN 607	14
Болт высокопрочный с шестигранной головкой и увеличенным размером под ключ для металлических конструкций по ГОСТ Р 52644	15
Болты машиностроительные с полной резьбой DIN 961 (мелкий шаг резьбы)	16
Болт машиностроительный с не полной резьбой DIN 960 (мелкий шаг резьбы)	17

ГАЙКИ

Гайка шестигранная DIN 934 (ГОСТ 5927 класс точности А)	18
Гайка DIN 934 с мелким шагом резьбы	18
Гайка барашковая, форма исполнения – американская, DIN 315 (ГОСТ 3032)	18
Гайка с фланцем DIN 6923 (ГОСТ 50592)	19
Гайка с фланцем высокая DIN 6927	19
Гайка носковая, врезная по дереву DIN 1624	19
Гайка самоконтрящаяся с нейлоновым кольцом DIN 985 (ГОСТ Р 50273)	19
Гайка самоконтрящаяся с нейлоновым кольцом высокая DIN 982	20
Гайка колпачковая DIN 1587 (ГОСТ 11860)	20
Гайка переходная, удлиненная для шпильки DIN 6334	20
Гайка квадратная DIN 562	21
Гайка шестигранная корончатая DIN 935 (ГОСТ 5918)	21
Гайка шестигранная корончатая низкая DIN 937	21
Гайка низкая DIN 439 (ГОСТ 5929 кл. т. А, ГОСТ 5916 кл. т. В)	22
Гайка ERICSONA (концевая) полукруглая головка	22
Гайка ERICSONA (концевая) цилиндрическая головка	22

ШАЙБЫ / ГРОВЕР / КОЛЬЦА

Шайба плоская нормальная DIN 125 (ГОСТ 11371-78)	23
Шайба увеличенная DIN 9021 (размеры указаны для ГОСТ 6958 кл. т. С)	23
Шайба уменьшенная плоская, оцинкованная DIN 433 (DIN EN ISO 7092-2000)	23
Шайба к высокопрочным болтам для металлических конструкций с увеличенным диаметром и толщиной по ГОСТ Р 52646	24
Шайба пружинная (гровер) DIN 127 (ГОСТ 6402)	24
Шайба зубчатая, тип А DIN 6797	25
Шайба стопорная тип А с наружными зубьями DIN 6798 (ГОСТ 10463)	25
Шайба стопорная быстросъемная для вала DIN 6799 (ГОСТ 11648)	25
Кольцо стопорное для вала DIN 471 (ГОСТ 13942)	26
Кольцо стопорное для отверстия DIN 472 (ГОСТ 13943)	26
Шайба стопорная с двумя лапками DIN 463	27

ХОМУТЫ

Хомуты червячные винтовой MEGA W1, 9 мм (оцинкованные) DIN 3017	28
Хомуты червячные винтовой MEGA W1, 12 мм (оцинкованные) DIN 3017	28
Хомуты червячные винтовой MEGA W4, 9 мм (оцинкованные) DIN 3017	29
Хомуты червячные винтовой MEGA W4, 12 мм (оцинкованные) DIN 3017	29
Хомут червячный винтовой MEGA INDUSTRIAL W1, 9,7 мм	29
Хомут силовой ROBUST W1	30
Хомут силовой двухболтовой W1	31

ШУРУПЫ / САМОРЕЗЫ

Шуруп универсальный с потайной головкой, крестообразный шлиц Pozzi (PZ) DIN 7962	32
Саморез для крепления гипсокартона (частый и редкий шаг резьбы)	33
Саморез для крепления гипсокартона со сверлом	33
Саморез по металлу с полусферической головкой и пресс-шайбой, наконечник – сверло (Тайвань, Китай)	34
Саморез по металлу с полусферической головкой и пресс-шайбой, острый наконечник (Тайвань, Китай)	34
Саморез с потайной головкой и сверлом DIN 7504 P (Тайвань)	34
Саморез с шестигранной головкой и сверлом DIN 7504 H (Тайвань)	35
Саморез с полусферической головкой и сверлом DIN 7504 N (хлоп) (Тайвань)	36
Саморез с полусферической головкой и сверлом DIN 7504 N (PHIL) (Тайвань)	36
Саморез с шестигранной головкой (глухарь) DIN 571	36
Саморез по металлу DIN 7976 (Тайвань)	37

Саморез по металлу с полусферической головкой и острым концом DIN 7981 (PHIL – Тайвань, Китай)	38
Саморез по металлу с потайной головкой и острым концом DIN 7982 (PHIL - Тайвань, Китай)	39
Саморез оконный, потайная головка JD – 10 (Германия)	39
Саморез оконный, потайная головка, острый наконечник (Тайвань, Китай)	40
Саморез оконный, потайная головка, наконечник – сверло (Тайвань, Китай)	40
Саморез кровельный с шайбой и резиновой прокладкой EPDM, по дереву (Тайвань)	40
Саморез кровельный с шайбой и резиновой прокладкой EPDM, по металлу (Тайвань)	41
Шайба кровельная EPDM с резиновой прокладкой	41
Саморез для сэндвич-панелей с шестигранной головкой, пресс-шайбой и резиновой прокладкой EPDM; по металлу (Тайвань)	41
Саморезы для деревянных конструкций с потайной, тарельчатой и шестигранной головкой	42
Шуруп с кольцом	43
Шуруп с крюком	43
Шуруп L-образный	43

ВИНТЫ

Винт с цилиндрической головкой и внутренним шестигранником DIN 912 (ГОСТ 11738)	44
Винт установочный с внутренним шестигранником и плоским концом DIN 913 (ГОСТ 11074)	46
Винт установочный с внутренним шестигранником и заостренным концом DIN 914 (ГОСТ 8878)	47
Винт установочный с внутренним шестигранником и цапфой DIN 915 (ГОСТ 11075)	47
Винт установочный с внутренним шестигранником и засверленным концом DIN 916 (ГОСТ 28964)	48
Винт с полукруглой головкой и внутренним шестигранником ISO 7380	49
Винт «барашек» цинковое покрытие DIN 316	49
Винт с потайной головкой, шлицем PZ и полной резьбой DIN 965	50
Винт с полумоноцилиндрической головкой и полной резьбой DIN 7985	51
Винт ГОСТ 17473 (полукруглая головка)	52
Винт ГОСТ 17475 (потайная головка)	53
Винт с полусферической головкой и пресс-шайбой DIN 967 (с полной резьбой), шлиц – Combi	53
Винт повышенной прочности с потайной головкой и внутренним шестигранником DIN 7991	54
Винт с полупотайной головкой DIN 966	55
Винт с цилиндрической головкой DIN 84	56
Винт самонарезающий с потайной головкой DIN 7500 M	57
Винт самонарезающий с полукруглой головкой DIN 7500 C	57

ШПИЛЬКИ

Шпилька резьбовая DIN 975/DIN 976	58
Шпилька сантехническая (комбинированная – винт-шуруп)	58

ШПЛИНТЫ / ШТИФТЫ

Шплинт разводной ГОСТ 397 / DIN 94	59
Шплинт пружинный DIN 11024	59
Штифт DIN 1481 (ГОСТ 14229)	59

ЗАКЛЕПКИ

Заклепка вытяжная комбинированная алюминий-сталь с буртиком DIN 7337	60
Заклепка вытяжная комбинированная алюминий-сталь с увеличенным буртиком DIN 7337	61
Заклепка вытяжная сталь-сталь с буртиком DIN 7337	61
Заклепка с полукруглой головкой ГОСТ 10299 (DIN 660)	62
Заклепка с потайной головкой ГОСТ 10300-80 (DIN 661)	64
Заклепка полупустотелая ГОСТ 12641	66
Заклепка-гайка вытяжная с фланцем оцинкованная	67
Заклепка-гайка вытяжная с потайной головкой оцинкованная	68
Заклепка-гайка вытяжная шестигранная с фланцем оцинкованная	68
Инструменты для установки вытяжных заклёпок и гаек-заклепок	68

ДЮБЕЛЬНАЯ И АНКЕРНАЯ ТЕХНИКА

Анкерный болт оцинкованный	69
Анкерный болт с гайкой оцинкованный	69
Анкер клиновидный оцинкованный	70
Потолочный анкер – клин	70
Анкер латунный	70
Забивной анкер оцинкованный	71
Металлический рамный дюбель оцинкованный	71
Металлический забивной дюбель-гвоздь	72
Анкер-болт с крюком	72
Анкер-болт с кольцом	72

ЛАТУННЫЙ КРЕПЕЖ

Анкер латунный (Цанга)	73
Болт латунный с полной резьбой DIN 933	73
Винт латунный с полуцилиндрической головкой и полной резьбой DIN 7985	74
Винт латунный с потайной головкой, шлицем PZ и полной резьбой DIN 965	74
Винт латунный с цилиндрической головкой DIN 84	75
Гайка латунная шестигранная DIN 934	75
Шайба плоская нормальная DIN 125 (ГОСТ 11371)	75
Шайба латунная уменьшенная плоская DIN 433 (DIN EN ISO 7092-2000)	76
Шпилька латунная резьбовая DIN 975	76

ТАКЕЛАЖ

Рым-гайки DIN 582	77
Рым-болт с буртиком и канавкой DIN 580	77
Талреп DIN 1480	77
Зажим для стальных канатов (тросов) DIN 741	78
Сноба такелажная (прямой тип) DIN 82101	78
Ноуш для стальных канатов (форма «А») DIN 6899	78
Карабин пожарный нормальный (обычный) DIN 5299 тип С	79
Трос стальной DIN 3055	79
Трос стальной DIN 3055 в ПВХ оплетке	79
Цепь сварная длиннозвенная общего назначения DIN 763	80
Цепь сварная короткозвенная общего назначения DIN 766	80

НЕРЖАВЕЮЩИЙ КРЕПЕЖ

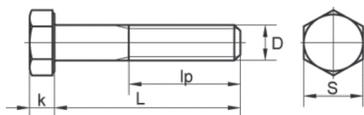
Болт нержавеющий с полной резьбой DIN 933 A2	81
Гайка нержавеющая DIN 934 A2	84
Гайка нержавеющая колпачковая DIN 1587 A2	84
Гайка нержавеющая самоонтрящаяся DIN 985 A2 / A4	84
Гайка нержавеющая низкая DIN 439 A2	85
Шайба нержавеющая пружинная (гровер) DIN 7980 A2	85
Шайба нержавеющая плоская DIN 125 A2	85
Шайба нержавеющая усиленная (кузовная) DIN 9021 A2	85
Шайба нержавеющая стопорная тип А с наружными зубцами DIN 6798 A2	86
Винт нержавеющий с полуцилиндрической головкой и полной резьбой DIN 7985 Z A2	86
Винт нержавеющий с потайной головкой с полной резьбой DIN 965 Z A2	87
Винт нержавеющий с внутренним шестигранником DIN 912 Z A2	88
Винт нержавеющий установочный с внутренним шестигранником и заостренным концом DIN 914 A2	90
Винт нержавеющий установочный с внутренним шестигранником и цапфой DIN 915 A2	91
Винт нержавеющий установочный с внутренним шестигранником и засверленным концом DIN 916 A2	91
Саморез нержавеющий по металлу с полусферической головкой DIN 7981 Z A2	92
Саморез нержавеющий по металлу с потайной головкой DIN 7982 Z A2	93
Саморез нержавеющий по металлу с шестигранной головкой DIN 7976 A2	94
Саморез нержавеющий по металлу с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником (по DIN 912) и острым концом A2	96
Саморез нержавеющий SPAX - D для деревянных террас A2	96
Рым-гайка нержавеющая DIN 582 A4	96
Рым-болт нержавеющий с буртиком и канавкой DIN 580 A2	97
Талреп нержавеющий DIN 1480 A4	97
Зажим нержавеющий для стальных канатов (тросов) DIN 741 A4	97
Сноба нержавеющая такелажная (прямой тип) DIN 82101 A4	98
Ноуш для стальных канатов (форма «А») DIN 6899 A4	98
Карабин пожарный нормальный (обычный) DIN 5299 тип С A4	98
Шпилька нержавеющая резьбовая DIN 975 A2	99
Заклепка нержавеющая вытяжная с нержавеющим стержнем DIN 7337 A2	99

МИКРОКРЕПЕЖ НЕРЖАВЕЮЩИЙ

Винт с полуцилиндрической головкой со шлицем Pz и полной резьбой DIN 7985 A2	100
Винт с потайной головкой со шлицем Pz и полной резьбой DIN 965 A2	100

Винт с потайной головкой и полной резьбой DIN 963 A2	100
Винт с потайной головкой и внутренним шестигранником DIN 7991 A2	100
Винт с цилиндрической головкой и внутренним шестигранником DIN 912 A2	100
Винт с цилиндрической головкой DIN 84 A2	100
Гайки шестигранная DIN 934 A2, самоцентрирующаяся с нейлоновым кольцом DIN 985 A2, квадратная DIN 562 A2	101
Шайбы плоские – DIN 125 (нормальная) A2, DIN 433 (увеличенная) A2, DIN 9021 (уменьшенная) A2	101
Шайбы стопорные – DIN 127 (пружинная (гровер)) A2, DIN 7980 (пружинная гроверная уменьшенная) A2, DIN 6797 (стопорная, тип А с наружными зубцами) A2, DIN 6798 (стопорная, зубчатая, тип А) A2	101
ЭЛЕКТРОДЫ	
Электроды для сварки углеродистых и низколегированных сталей	102
ДИСКИ ОТРЕЗНЫЕ	
Отрезные круги по стали FT33 PROline RHODIUS, Германия	103
Отрезные круги по стали KSM ALPHAline RHODIUS, Германия	103
Отрезные круги по нержавеющей стали XT70 ALPHAline RHODIUS, Германия	103
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ КРЕПЕЖ	
Кабельная стяжка	104
Кабельная стяжка с отверстием	104
Скоба для крепления электропроводов	104
ГВОЗДИ	
Гвозди строительные ГОСТ 4028	105
РУЧКИ-ФИКСАТОРЫ	
Ручка-фиксатор (гайка)	106
Ручка-фиксатор (винт)	106
Звездообразная рукоятка (гайка) DIN 6336	107
Звездообразная рукоятка (винт) DIN 6336	107
Шарообразная ручка (аналог DIN 319)	108
Винт с накаточным роликом	108
Ручка-фиксатор, неподвижная рукоятка, полностью стальная (гайка) DIN 39	108
ИНСТРУМЕНТ	
Инструменты для установки вытяжных заклёпок и гаек-заклёпок	109
Насадки для шуруповерта (биты)	110
Бита короткая со шлицем Phillips (длина 25 мм)	110
Бита удлиненная со шлицем Phillips (длина 50 мм)	110
Бита короткая со шлицем Pozidrive (длина 25 мм)	110
Бита удлиненная со шлицем Pozidrive (длина 50 мм)	110
Бита со шлицем Torx (длина 25 или 50 мм)	110
Бита SW – внутренний шестигранник (в т.ч. для кровельных саморезов)	110
Бита шестигранная SW	111
Бита для прямого шлица (№ 800/1)	111
Бита USM с резьбой M5 со шлицем Phillips и Pozidrive	111
Насадка для закручивания шпильки	111
Насадка магнитная 1/4"	111
Насадка магнитная 1/4" с контр-гайкой для прямого присоединения к инструменту	111
Насадка магнитная 5/6" для прямого присоединения к инструменту	111
Насадка магнитная 5/6" с контр-гайкой для прямого присоединения к инструменту	111
Пресс-масленки	112
Пресс-масленка прямая, оцинкованная, с шестигранником	112
Пресс-масленка угловая, 45°, оцинкованная, с шестигранником	112
Пресс-масленка угловая, 90°, оцинкованная, с шестигранником	112
СВЕРЛА	
Сверло по металлу спиральное с цилиндрическим хвостовиком, HSS, короткая серия, DIN 338 RN (ГОСТ 4010)	113
Сверло по бетону SDS - PLUS «F4»	114
Ударный бур SDS - MAX	115

Болт машиностроительный с неполной резьбой DIN 931 (ГОСТ 7798, 7805)



Болт с шестигранной головкой. Класс прочности: 5.8, 6.8, 8.8, 10.9, 12.9. Без покрытия, цинковое покрытие, в т.ч. термодиффузионное цинкование. Применяется в качестве деталей соединения в машиностроении и строительстве.

размер					шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	k	lp	S			
M3	20	--	--	--	0.5	1.29	775.19
M4	6-50	2.8	14	7	0.7	1.26-4.73	794-211
						2.38	420.17
M5	10-30	3.5	16	8	0.8	2.63-5.11	380-196
						5.73-9.45	175-106
						6.74	148.32
M6	20-140	4	18	10	1	7.87	127.05
						8.98	111.35
						5.93	168.63
						10.02	99.80
						11.30	88.50
						13.42	74.52
						14.53	68.82
						14.40	69.44
						16.76	59.67
						17.87	55.96
						18.98	52.69
						20.00	50.00
						21.20	47.17
						22.00	45.45
						24.00	41.67
						M8	25-160
20.7	48.3						
20.7	48.3						
20.7	48.3						
14.84	67.39						
17.20	58.14						
18.20	54.95						
21.30	46.95						
22.20	45.05						
25.00	40.00						
25.80	38.76						
28.97	34.52						
30.94	32.32						
32.91	30.39						
33.70	29.67						
M10	28-65	6.4	26	17	1.5		
						31.40	31.85
						34.59	28.91
						42.79	23.37
						44.76	22.34
						47	21.28
						51.70	19.34
						55.70	17.95
						59.70	16.75
						63.70	15.70
						67.70	14.77
						28.34	35.29
						29.48	33.92
						29.00	34.48
						35.78	27.95
						38.00	26.32
43.13	23.19						
46.22	21.64						
49.30	20.28						
51.23	19.52						

размер					шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	k	lp	S			
M10	70	6.4	26	17	1.5	55.47	18.03
	75					57.98	17.43
	80					61.64	16.22
	85					63.55	15.74
	90					66.63	15.01
	95					69.72	14.34
	100					71.70	13.95
	105					75.89	13.18
	110					77.90	12.84
	115					82.05	12.19
	120					84.10	11.89
125	87.21	11.46					
130	90.30	11.07					
140	96.50	10.36					
150	102.70	9.74					
160	108.90	9.18					
170	96.40	10.37					
180	122.10	8.19					
190	127.50	7.84					
200	133.70	7.48					
M12	35	7.5	30	19	1.75	47.20	21.19
	40					51.64	19.36
	45					53.60	18.66
	50					61.76	16.19
	55					64.97	15.39
	60					69.41	14.41
	65					70.30	14.22
	70					69.41	14.41
	75					61.70	16.21
	80					81.60	12.25
	85					92.86	10.77
	90					96.06	10.41
	95					100.50	9.95
	100					106.02	9.43
	105					109.40	9.14
	110					113.90	8.78
115	118.30	8.45					
120	124.00	8.06					
130	127.00	7.87					
140	136.00	7.35					
150	150.60	6.64					
160	154.00	6.49					
170	163.00	6.13					
180	171.00	5.85					
190	180.00	5.56					
200	189.00	5.29					
M14	35	8.8	34	22	2	67.78	14.75
	40					73.79	13.55
	45					79.84	12.53
	50					85.89	11.64
	55					91.93	10.88
	60					97.98	10.21
	70					97.98	10.21
	75					116.10	8.61
	80					122.10	8.19
	90					127.00	7.87

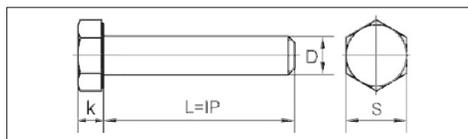
Болт машиностроительный DIN 931 (ГОСТ 7798, 7805)

размер					шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	размер					шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	k	lp	S				D	L	k	lp	S			
M14	100	8.8	34	22	2	139.00	7.19	M20	13	46	30	2.5	327.10	3.06	
	110					151.00	6.62						339.40	2.95	
	120					170.50	5.87						351.80	2.84	
	130					182.60	5.48						364.10	2.75	
	40					97.99	10.21						376.40	2.66	
M16	45	10	38	24	2	99.10	10.09	130	M22	14	50	32	2.5	374.00	2.67
	50					107.00	9.35	140						388.80	2.57
	55					107.00	9.35	150						441.20	2.27
	60					129.40	7.73	160						462.80	2.16
	65					137.30	7.28	170						487.50	2.05
	70					145.20	6.89	180						512.20	1.95
	75					153.10	6.53	190						519.00	1.93
	80					161.00	6.21	200						561.50	1.78
	85					136.00	7.35	210						569	1.75
	90					176.80	5.66	220						610.90	1.64
	95					184.70	5.41	230						619.00	1.62
	100					192.60	5.19	240						644.00	1.55
	105					200.50	4.99	250						669.00	1.49
	110					208.40	4.80	260						694.00	1.44
	115					216.30	4.62	270						719.00	1.39
	120					218.00	4.59	280						744.00	1.34
	130					230.00	4.35	290						769.00	1.30
	140					246.00	4.07	300						794.00	1.26
	150					262.00	3.82	50						236.60	4.23
	160					278.00	3.60	55						250.70	3.99
	170					294.00	3.40	60						266.50	3.75
	180					310.00	3.23	65						281.40	3.55
	190					333.80	3.00	70						296.40	3.37
	200					342.00	2.92	75						311.30	3.21
	210					360	2.77	80						326.20	3.07
220	374.00	2.67	85	341.20	2.93										
230	390	2.56	90	356.10	2.81										
240	406	2.46	95	371.00	2.70										
50	141.00	7.09	100	385.90	2.59										
55	152.00	6.58	105	400.90	2.49										
60	172.40	5.80	110	415.80	2.41										
70	181.00	5.52	115	430.70	2.32										
80	212.40	4.71	120	445.70	2.24										
90	232.40	4.30	125	460.60	2.17										
100	240.00	4.17	130	475.50	2.10										
110	272.30	3.67	140	480.00	2.08										
120	292.30	3.42	150	535.20	1.87										
125	302.30	3.31	160	585.10	1.77										
130	312.30	3.20	170	595.00	1.68										
140	332.30	3.01	180	624.80	1.60										
150	352.30	2.84	190	654.70	1.53										
160	356.00	2.81	200	684.60	1.46										
170	392.30	2.55	220	744.30	1.34										
180	412.30	2.43	230	780.00	1.28										
190	432.30	2.31	240	816.40	1.22										
200	452.20	2.21	250	853.00	1.17										
220	492.20	2.03	260	876.10	1.14										
50	176.00	5.68	270	881.00	1.14										
55	203.70	4.91	280	935.90	1.07										
60	216.00	4.63	290	957.25	1.04										
65	219.00	4.57	300	995.60	1.00										
70	231.00	4.33	65	348.80	2.87										
75	253.00	3.95	70	366.50	2.73										
80	256.00	3.91	80	392.00	2.55										
85	267.00	3.75	85	410.00	2.44										
90	290.10	3.45	90	428.00	2.34										
95	291.00	3.44	100	464.00	2.16										
100	303.00	3.30	110	500.00	2.00										
M20	50	13	46	30	2.5	176.00	5.68	M24	15	54	36	3	348.80	2.87	
	55					203.70	4.91						70	366.50	2.73
	60					216.00	4.63						80	392.00	2.55
	65					219.00	4.57						85	410.00	2.44
	70					231.00	4.33						90	428.00	2.34
	75					253.00	3.95						100	464.00	2.16
	80					256.00	3.91						110	500.00	2.00

Болт машиностроительный с неполной резьбой DIN 931 (ГОСТ 7798, 7805)

размер					шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	размер					шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг					
D	L	k	lp	S				D	L	k	lp	S								
M24	120	15	54	36	3	535.00	1.87	M30	250	19	66	46	3.5	1585	0.630915					
	130					560.00	1.79		260					1640	0.609756					
	140					595.00	1.68		270					1699	0.588582					
	150					630.00	1.59		280					1750	0.571429					
	160					665.00	1.50		M36	80	23	78	55	4	1061.00	0.94				
	170					700.00	1.43			85					1098.00	0.91				
	180					735.00	1.36			90					1141.00	0.88				
	190					770.00	1.30			95					1181.00	0.85				
	200					805.00	1.24			100					1160.00	0.86				
	210					837.5	1.19			110					1240.00	0.81				
	220					870.00	1.15			120					1250.00	0.80				
M24	230	15	54	36	3	905.00	1.10	M36	130	23	78	55	4	1390.00	0.72					
	240					937.00	1.07		140					1470.00	0.68					
	250					975.00	1.03		150					1550.00	0.65					
	260					1010.00	0.99		160					1630.00	0.61					
	270					1032.50	0.97		170					1680.00	0.60					
	280					1080.00	0.93		180					1790.00	0.56					
	290					1097.50	0.91		190					1780.00	0.56					
	300					1150.00	0.87		200					1950.00	0.51					
	310					1162.50	0.86		220					2030.00	0.49					
	M27					65	17		60					41	3	482.00	2.07	M36	230	23
70		515.00	1.94	240	2210.00	0.45														
80		536.10	1.87	250	2350.00	0.43														
85		558.60	1.79	260	2430.00	0.41														
90		557.00	1.80	270	2460.00	0.41														
100		603.00	1.66	280	2590.00	0.39														
105		648.50	1.54	290	2680.00	0.37														
110		650.00	1.54	300	2750.00	0.36														
115		693.50	1.44	310	25900.00	0.04														
120		695.00	1.44	M42	110	26		90		65	4.5	1780.00	0.56							
125		738.50	1.35		120							1780.00	0.56							
130		716.00	1.40		130							1980.00	0.51							
140		765.00	1.31		140							2090.00	0.48							
150		850.10	1.18		150							2200.00	0.45							
160		855.00	1.17		160							2278.00	0.44							
170		940.90	1.06		170							2410.00	0.41							
180		945.00	1.06		180							2520.00	0.40							
190	1031.00	0.97	190		2630.00		0.38													
200	1076.00	0.93	200		2740.00		0.36													
M30	70	19	66	46	3.5	604.00	1.66	M48	210	30	102	75	5	2850	0.350877					
	80					662.00	1.51		220					2960.00	0.34					
	90					712.00	1.40		240					3295.00	0.30					
	100					767.00	1.30		260					3513.00	0.28					
	110					823.00	1.22		120					2584.00	0.39					
	120					880.00	1.14		130					2700.00	0.37					
	130					920.00	1.09		140					2860.00	0.35					
	140					975.00	1.03		150					3010.00	0.33					
	150					1030.00	0.97		160					3160.00	0.32					
	160					1085.00	0.92		170					3300.00	0.30					
	170					1140.00	0.88		180					3440.00	0.29					
	180					1200.00	0.83		190					3580.00	0.28					
	190					1250.00	0.80		200					3720.00	0.27					
	200					1308.00	0.76		210					3865.00	0.26					
	210					1364	0.73		220					4010.00	0.25					
	220					1420.00	0.70		230					4150.00	0.24					
	230					1475	0.67		240					4290.00	0.23					
240	1530.00	0.65	250	4430.00	0.23															
								260	4570.00	0.22										

Болт машиностроительный с полной резьбой DIN 933



Болт с полной резьбой и шестигранной головкой. Класс прочности: 5.8, 6.8, 8.8, 10.9, 12.9. Без покрытия, цинковое покрытие, в т.ч. термодиффузионное цинкование. Применяется в качестве деталей соединения в машиностроении и строительстве.

размер				шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L=lp	S	k			
M4	6	7	2.8	0.7	1.33	751.88
	8				1.49	671.14
	10				1.64	609.76
	12				1.80	555.56
	14				1.95	512.82
	16				2.10	476.19
	18				2.25	444.44
	20				2.41	414.94
	25				2.8	357.14
	30				3.19	313.48
	35				3.57	280.11
	40				3.96	252.53
45	4.34	230.41				
50	4.73	211.42				
M5	60	8	3.5	0.8	8.3	120.48
	65				9.45	105.82
	70				10.10	99.01
M6	8	10	4	1	3.74	267.38
	10				4.08	245.10
	12				4.42	226.24
	14				4.76	210.08
	16				5.11	195.69
	18				5.45	183.49
	20				5.80	172.41
	22				6.15	162.60
	25				6.65	150.38
	30				7.51	133.16
	35				8.37	119.47
	40				9.23	108.34
	45				10.10	99.01
	50				11.00	90.91
	55				11.90	84.03
	60				12.70	78.74
	65				13.60	73.53
	70				14.40	69.44
75	15.30	65.36				
80	16.20	61.73				
90	18.00	55.56				
95	19.00	52.63				
100	19.80	50.51				
110	21.51	46.49				
120	23.40	42.74				
130	24.5	40.83				
140	32	31.25				
150	39.5	25.31				
M8	10	13	5.3	1.25	9.10	109.89
	12			9.80	102.04	
	14			10.50	95.24	
	16			11.10	90.09	
	20			12.30	81.30	
	25			13.90	71.94	
	30			15.50	64.52	
	35			17.10	58.48	
	40			18.70	53.48	
	45			20.30	49.26	
	50			21.80	45.87	

размер				шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L=lp	S	k			
M8	55	13	5.3	1.25	23.40	42.74
	60				25.00	40.00
	65				26.60	37.59
	70				28.20	35.46
	75				29.80	33.56
	80				31.40	31.85
	85				33.00	30.30
	90				34.60	28.90
	95				35.20	28.41
	100				37.70	26.53
	110				40.90	24.45
	120				44.10	22.68
	130				47.20	21.19
	140				50.50	19.80
M10	16	17	6.4	1.5	19.20	52.08
	20				21.20	47.17
	25				23.70	42.19
	30				26.20	38.17
	35				28.70	34.84
	40				31.20	32.05
	45				33.70	29.67
	50				36.20	27.62
	55				38.70	25.84
	60				41.30	24.21
	65				43.80	22.83
	70				46.30	21.60
	75				48.80	20.49
	80				51.30	19.49
	90				56.30	17.76
	100				61.30	16.31
	110				66.40	15.06
	120				71.40	14.01
130	76.40	13.09				
140	81.40	12.29				
150	86.40	11.57				
160	91.40	10.94				
M5	8	8	3.5	0.8	2.38	420.17
	10				2.63	380.23
	12				2.87	348.43
	14				3.12	320.51
	16				3.37	296.74
	18				3.62	276.24
	20				3.87	258.40
	25				4.49	222.72
	30				5.11	195.69
	35				5.73	174.52
	40				6.35	157.48
	45				6.99	143.06
	50				7.59	131.75
	55				8.21	121.80
M10	170	17	6.4	1.5	96.40	10.37
	180				101.40	9.86
	190				108.40	9.23
	200				133.70	7.48
M12	20	19	7.5	1.75	31.00	32.26
	25				34.10	29.33

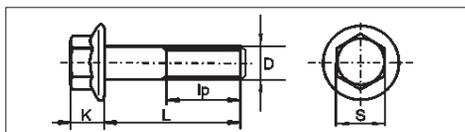
Болт машиностроительный с полной резьбой DIN 933

размер				шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	размер				шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг				
D	L=lp	S	k				D	L=lp	S	k							
M12	30	19	7.5	1.75	37.70	26.53	M16	150	24	10	2	237.00	4.22				
	35				41.30	24.21		160				250.00	4.00				
	40				44.90	22.27		170				263.00	3.80				
	45				48.50	20.62		180				276.00	3.62				
	50				52.00	19.23		190				289	3.46				
	55				55.60	17.99		200				302	3.31				
	60				58.20	17.18		210				315	3.17				
	65				62.80	15.92		220				315	3.17				
	70				66.40	15.06		230				340	2.94				
	80				73.60	13.59		240				359	2.78				
	90				80.80	12.38		250				367	2.72				
	95				85.00	11.76		260				380	2.63				
	100				88.00	11.36		M18				50	27	12	2.5	136.00	7.35
	110				95.20	10.50						55				145.00	6.90
	120				102.00	9.80						60				153.00	6.54
	130				109.00	9.17						65				161.00	6.21
	140				116.00	8.62						70				169.00	5.92
	150				123.00	8.13						75				177.00	5.65
	160				130.00	7.69						80				186.00	5.38
	170				144.00	6.94						85				194.50	5.14
180	149.00	6.71	90	202.00	4.95												
190	152.00	6.58	95	210.00	4.76												
200	158.00	6.33	100	218.00	4.59												
M14	30	22	8.8	2	57.90	17.27	110	234.00	4.27								
	35				62.90	15.90	120	251.00	3.98								
	40				67.90	14.73	130	268.00	3.73								
M14	45	22	8.8	2	72.90	13.72	140	285.80	3.50								
	50				77.90	12.84	150	300.00	3.33								
	55				82.80	12.08	40	155.00	6.45								
	60				87.80	11.39	45	165.00	6.06								
	65				92.80	10.78	50	176.00	5.68								
	70				97.90	10.21	55	186.00	5.38								
	75				102.00	9.80	60	196.00	5.10								
	80				107.00	9.35	70	217.00	4.61								
	85				112.00	8.93	75	227.00	4.41								
	90				117.00	8.55	80	258.00	3.88								
M14	100	22	8.8	2	127.00	7.87	85	247.00	4.05								
	110				137.00	7.30	90	258.00	3.88								
M16	25	24	10	2	70.20	14.25	95	268.00	3.73								
	30				76.90	13.00	100	279.00	3.58								
	35				83.50	11.98	110	300.00	3.33								
	40				90.20	11.09	120	320.00	3.13								
	45				97.10	10.30	130	340.00	2.94								
	50				103.00	9.71	140	357.00	2.80								
	55				110.00	9.09	150	381.00	2.62								
	60				117.00	8.55	160	402.00	2.49								
	65				123.00	8.13	170	422.00	2.37								
	70				130.00	7.69	180	442.00	2.26								
	80				140.00	7.14	190	462.00	2.16								
	85				150.00	6.67	200	484.00	2.07								
	90				157.00	6.37	210	499	2								
	100				170.00	5.88	220	524	1.9								
	110				184.00	5.43	230	545	1.83								
	120				197.00	5.08	240	565	1.76								
130	210.00	4.76	250	589	1.69												
140	224.00	4.46	260	604	1.65												

Болт машиностроительный с полной резьбой DIN 933

размер				шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	размер				шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг				
D	L=lp	S	k				D	L=lp	S	k							
M20	270	30	12.5	2.5	627	1.59	M30	90	46	19	3.5	685.00	1.46				
	280				648	1.54		95				708.00	1.41				
	290				672	1.48		100				732.00	1.37				
	300				687	1.45		110				779.00	1.28				
M22	60	32	14	2.5	244.00	4.10		120				827.00	1.21				
	65				257.00	3.89		130				874.00	1.14				
	70				269.00	3.72		140				921.00	1.09				
	75				282.00	3.55		150				969.00	1.03				
	80				295.00	3.39		160				1010.00	0.99				
	85				308.00	3.25		170				1060.00	0.94				
	90				321.00	3.12		180				1100.00	0.91				
	95				334.00	2.99		190				1160.00	0.86				
	100				346.00	2.89		200				1210.00	0.83				
	110				374.00	2.67		210				1260	0,793651				
	120				397.00	2.52	220	1310	0,763359								
	M24				130	36	15	3	428.00	2.34	M36	80	55	22.5	4	985.00	1.02
140		454.00	2.20	85	1020.00				0.98								
50		274.00	3.65	90	1060.00				0.94								
55		289.00	3.46	95	1100.00				0.91								
60		304.00	3.29	100	1140.00				0.88								
65		319.00	3.13	110	1200.00				0.83								
70		334.00	2.99	120	1260.00				0.79								
75		348.00	2.87	130	1330.00				0.75								
80		363.00	2.75	140	1400.00				0.71								
85		378.00	2.65	150	1470.00				0.68								
90		393.00	2.54	160	1540.00				0.65								
95		408.00	2.45	170	1610.00				0.62								
100		423.00	2.36	180	1680.00				0.60								
110		453.00	2.21	190	1740.00				0.57								
120		483.00	2.07	200	1810.00				0.55								
130		513.00	1.95	M42	110				65	26		4.5				1780	0.56
140		543.00	1.84		120											1780	0.65
150		572.00	1.75		130											1980	0.5
160		602.00	1.66		140											2090	0.47
170		630.63	1.59		150											2200	0.45
180	666.00	1.50	160		2278	0.43											
190	692.00	1.45	170		2470	0.4											
200	714.00	1.40	180		2520	0.39											
210	752	1.32	190		2630	0.38											
220	790	1.26	200		2740	0.36											
M27	65	41	17	3	435	2.3	210	2850	0.35								
	70				454.00	2.20	220	2960	0.33								
	80				492.00	2.03	230	3070	0.32								
	90				531.00	1.88	M48	120	75	30	5	2584	0.38				
	100				569.00	1.76		130				2700	0.37				
	110				608.00	1.64		140				2780	0.36				
	120				647.00	1.55		150				3010	0.33				
	130				685.00	1.46		160				3160	0.31				
	140				724.00	1.38		170				3300	0.3				
	150				772.50	1.29		180				3440	0.29				
	60				543.00	1.84		190				3580	0.27				
	65				566.00	1.77		200				3720	0.26				
70	590.00	1.69	210	3865	0.25												
75	614.00	1.63	220	4010	0.24												
M30	80	46	19	3.5	637.00	1.57	230	4150	0.24								
	85				661.00	1.51											

Болт машиностроительный с шестигранной головкой и фланцем DIN 6921

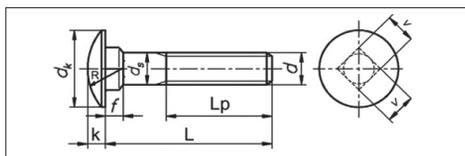


Высокопрочный болт с шестигранной головкой и фланцем. Имеет напрессованную шайбу у основания головки болта. На внутренней поверхности шайбы могут быть нанесены стопорящие насечки. Класс прочности: 8,8, 10,9, 12,9. Без покрытия, цинковое покрытие.

размер					шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Ip	S	k			
M6	12	12	10	6.6	1	7.76	128.866
	16	16				7.76	128.866
	20					9.25	108.108
	25	18				8.42	118.765
	30					9.39	106.496
M8	10	10	13	8.1	1.25	12.01	83.264
	16	16				15.39	64.977
	20	20				16.85	59.347
	25					18.31	54.615
	30					18.31	54.615
	35	22				22.10	45.249
	40					23.50	42.553
	45					27.50	36.364
M10	16	16	15	9.2	1.5	27.63	36.193
	20	20				24.22	41.288
	25	25				26.07	38.358
	30	26				28.71	34.831
	35					31.60	31.646
						33.40	29.940

размер					шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Ip	S	k			
M10	40	26	15	9.2	1.5	36.75	27.211
	45					45.40	22.026
	50					48.50	20.619
	60					54.80	18.248
M12	25	25	16	12	1.75	34.10	29.326
	30					46.00	21.739
	35					49.70	20.121
	40	55.37				18.060	
	45	30				59.3	16.86341
	50					65.90	15.175
	60					73.20	13.661
	70					90.00	11.111
M16	25	38	21	14	2	81.96	12.201
	30					70.00	14.286
	40					76.50	13.072
	50					89.04	11.231
	60					102.40	9.766
	70					115.50	8.658
							128.50

Болт с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовником по DIN 603 (ГОСТ 7802)



Применяется для скрепления деревянных и стальных конструкций в строительной, мебельной и других отраслях промышленности, в том числе дорожной (M16x35, M16x45). Класс прочности: 5,8 (на заказ может быть изготовлен кл. пр. 8,8). Без покрытия, цинковое покрытие, термодиффузионное цинкование.

d	L	размер					Lp	шаг резьбы	P	R	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
		dk / min	ds / min	k / min	f / min	v / min						
M5	25	13.55 / 12.45	5.0 / 4.62	3.3 / 2.7	4.1 / 2.9	5.48 / 4.52	16	0.8	10.7	5.1	196	
	35									6.7	149	
	40									7.5	133	
	50									9.1	110	
	60									10.7	93	
	16									6.9	145	
M6	20	16.55 / 15.45	6.0 / 5.52	3.88 / 3.12	4.6 / 3.4	6.48 / 5.52	18	1	12.6	7.6	132	
	25									8.5	118	
	30									9.6	104	
	35									10.7	93	
	40									11.1	90	
	45									11.9	83.9	
	50									12.8	78.4	
	55									13.6	73.4	
M6	60	16.55 / 15.45	6.0 / 5.52	3.88 / 3.12	4.6 / 3.4	6.48 / 5.52	18	1	12.6	14.5	69.2	
	65									15.3	65.2	
	70									16.2	61.9	
	80									17.7	56.5	

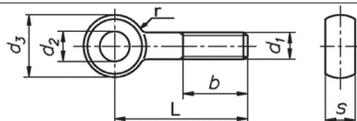
d	L	размер					Lp	шаг резьбы	P	R	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
		dk / min	ds / min	k / min	f / min	v / min						
M6	90	16.55 / 15.45	6.0 / 5.52	3.88 / 3.12	4.6 / 3.4	6.48 / 5.52	18	1	12.6	20.3	49.3	
	100									21.2	47.2	
	110									23.0	43.4	
	120									25.0	40.0	
	140									28.0	35.7	
	16									10.0	99.9	
M8	20	20.65 / 19.35	8.0 / 7.42	4.88 / 4.12	5.6 / 4.4	8.88 / 7.42	22	1.25	16	14.5	69.0	
	25									15.8	63.3	
	30									17.6	56.8	
	35									19.0	52.6	
	40									20.5	48.8	
	45									22.5	44.4	
	50									23.5	42.6	
	60									27.0	37.0	
	65									28.4	35.2	
	70									29.3	34.2	
	80									32.4	30.9	
	90									35.4	28.3	

Болт с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовником по DIN 603 (ГОСТ 7802)

d	L	размер					P шаг резьбы	R радиус сферы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	
		dk max / min	ds max / min	k max / min	f max / min	v max / min					
M8	100	20.65 / 19.35	8.0 / 7.42	4.88 / 4.12	5.6 / 4.4	8.58 / 7.42	22	1.25	16	38.6	25.9
	110									41.8	23.9
	120									44.7	22.4
	130									47.6	21.0
	140									51.2	19.5
	150									53.2	18.8
	160									55.6	18.0
	180									61.0	16.4
	200									67.2	14.9
	M10									20	24.65 / 23.35
25		25.2	39.7								
30		27.7	36.1								
35		30.2	33.1								
40		32.7	30.6								
45		35.8	27.9								
50		38.9	25.7								
60		45.1	22.2								
70		51.3	19.5								
75		54.4	18.4								
80		57.5	17.4								
90		63.7	15.7								
100		69.9	14.3								
110		68.5	14.6								
120	71.0	14.1									

d	L	размер					P шаг резьбы	R радиус сферы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	
		dk max / min	ds max / min	k max / min	f max / min	v max / min					
M10	130	24.65 / 23.35	10.0 / 9.42	5.38 / 4.62	6.6 / 5.4	10.58 / 9.42	32	1.5	19.2	78.2	12.8
	140									82.7	12.1
	160									91	11.0
	180									97.5	10.3
	200									110.9	9.42
	220									154.00	6.09
M12	30	30.05 / 29.35	12.0 / 11.3	6.95 / 6.05	8.75 / 7.25	12.7 / 11.3	30	1.75	24.1	45.3	22.1
	35									50.5	19.8
	40									53.1	18.8
	45									57.8	17.3
	50									62.5	16.0
	60									69.6	14.4
	70									75.4	13.3
	90									90.1	11.1
M12	100	30.05 / 29.35	12.0 / 11.3	6.95 / 6.05	8.75 / 7.25	12.7 / 11.3	30	1.75	24.1	97	10.3
	110									102	9.8
	120									111	9.00
	140									123	8.13
M16	35	38.8 / 37.2	16.0 / 15.3	8.95 / 8.05	12.9 / 11.1	16.7 / 15.3	36	2	28.3	99.2	10.1
	40									107	9.37
	45									113	8.83
	60									113	8.83

Болт откидной DIN 444



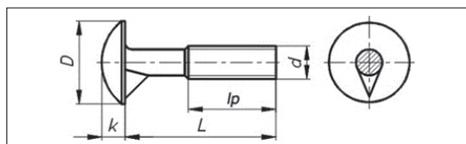
Предназначен для станочных приспособлений. Материал – сталь марки 45, твердость 33-38 HRC. Цинковое покрытие.

d1 x L размер	допуски длины		P шаг резьбы	b шаг резьбы	d2	d3		r	S		вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	
	max	min				max	min		max	min			
M6	30	30.8	29.2	1.0	18	6	14.00	13.57	4.00	7.00	6.85	11.5	86.957
	35	35.80	34.20									11.0	80.909
	40	40.80	39.20									13.7	72.993
	45	45.80	44.20									14.0	71.429
	50	50.80	49.20									14.0	71.429
M8	35	30.8	34.2	1.25	22	8	18.00	17.57	4.00	9.00	8.85	21.41	46.70715
	40	40.80	39.20									25.0	40.000
	45	45.80	44.20									26.9	37.175
	50	50.80	49.20									28.9	34.602
	60	60.95	59.05									30.0	33.333
	70	70.95	69.05									36.8	27.174
M10	50	50.80	49.20	1.5	26	10	20.00	19.48	4.00	12.00	11.82	39.1	25.575
	60	60.95	59.05									45.3	22.075
	70	70.95	69.05									51.5	19.417
	80	80.95	79.08									57.6	17.361
	90	91.10	88.90									59.5	16.801
	100	101.10	98.90									70.0	14.286
M12	50	50.9	49.05	1.75	30	12	25.00	24.48	6.00	14.00	13.82	62.6	15.97444
	60	60.95	59.05									71.4	14.006
	80	80.95	79.08									89.2	11.211
	100	101.10	98.90									106.0	9.434

Болт откидной DIN 444

d1 x L размер		допуски длины		P шаг резьбы	b шаг резьбы	d2	d3		r	S		вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
		max	min				max	min		max	min		
M12	110	111,10	108,90	1,75	30	12	25,00	24,48	6,00	14,00	13,82	106,0	9,434
	120	121,10	118,90									124,0	8,065
M16	60	60,95	59,05	2,0	38	16,00	32,00	31,38	6,00	17,00	16,82	100	10
	70	70,95	69,05									149,0	6,711
	80	80,95	79,08									164,0	6,098
	90	91,10	88,90									180,0	5,556
	100	101,10	98,90		188,2							5,313	
	110	111,10	108,90		212,0							4,717	
	120	121,10	118,90		228,0							4,386	
	140	141,25	138,75		259,0							3,861	
150	151,25	148,75	275,0	3,636									
M20	120	121,10	118,90	2,5	46	18,00	40,00	39,38	6,00	22,00	21,79	383,0	2,611

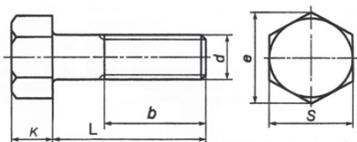
Болт с увеличенной полукруглой головкой и усом ГОСТ 7801 DIN 607



Применяется для скрепления деревянных конструкций в строительстве и мебельной промышленности. Класс прочности: 5.8. Без покрытия, цинковое покрытие, термодиффузионное цинкование.

размер					шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	размер					шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	lp	D	k				D	L	lp	D	k			
M6	16	18	14	3	1	5,53	180,8318	M10	26	23	5	1,5	27,16	36,82	
	20					5,656	176,80						29,87	33,48	
	25					6,501	153,82						32,32	30,94	
	30					7,346	136,13						34,76	28,77	
	35					8,191	122,09						37,20	26,88	
	40					9,035	110,68						39,64	25,23	
	45					9,88	101,21						42,08	23,76	
	50					10,73	93,24						44,53	22,46	
	55					11,57	86,43						46,97	21,29	
	60					12,42	80,55						49,41	20,24	
	65					13,26	75,41						54,30	18,42	
	70					14,11	70,90						59,19	16,89	
	75					14,95	66,89						64,06	15,61	
	80					15,80	63,31						68,95	14,50	
M8	30	22	18	4	1,25	17,48	57,20	M12	30	28	6	1,75	73,83	13,54	
	35					14,34	69,74						78,72	12,70	
	40					15,88	62,97						83,6	11,96172	
	45					17,42	57,41						88,5	11,2172	
	50					18,95	52,77						93,4	10,472	
	55					20,48	48,83						98,3	9,727	
	60					22,03	45,39						103,2	9,000	
	65					23,57	42,43						108,1	8,273	
	70					25,11	39,82						113,0	7,546	
	75					26,65	37,52						117,9	6,819	
	80					28,19	35,47						122,8	6,092	
	85					29,73	33,64						127,7	5,365	
	90					31,27	31,81						132,6	4,638	
	95					32,80	30,49						137,5	3,911	
100	35,89	27,86	142,4	3,184											
110	38,97	25,66	147,3	2,457											
120	42,04	23,79	152,2	1,730											

Болт высокопрочный с шестигранной головкой и увеличенным размером под ключ для металлических конструкций по ГОСТ Р 52644



Болт с шестигранной головкой с увеличенным размером под ключ. Класс прочности: 10.9. Без покрытия, горячее цинкование, термодиффузионное цинкование. Используется в металлических конструкциях, применяемых в строительстве и тяжелом машиностроении в макроклиматических районах с умеренным (У) и холодным (ХЛ) климатом.

размер	P	ds	S		K	e	b		кол-во шт. в 1 кг	
			размер под ключ	высота головки			длина резьбы	вес 1000 шт. (кг)	длина резьбы	вес 1000 шт. (кг)
d	L	шаг резьбы	Ø	не более	номинал	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
M20	60	2.5	20	34	33	14	35.0	46	224	4.46
	65								236	4.24
	70								248	4.03
	75								260	3.85
	80								272	3.68
	85								284	3.52
	90								296	3.38
	95								308	3.25
	100								320	3.13
	110								344	2.91
	120								368	2.72
	130								392	2.55
	140								416	2.40
	150								440	2.27
	160								462	2.16
	170								486	2.06
M22	60	2.5	22	36	35	15	39.6	50	284	3.52
	65								299	3.34
	70								314	3.18
	75								328	3.05
	80								343	2.92
	85								357	2.80
	90								372	2.69
	95								386	2.59
	100								401	2.49
	110								430	2.33
	120								459	2.18
	130								489	2.04
	140								518	1.93
	150								547	1.83
	160								574	1.74
	170								603	1.66
180	632	1.58								
M24	60	3.0	24	41	40	17	45.2	54	690	1.45
	65								749	1.34
	70								807	1.24
	75								865	1.16
	80								924	1.08
	85								982	1.02
	90								1040	0.96
	95								1098	0.91
	100								1156	0.86
	105								1214	0.81
	110								1272	0.77
	115								1330	0.73
	120								1388	0.69
	125								1446	0.65
	130								1504	0.61
	135								1562	0.58
140	1620	0.54								

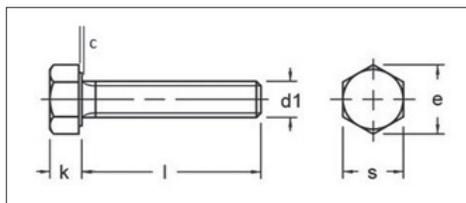
размер	P	ds	S		K	e	b		кол-во шт. в 1 кг	
			размер под ключ	высота головки			длина резьбы	вес 1000 шт. (кг)	длина резьбы	вес 1000 шт. (кг)
d	L	шаг резьбы	Ø	не более	номинал	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
M24	95	3.0	24	41	40	17	45.2	54	493	2.03
	100								510	1.96
	110								545	1.83
	120								580	1.72
	130								614	1.63
	140								648	1.54
	150								684	1.46
	160								716	1.40
	170								750	1.33
	180								785	1.27
	200								855	1.17
	220								924	1.08
	240								994	1.01
	260								1063	0.94
	280								1133	0.88
	300								1202	0.83
M27	80	3.0	27	46	45	19	50.9	60	585	1.71
	90								630	1.59
	100								674	1.48
	110								718	1.39
	120								762	1.31
	130								806	1.24
	140								850	1.18
	150								894	1.12
	160								935	1.07
	170								979	1.02
	180								1023	0.98
	190								1067	0.94
	200								1111	0.90
	220								1199	0.83
	240								1288	0.78
	260								1306	0.77
280	1464	0.68								
300	1552	0.64								
M30	90	3.5	30	50	49	19	50.9	66	705	1.42
	100								760	1.32
	110								814	1.23
	120								869	1.15
	130								923	1.08
	140								978	1.02
	150								1032	0.97
	160								1082	0.92
	170								1137	0.88
	180								1191	0.84
	190								1246	0.80
	200								1301	0.77
	220								1410	0.71
	240								1519	0.66
	260								1628	0.61

Болт высокопрочный с шестигранной головкой и увеличенным размером под ключ для металлических конструкций по ГОСТ Р 52644

размер		P шаг резьбы	ds Ø гладкой части	S размер под ключ		K высота головки номинал	e	b		
d	L			не более	не менее			длина резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
M30	280	3.5	30	50	49	19	50,9	72	1737	0,58
	300								1846	0,54
M36	90	4,0	36	60	58,8	23	60,8	78	1084	0,92
	100								1162	0,86
	110								1241	0,81
	120								1319	0,76
	130								1398	0,72
	140								1477	0,68
	150							1555	0,64	
	160							1628	0,61	
	170							1706	0,59	
	180							1785	0,56	
	190							1863	0,54	
	200							1942	0,51	
	220							2099	0,48	
	240							2256	0,44	

размер		P шаг резьбы	ds Ø гладкой части	S размер под ключ		K высота головки номинал	e	b		
d	L			не более	не менее			длина резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
M36	260	4,0	36	60	58,8	23	60,8	84	2413	0,41
	280								2571	0,39
	300								2729	0,37
M42	120	4,5	42	65	63,1	26	72,1	90	1889	0,53
	140								2103	0,48
	160								2309	0,43
	180								2524	0,40
	200								2738	0,37
	220							2953	0,34	
	240							3167	0,32	
	260							3382	0,30	
	280							3596	0,28	
	300							3811	0,26	
M48	260	5,0	48	75	73,1	30	83,4	102	4414	0,23
	280								4694	0,21
	300								4975	0,20

Болты машиностроительные с полной резьбой DIN 961 (мелкий шаг резьбы)



DIN 961 Болты с мелким шагом резьбы с шестигранной головкой, имеют полную резьбу с мелким шагом от 1 до 4 мм и диаметр метрической резьбы от M8 до M64, длина болта от 16 до 500 мм. Болты с мелким шагом метрической резьбы DIN 961 применяются для соединения и крепления деталей и конструкций в строительстве и машиностроении. Класс прочности 8,8, 10,9, с цинковым покрытием и без покрытия.

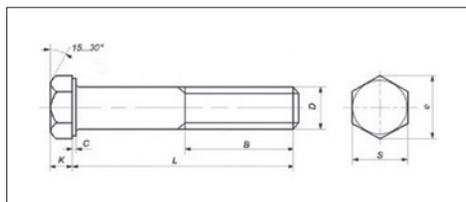
d1 x шаг резьбы	L	d1 min/max		C	K	S	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
		недорез						
M6x1	20			5,3	13		12,3	81,3
	30						12,35	89,1
	35						12,4	80,64
M10x1	16			6,4	16		29	34,6
	20						29	34,54
	30						29	34,48
M10x1,25	16	max 3 - min 1	max 0,6 - min 0,15	6,4	16		29	34,6
	24						26	38,16
M10x1,25	30			6,4	16		28,90	34,6
	35						31,60	31,64
	40						34,3	29,15
	45						34,3	29,15
	50						39,6	25,25
	55						42,3	23,64
	60						45,1	22,17

d1 x шаг резьбы	L	d1 min/max		C	K	S	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
		недорез						
M12x1,25	25	max 4,5 - min 1,5	max 0,6 - min 0,15	7,5	18		36,6	27,32
	30						39,5	25,31
	35						44	22,72
	40						46,8	21,36
	45						51,4	19,45
	50						55	18,18
	55						58,7	17,03
	60						62,4	16,02
	70						70	14,28
	90						77,4	12,9
M12x1,5	30			7,5	18		38,3	26,1
	35						40	25
	40						44	22,72
	45						46,8	21,36
	50						51,4	19,45
	55						55	18,18

Болты машиностроительные с полной резьбой DIN 961 (мелкий шаг резьбы)

d1 x шаг резьбы	L	d1 min/max		K	S	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг					
		Недопрез	C									
M12x1,5	40	max 4,5 - min 1,1	max 0,6 - min 0,15	7,5	18	45,8	21,83					
	45					51,4	19,45					
	50					55	18,18					
	55					58,7	17,03					
	60					62,4	16,02					
	70					70	14,28					
	90					77,4	12,91					
M14x1,5	30	max 4,5 - min 1,15	max 0,8 - min 0,2	8,8	21	57,8	17,3					
	35					60	16,66					
	40					69,6	14,36					
	45					47,9	20,87					
	55					80,2	12,46					
	55					85,4	11,7					
	60					90,6	11,03					
	70					101	9,9					
	M14x1,5					80	max 4,5 - min 1,15	max 0,8 - min 0,2	8,8	21	111	9
						90					122	8,19
100		133	7,51									
45		106	9,43									
50		106	9,43									
55		106	9,43									
60		106	9,44									
70		134	7,46									
80		148	6,76									
90		168	5,95									
100		176	5,68									
120		176	5,68									
M18x1,5	55			11,5	27	134	7,46					
M22x1,5	40			14	32	162	6,17					
	50					162	6,17					
	55					194	5,15					

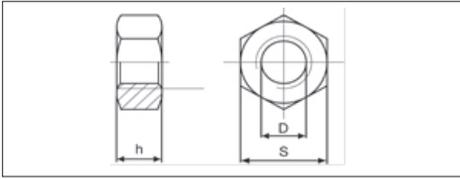
Болт машиностроительный с не полной резьбой DIN 960 (мелкий шаг резьбы)



DIN 960 Болт с мелкой неполной резьбой от М8 до М64, с шестигранной головкой, класс точности А, В, длина болта от 35 до 460 мм. Болты с мелкой резьбой DIN 960 применяются для соединения и крепления деталей и конструкций в строительстве и машиностроении. Класс прочности 8.8, 10.9 с цинковым покрытием и без покрытия.

D x шаг резьбы	L	B	K	S	C max-min	Вес 1000 шт. (кг)	Кол-во шт. в 1 кг			
M8x1	30	22	5,30	13	0,6-0,15	17,10	58,480			
	40					21,10	47,393			
	50					21,10	47,393			
M10x1,25	35	26	6,40	16		33,2	30,120			
	40					36,3	27,548			
	45					39,4	25,381			
	50					42,50	23,529			
	60					48,60	20,576			
	70					54,70	18,282			
	80					60,90	16,420			
	90					68,00	14,706			
M12x1,5	100	30	7,5	18,0		74,20	13,477			
	40					50,80	19,685			
	45					55,20	18,116			
	50					55,20	18,116			
	55				54,00	18,519				
	60				68,40	14,620				
	70				77,20	12,953				
	80				86,00	11,628				
	90				94,80	10,549				
	100				104,00	9,615				
120	115	8,696								
M14x1,5	50	34	8,8	21,0	0,8/0,2	84,50	11,834			
	55					90,1	11,099			
	65					91,6	10,917			
	70					107	9,346			
	50					111	9,009			
M16x1,5	55	38	10	24		135	7,407			
	70					143,00	6,993			
	80					159,00	6,289			
	90					175,00	5,714			
	100					191	5,236			
	110					191	5,236			
M18x1,5	120	42	12	27		233	4,292			
	60					239	4,184			
	90					216	4,630			
	70					240	4,167			
	80				265	3,774				
M20x1,5	90	46	13	30	290	3,448				
	100				314	3,185				
	120				363	2,755				
	160				362	2,762				
	M24x2				80	54	15	36	401	2,494
	M48x3				180	102	30	75	15	2000

Гайка шестигранная DIN 934 (ГОСТ 5927 класс точности А)

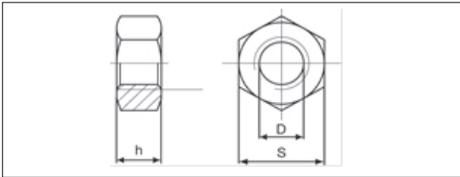


Применяется в машиностроении, приборостроении и строительстве в качестве деталей соединения. Кл. пр. 6, 8, 10. Поставляются также по: ГОСТ 5915 (кл. т. В), ГОСТ 15526 (кл.т. С), ГОСТ 15524 (высокая кл.т. А), ГОСТ 15525 (особовысокая кл.т. В). Без покрытия, цинковое покрытие.

размер			шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	h	S			
M 2	1,6	4	0,4	0,14	7092,2
M 2,5	2	5	0,45	0,27	3676,5
M 3	2,4	5,5	0,5	0,38	2652,5
M 4	3,2	7	0,7	0,81	1234,6
M 5	4,7	8	0,8	1,23	813,0
M 6	5,2	10	1	2,50	400,0
M 8	6,8	13	1,25	5,20	192,3
M 10	8,4	17	1,5	11,60	86,2
M 12	11	19	1,75	17,30	57,8
M 14	13	22	2	25,00	40,0
M 16	15	24	2	33,30	30,0
M 18	16	27	2,5	49,40	20,2

размер			шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	h	S			
M 20	18	30	2,5	64,40	15,5
M 22	20	31	2,5	79,00	12,7
M 24	22	36	3	110,00	9,1
M 27	24	41	3	165,00	6,1
M 30	26	46	3,5	223,00	4,5
M 36	31	55	4	393,00	2,4
M 42	34	65	4,5	652,00	1,5
M 48	38	75	5	977,00	1,0
M 52	42	80	5	1220,00	0,8
M 56	45	85	5,5	1420,00	0,7
M 60	48	90	6	1690,00	0,6
M 64	51	95	6	1980,00	0,5

Гайка DIN 934 с мелким шагом резьбы

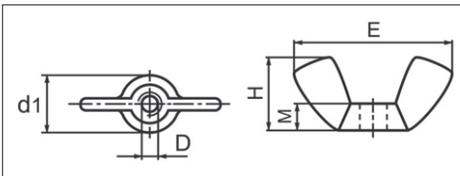


Применяется в строительстве, машино-, авто-мобиле- и приборостроении в качестве деталей соединения. Класс прочности 6, 8. Без покрытия, цинковое покрытие.

размер			шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	h	S			
M 8	6,8	13	1	5,2	192,3
M 10	8,4	17	1	11,6	98,0
			1,25		
M 12	11	19	1,25	17,3	57,8
M 14	13	22	1,5	25	40,0
M 16	15	24	1,5	33,3	30,0
M 18	16	27	1,5	49,4	19,0

размер			шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	h	S			
M 20	18	30	1,5	64,4	15,5
M 22	20	34	1,5	79	12,7
M 24	22	36	2	110,00	9,1
M 27	24	41	1,5	165	6,1
M 30	26	46	2	223	4,5
M 36	31	55	4	393,00	2,5
M 42	34	65	3	652,00	1,5
M 56	45	85	4	1420,00	0,7

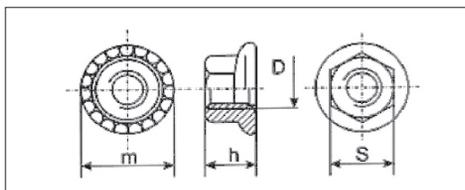
Гайка барашковая, форма исполнения – американская, DIN 315 (ГОСТ 3032)



Цинковое покрытие. Под заказ поставляем европейскую форму исполнения.

размер					шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	H	d1	M	E			
M 3	--	--	--	--	0,5	1,77	564,97
M 4	10,5	7	4,6	20	0,7	3,10	322,58
M 5	13	9	6,5	26	0,8	4,60	217,39
M 6	17	11	8	33	1	7,82	127,88
M 8	20	12,5	10	39	1,25	14,90	67,11
M 10	25	16,5	12	51	1,5	24,76	40,39
M 12	33,5	19,5	14	65	1,75	43,41	23,04
M 16	37,5	23	17	73	2	94,42	10,59

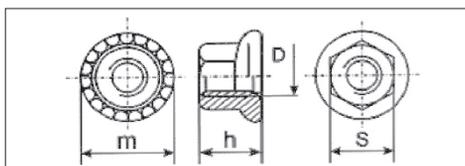
Гайка с фланцем DIN 6923 (ГОСТ 50592)



Цинковое покрытие. Класс прочности 8, 10.0.

D	размер			шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	h	S	m			
M 3	3,5	--	--	0,5	0,97	1030,93
M 4	4	7	--	0,7	1,10	909,09
M 5	5	8	11,8	0,8	1,39	719,42
M 6	6	10	14,2	1	3,45	289,86
M 8	8	13	17,9	1,25	7,06	141,64
M 10	10	17	21,8	1,5	11,08	90,25
M 12	12	19	26,0	1,75	18,78	53,25
M 14	14	22	29,9	2	29,19	34,26
M 16	16	24	34,5	2	43,01	23,25
M 20	20	30	42,8	2,5	78,40	12,60

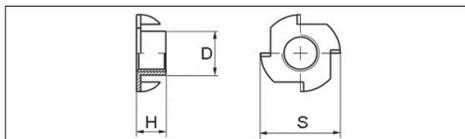
Гайка с фланцем высокая DIN 6927



Цинковое покрытие. Класс прочности 8, 10.0.

D	размер			шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	h	S	m			
M 5	6,2	8	11,8	0,8	под заказ	
M 6	7,3	10	14,2	1,0	4,0	250,0
M 8	9,4	13	17,9	1,25	7,6	132,0
M 10	11	17	21,8	1,5	13	76
M 12	14	19	26	1,75	23,40	42,70
M 16	18	24	34,5	2,0	51,0	19,6
M 20	22	30	42,8	2,5	под заказ	

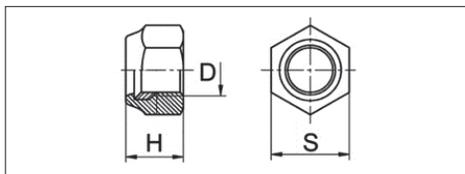
Гайка носковая, врезная по дереву DIN 1624



Без покрытия, цинковое покрытие.

D	размер		шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	H	S			
M 4	6	15	0,7	2,02	495,05
M 5	8	17	0,8	2,5	400,00
M 6	9	19	1	3,37	296,73
M 6	12	19	1,00	4,22	236,96
M 8	11	22	1,25	6,60	151,51
M 10	12	25	1,5	8,80	113,63

Гайка самоконтрящаяся с нейлоновым кольцом DIN 985 (ГОСТ Р 50273)

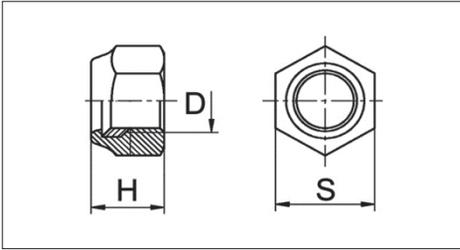


Класс прочности: 6, 8, 10. Цинковое покрытие: белое, желтое. Исполнение под заказ: D36, 42, 48, мелкий шаг резьбы.

D	размер			шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	H	S	S			
M 3	4	5,5		0,5	0,43	2325,58
M 4	5	7		0,7	1,00	1000,00
M 5	5	8		0,8	1,40	714,29
M 6	6	10		1,0	2,40	416,67
M 8	8	13		1,25	4,88	204,92
				1,0		
M 10	10	17		1,5	11,00	90,91
				1,25		
M 12	12	19		1,75	17,20	58,14
				1,50		
				2,00		
M 14	14	22		2,00	26,00	38,46
				1,50		

D	размер		шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	H	S			
M 16	16	24	2,00	34,00	29,41
			1,50		
M 18	18	27	2,50	45,00	22,22
			2,00		
M 20	20	30	2,50	65,00	15,38
			2,00		
M 22	22	32	2,50	75,00	13,33
			2,00		
M 24	24	36	3,00	122,00	8,20
			2,00		
M 30	30	46	3,5	226,00	4,42
			2,00		

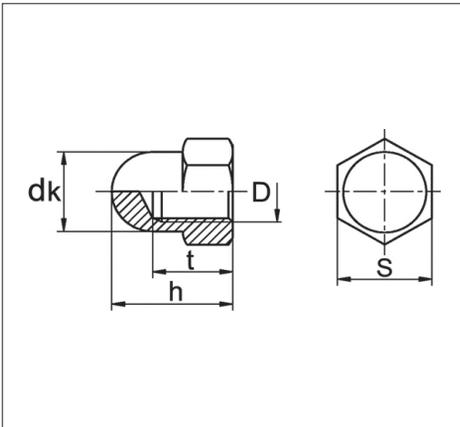
Гайка самоконтрящаяся с нейлоновым кольцом высокая DIN 982



размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	H	S	m		
M 4	6	7	2,9	1,00	1000,00
M 5	6,8	8	4,4	1,40	714,29
M 6	8	10	4,9	3,10	322,58
M 8	9,5	13	6,44	5,90	169,49
M 10	11,9	17	8,04	11,70	85,47
M 12	14,9	19	10,37	18,50	54,05
M 14	17	22	12,1	21,00	47,62
M 16	19,1	24	14,1	37,80	26,46
M 20	22,8	30	16,9	70,00	14,29
M 24	27,1	36	20,2	127,00	7,87

Класс прочности: 8.0 Цинковое покрытие: белое, желтое. Исполнение под заказ: от M4 до M6, мелкий шаг резьбы, жаростойкие.

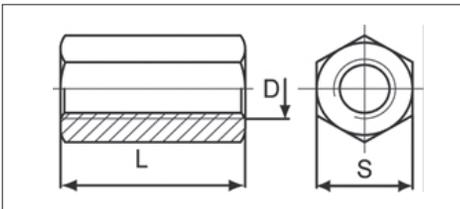
Гайка колпачковая DIN 1587 (ГОСТ 11860)



размер					шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	h	S	dk	t			
M 3	5	5,5	5	5	0,5	0,8	1250,00
M 4	8	7	6,5	5,5	0,7	1,35	741,00
M 5	10	8	7,5	7,5	0,8	2,26	442,48
M 6	12	10	9,5	8	1	4,20	238,10
M 8	15	13	13	11,35	1,25	8,80	114,00
M 10	18	17	15	13,35	1,5	20,10	49,75
M 12	22	19	17	16,35	1,75	28,30	35,34
M 14	25	22	20	18,35	2	41,57	24,06
M 16	28	24	23	21,42	2	55,00	18,18
M 18	32	27	26	25,42	2,5	95,00	10,53
M 20	34	30	28	26,4	2,5	104,00	9,62
M 22	39	34	33	29,42	2,5	155,00	6,45
M 24	42	36	34	31,5	3	216,00	4,63

Цинковое покрытие: желтый цинк, белый цинк. Класс прочности: 4.0

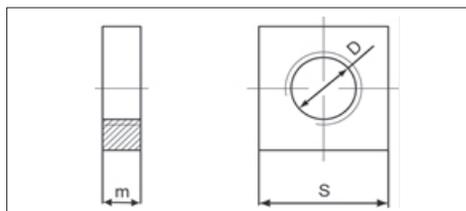
Гайка переходная, удлиненная для шпильки DIN 6334



размер			шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	H	S			
M 5	15	8	0,8	4,00	250,00
M 6	18	10	1	8,02	124,69
M 8	24	13	1,25	18,00	55,56
M 10	30	17	1,5	39,40	25,38
M 12	36	19	1,75	55,80	17,92
M 14	42	22	2,0	100,00	10,00
M 16	48	24	2,0	122,00	8,20
M 20	60	30	2,5	240,00	4,17
M 24	72	36	3	385,00	2,60

Применяется для наращивания шпилек с метрической резьбой. Класс прочности 4.0. Без покрытия, цинковое покрытие.

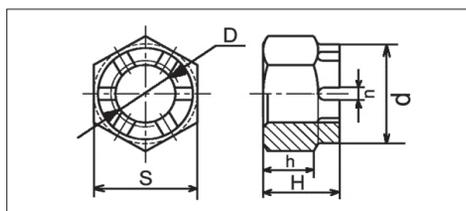
Гайка квадратная DIN 562



Цинковое покрытие. Класс прочности 4.0.

D	размер		шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	m	S			
M 3	1,8	5,5	0,5	0,35	2857,14
M 4	2,2	7	0,7	0,64	1562,50
M 5	2,7	8	0,8	1,06	943,40
M 6	3,2	10	1	1,93	518,13
M 8	4	13	1,25	4,01	249,38
M 10	5	17	1,5	8,80	113,64
M 12	6	19	1,75	17,00	58,82

Гайка шестигранная корончатая DIN 935 (ГОСТ 5918)

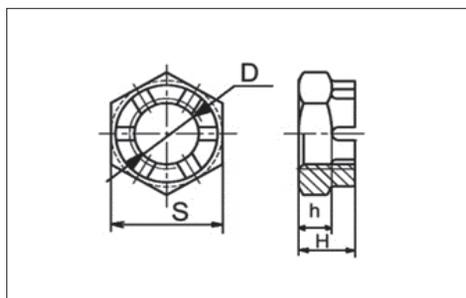


Без покрытия, цинковое покрытие.
Класс прочности 8.

D	размер						шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	H	h	S	n	d				
M 14	16	11	22	3,80	19	2,00	28,08	35,6	
						1,50			
M 16	19	13	24	4,80	22	2,00	42,10	23,8	
						1,50			
M 18	21	15	27	4,80	25	2,50	59,88	16,7	
M 20	21,0	16,0	30	4,80	28	2,50	79,80	12,5	
						1,50			
M 22	26	18	34	4,80	32	1,50	114,7	8,7	
M 24	27	19	36	5,80	34	3,00	140,7	7,1	
						1,50			
M 30	33	24	46	7,36	42	3,50	275,6	3,6	
M 36	38	29	55	7,36	50	3,00	466,7	2,1	
						4,00			
M 42	46	34	65	9,36	58	2,00	728,4	1,4	
						4,50			
M 48	50	38	75	9,36	62	4,50	1080	0,9	

D	размер						шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	H	h	S	n	d				
M 6	7,5	5	10	2,25	--	1	1,38	724,6	
M 8	9,5	6,5	13	2,75	--	1,25	7,35	136,1	
M 10	12	8	17	3,05	--	1,5	15,80	63,3	
						1,25			
M 12	15	10	19	3,80	16	1,75	18,36	54,5	
						1,25			

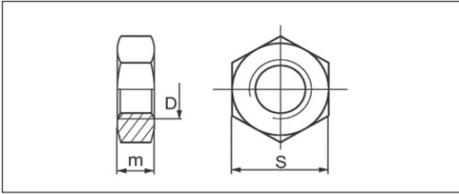
Гайка шестигранная корончатая низкая DIN 937



Без покрытия, цинковое покрытие.
Класс прочности 8.

D	размер				шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	H	h	S				
M 6	5	3,2	10	1	3,8	263	
M 8	6,5	4,5	13	1,25	5,40	185,2	
M 10	8	5	17	1,5	9,90	101,0	
M 12	10	6	19	1,75	11,05	90,5	
M 14	11	7	22	2	17,00	58,8	
M 16	13	7	24	2	20,50	48,8	
M 18	15	8	27	2,5	33,20	30,1	
M 20	16	8	30	2,5	34,50	29,0	
M 24	19	9	36	3	63,00	15,9	
M 30	24	11	46	3,5	103,00	9,7	
M 36	29	13	55	4	180	5,6	

Гайка низкая DIN 439 (ГОСТ 5929 кл. т. А, ГОСТ 5916 кл. т. В)

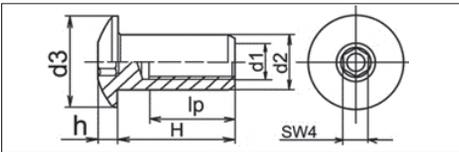


Цинковое покрытие. Под заказ поставляем гайки с мелким шагом резьбы.

D	размер		шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	m	S			
M 3	1.8	5.5	0.5	0.238	4201.68
M 3.5	2	6	0.6	0.3112	3213.37
M 4	2.2	7	0.7	0.456	2192.98
M 5	2.7	8	0.8	0.72	1388.89
M 6	3.2	10	1.0	1.42	704.23
M 8	4	13	1.25	2.94	339.90
M 10	5	17	1.5	5.46	183.28
M 12	6	19	1.75	7.83	127.78
M 14	7	22	2.0	12.60	79.37
M 16	8	24	2.0	18.76	53.30
M 20	10	30	2.5	37.24	26.85
M 22	11	34	2.5	54.02	18.51
M 24	12	36	3.0	64.40	15.53
M 27	14	41	3.0	94.62	10.57
M 30	15	46	3.5	134.75	7.42
M 36	18	55	4.0	229.90	4.35
M 42,48	--	--	--	--	--

D	размер		шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	m	S			
M 1	0.8	3.2	0.25	0.037	27027.03
M 1.6	1	3.2	0.35	0.057	17543.86
M 2	1.2	4	0.4	0.083	12048.19
M 2.5	1.6	5	0.45	0.188	5319.15

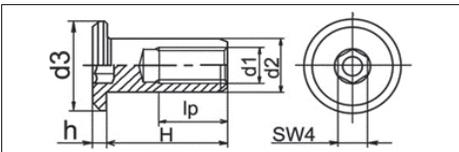
Гайка ERICSONA (концевая) полукруглая головка



Покрытия: бел.цинк, желтый цинк, латунь, никель, бронза, оксидирование.

SW	d1 внутр. Ø резьбы	H	h	d2 Ø отверстия	d3 Ø головки	lp длина резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
			головики					
4	M 6	10	3	10.0	15.0	9.0	6.00	166.67
5		12						
5	M 8	16	3	10.0	20.0	12.0	11.00	90.91
5	M 10	13	4	13.0	20.0	9.0	14.50	68.97

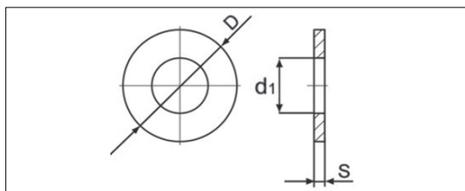
Гайка ERICSONA (концевая) цилиндрическая головка



Покрытия: бел.цинк, желтый цинк, латунь, никель, бронза, оксидирование.

SW	d1 внутр. Ø резьбы	H	h	d2 Ø отверстия	d3 Ø головки	lp длина резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
			головики					
4,5	M 6	12	2	9.0	15.0	7.0	6.70	149.25
4		18						
5	M 8	16	2	10.0	17.0	7.0	11.00	90.91
6	M10	13	2.5	12.0	20.0	12.0	14.50	68.97
		16					16.00	62.50

Шайба плоская нормальная DIN 125 (ГОСТ 11371-78)



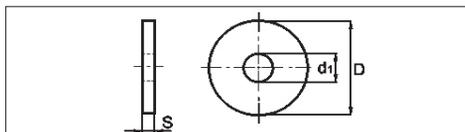
Применяется в машиностроении и приборостроении в качестве контрящего элемента соединения. Без покрытия, цинковое покрытие.

d*	размер			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	d1	D	S		
M2	2.4	5	0.3	0.04	27027.03
M2.5	2.9	6	0.5	0.09	11363.64
M3	3.4	7	0.5	0.12	8403.36
M4	4.5	9	0.8	0.31	3246.75

d*	размер			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	d1	D	S		
M5	5.5	10	1	0.44	2257.34
M6	6.6	12	1.6	1.02	984.25
M8	9.0	16	1.6	1.83	547.05
M10	11.0	20	2	3.57	280.03
M12	14	24	2.5	6.27	159.49
M14	16	28	2.5	8.61	116.12
M16	17.5	30	3	11.30	88.53
M18	20.0	34	3	14.70	68.04
M20	22.0	37	3	17.16	58.29
M22	24.0	39	3	18.34	54.53
M24	26.0	44	4	32.32	30.95
M27	30.0	50	4	42.30	23.64
M30	33.0	56	4	53.61	18.65
M36	39.0	66	5	92.03	10.87
M42	45.0	78	7	182.68	5.47
M48	52.0	92	8	294.01	3.40
M56	59.0	104	9	403.00	2.48

*d – Диаметр резьбы крепежной детали.

Шайба увеличенная DIN 9021 (размеры указаны для ГОСТ 6958 кл. т. С)



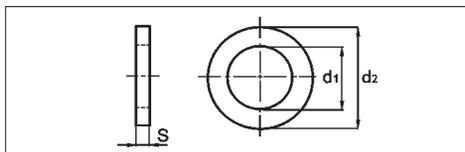
Применяется в машино- и приборостроении в качестве контрящего элемента соединения. Без покрытия, цинковое покрытие.

d*	размер			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	d1	D	S		
M3	3.4	9	0.8	0.34	2915.45
M4	4.5	12	1	0.87	1149.43
M5	5.5	15	1.2	1.47	680.27
M6	6.6	18	1.6	2.52	396.83

d*	размер			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	d1	D	S		
M8	9.0	24	2	5.85	170.94
M10	11.0	30	2.5	11.58	86.36
M12	14	37	3	20.33	49.19
M14	16	44	3	29.38	34.04
M12	14	37	3	21.63	46.23
M14	16	44	3	31.56	31.69
M16	17.5	50	3	37.32	26.80
M18	20.0	56	4	67.14	14.89
M20	22.0	60	4	83.47	11.98
M22	24.0	66	5	116.00	8.62
M24	26.0	72	5	139.00	7.19
M27	30.0	85	6	238.00	4.20
M30	33.0	92	6	273.00	3.66

*d – Диаметр резьбы крепежной детали.

Шайба уменьшенная плоская, оцинкованная DIN 433 (DIN EN ISO 7092-2000)



Применяется в машиностроении и приборостроении в качестве контрящего элемента соединения. Без покрытия, цинковое покрытие.

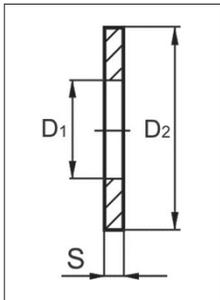
*d – Диаметр резьбы крепежной детали.

d* номинал. Ø болта	d1	d2	S	внутренний Ø (мм)		наружный Ø (мм)		толщина (мм)			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
				мин.	макс.	мин.	макс.	норм.	мин.	макс.		
M 2	2,2	4,5	0,3	2,20	2,34	4,50	4,20	0,30	0,35	0,25	0,05	20000,00
M 2,5	2,7	5	0,5	2,70	2,84	5,00	4,70	0,50	0,55	0,45	0,06	18181,82
M 3	3,2	6	0,5	3,20	3,38	6,00	5,70	0,50	0,55	0,45	0,07	14285,71
M 4	4,3	8	0,5	4,30	4,48	8,00	7,64	0,50	0,55	0,45	0,14	7142,86

Шайба уменьшенная плоская, оцинкованная DIN 433 (DIN EN ISO 7092-2000)

d* номинал. Ø болта	d1	d2	S	внутренний Ø (мм)		наружный Ø (мм)		толщина (мм)			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
				мин.	макс.	мин.	макс.	норм.	мин.	макс.		
M 5	5,3	9	1,0	5,30	5,48	9,00	8,64	1,00	1,10	0,90	0,35	2857,14
M 6	6,4	11	1,6	6,40	6,62	11,00	10,57	1,60	1,80	1,40	0,45	2222,22
M 8	8,4	15	1,6	8,40	8,62	15,00	14,57	1,60	1,80	1,40	1,52	657,89
M 10	10,5	18	1,6	10,50	10,77	18,00	17,57	1,60	1,80	1,40	2,11	473,93
M 12	13	20	2,0	13,00	13,27	20,00	19,48	2,00	2,20	1,80	2,85	350,88
M 16	17	28	2,5	17,00	17,27	28,00	27,48	2,50	2,70	2,30	7,63	131,06
M 20	21	34	3,0	21,00	21,33	34,00	33,38	3,00	3,30	2,70	8,30	120,48

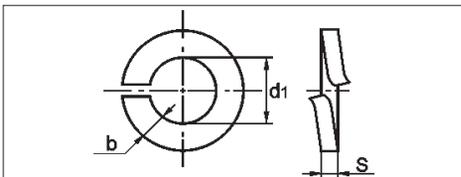
Шайба к высокопрочным болтам для металлических конструкций с увеличенным диаметром и толщиной по ГОСТ Р 52646



Без покрытия, цинковое, горячее цинковое покрытие, термодиффузионное покрытие.

номинал. Ø резьбы болта	размер						вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	D1		D2		S			
	не более	не менее	не более	не менее	не более	не менее		
M 16	19	18	37	32,4	4,6	3,4	28,60	34,97
M 18	21	20	39	37,9	4,6	3,4	30,60	32,68
M 20	23	22	44	40,4	5,6	4,4	39,90	25,06
M 22	25	24	50	42,4	5,6	4,4	53,10	18,83
M 24	27	26	56	48,4	5,6	4,4	68,20	14,66
M 27	31	30	66	54,1	5,6	4,4	96,20	10,40
M 30	35	33	68	58,1	6,6	5,4	96,30	10,38
M 36	42	39	78	70,1	6,6	5,4	122,50	8,16
M 42	48	46	90	87,8	6,6	7,4	164,30	6,09
M 48	54	52	100	97,8	6,6	7,4	200,80	4,98

Шайба пружинная (гровер) DIN 127 (ГОСТ 6402)

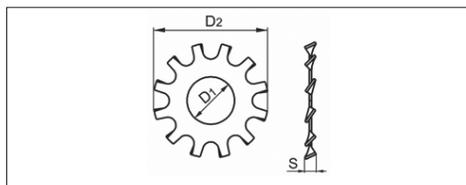


Применяется в машиностроении и приборостроении в качестве контртяж элементов соединения для предотвращения самооткручивания крепежных изделий. Исполнение: нормальное, тяжелое, легкое. Без покрытия, цинковое покрытие.

*d – Диаметр резьбы крепежной детали.

d*	d1	размеры				легкая		нормальная		тяжелая	
		легкая		норм.	тяж.	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
		b	S								
M2	2,1	0,8	0,5	0,5	0,6	0,030	3333,33	0,033	3030,30	0,025	40000,00
M2,5	2,6	0,8	0,6	0,6	0,8	0,042	23810,00	0,033	3030,30	0,056	17857,14
M3	3,1	1,0	0,8	0,8	1,0	0,061	16393,44	0,064	1562,50	0,105	9523,81
M4	4,1	1,2	0,8	1,0	1,4	0,129	7751,94	0,129	7751,94	0,273	3663,00
M5	5,1	1,2	1,0	1,2	1,6	0,191	5235,60	0,228	4385,96	0,432	2314,81
M6	6,1	1,6	1,2	1,4	2,0	0,378	2645,50	0,376	2659,57	0,827	1209,19
M8	8,2	2,0	1,6	2,0	2,5	0,827	1209,19	1,034	967,12	1,678	595,95
M10	10	2,5	2,0	2,5	3,0	1,940	515,46	2,010	497,51	2,984	335,12
M12	12	3,5	2,5	3,0	3,5	3,462	288,85	3,450	289,86	4,816	207,64
M14	14	4,0	3,0	3,2	4,0	5,487	182,25	5,355	186,74	7,316	136,69
M16	16	4,5	3,2	3,5	4,5	7,507	133,21	8,022	124,66	10,56	94,70
M18	18	5,0	3,5	4,0	5,0	10,23	97,75	11,40	87,72	14,62	68,40
M20	21	5,5	4,0	4,5	5,5	14,33	69,78	15,75	63,49	19,70	50,76
M24	25	6,5	4,8	5,5	7,0	24,16	41,39	27,12	36,87	38,55	25,94
M27	28	7,0	5,5	6,0	8,0	33,14	30,18	41,76	23,95	56,67	17,65
M30	31	8,0	6,0	6,5	9,0	46,14	21,67	60,67	16,48	79,80	12,53
M33	34	10,0	6,0	7,0	--	65,07	15,37	49,52	20,19	97,40	10,27
M36	37	10,0	6,0	8,0	10,0	69,51	14,39	91,03	10,99	115,90	8,63
M42	43	12,0	7,0	9,0	12,0	113,90	8,78	129,70	7,71	195,20	5,12
M48	49	12,0	7,0	10,0	--	126,30	7,92	188,50	5,31	215,20	4,65

Шайба зубчатая, тип А DIN 6797

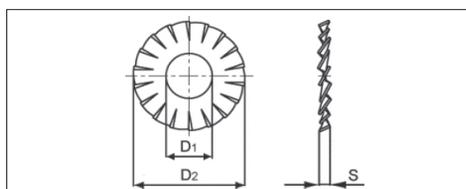


Цинковое покрытие.

D1	D2	S толщина зубца	под винт	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
3,2	6	0,4	3	0,05	20000,00
4,3	8	0,5	4	0,10	10000,00
5,3	10	0,6	5	0,18	5555,56

D1	D2	S толщина зубца	под винт	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
6,4	11	0,7	6	0,19	5263,16
8,4	15	0,8	8	0,14	7142,86
10,5	18	0,9	10	0,80	1250,00
13	20,5	1,0	12	1,10	909,09
15	24	1,0	14	1,70	588,24
17	26	1,2	16	2,50	400,00
19	30	1,4	18	3,70	270,27
21	33	1,4	20	3,80	263,16

Шайба стопорная тип А с наружными зубьями DIN 6798 (ГОСТ 10463)

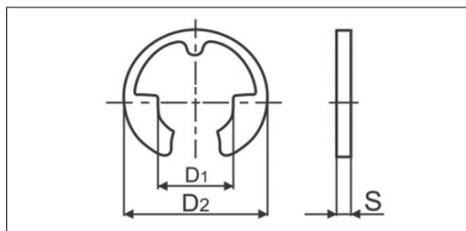


Применяется совместно с болтами, винтами и другими крепежными элементами в машиностроении, строительстве и др. отраслях н/х для предотвращения самооткручивания крепежных изделий. Цинковое покрытие.

размер			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D1	D2	S		
3,2	6	0,4	0,06	16666,67
4,3	8	0,5	0,14	7142,86
5,3	10	0,6	0,28	3571,43
6,4	11	0,7	0,36	2777,78
8,4	15	0,8	0,80	1250,00
10,5	18	0,9	1,25	800,00

размер			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D1	D2	S		
12,5	20,5	1	1,60	625,00
14,5	24	1	2,30	434,78
16,5	26	1,2	2,90	344,83
20,5	30	1,4	6,00	166,67
21	33	1,4	4,00	250,00
25	38	1,5	7,00	142,86
28	44	1,6	12,00	83,33
31	48	1,6	42,50	23,53

Шайба стопорная быстросъемная для вала DIN 6799 (ГОСТ 11648)

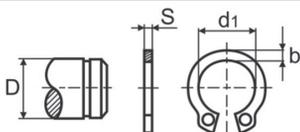


Применяется в машиностроении и приборостроении для крепления разъемных соединений. Без покрытия, оксидированная.

размер			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D1	D2	S		
1,5	4,25	0,4	0,02	47619,05
1,9	4,8	0,5	0,04	25000,00
2,3	6,3	0,6	0,07	14492,75
3,2	7,3	0,6	0,09	11363,64
4	9,3	0,7	0,16	6329,11

размер			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D1	D2	S		
5	11,3	0,7	0,24	4237,29
6	12,3	0,7	0,26	3921,57
7	14,3	0,9	0,47	2109,70
8	16,3	1,0	0,66	1515,15
9	18,8	1,1	1,09	917,43
10	20,4	1,2	1,25	800,00
12	23,4	1,3	1,63	613,50
15	29,4	1,5	3,37	296,74
19	37,6	1,75	6,42	155,76
24	44,6	2,0	8,55	116,96

Кольцо стопорное для вала DIN 471 (ГОСТ 13942)

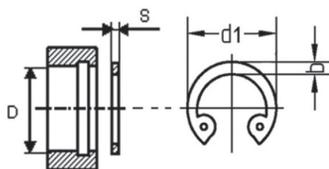


Используется для крепления подшипников и др. деталей на валах, различных деталей в машиностроении и других отраслях народного хозяйства. Предотвращает смещение деталей и подшипников относительно друг друга. Без покрытия.

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	d1	S	b		
3	2.7	0.4	0.8	0.02	50000.00
4	3.7	0.4	0.9	0.04	25000.00
5	4.7	0.6	1.1	0.07	14285.71
6	5.6	0.7	1.3	0.08	12500.00
7	6.5	0.8	1.4	0.12	8333.33
8	7.4	0.8	1.5	0.16	6250.00
9	8.4	1	1.7	0.30	3333.33
10	9.3	1	1.8	0.34	2941.18
12	11	1	1.8	0.50	2000.00
13	11.9	1	2	0.53	1886.79
14	12.9	1	2.1	0.66	1515.15
15	13.8	1	2.2	0.67	1492.54
16	14.7	1	2.2	0.70	1428.57
17	15.7	1	2.3	0.82	1219.51
18	16.5	1.2	2.4	1.10	909.09
19	17.5	1.2	2.5	1.22	819.67
20	18.5	1.2	2.6	1.30	769.23
22	20.5	1.2	2.8	1.35	740.74
23	21.5	1.2	2.9	1.5	666.6667
24	22.2	1.2	3	1.77	564.97
25	23.2	1.2	3	1.90	526.32
26	24.2	1.2	3.1	1.96	510.20
28	25.9	1.5	3.2	2.22	450.45
30	27.9	1.5	3.5	3.31	302.11
32	29.6	1.5	3.6	3.55	281.69
34	31.5	1.5	3.8	3.80	263.16
35	32.2	1.5	3.9	4.00	250.00

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	d1	S	b		
36	33.2	1.75	4	5.00	200.00
37	34.2	1.8	4.1	5.31	188.32
38	35.2	1.75	4.2	5.62	177.94
40	36.5	1.75	4.4	5.62	177.94
42	38.5	1.75	4.5	6.50	153.85
45	41.5	1.75	4.7	7.50	133.33
47	41.5	1.75	4.7	7.70	129.87
48	44.5	1.75	5	7.90	126.58
50	45.8	2	5.1	10.20	98.04
52	47.8	2	5.2	11.10	90.09
55	50.8	2	5.4	11.50	86.96
60	55.8	2	5.8	12.90	77.52
62	57.8	2	6.0	14.30	69.93
65	60.8	2.5	6.3	18.20	54.95
70	65.5	2.5	6.6	22.10	45.25
75	70.5	2.5	7	24.60	40.65
80	74.5	2.5	7.4	27.30	36.63
82	76.5	2.5	7.6	27.3	36.63
85	79.5	2.5	7.8	36.40	27.47
90	84.5	3	8.2	44.50	22.47
95	89.5	3	8.6	45.00	22.22
100	94.5	3	9	53.70	18.62
110	103.0	4	9.6	82.50	12.12
120	113.0	4	10.2	86.30	11.59
130	123.0	4	10.7	100.00	10.00
150	142.0	4	11.8	120.00	8.33
170	160.5	4	12.9	170.00	5.88

Кольцо стопорное для отверстия DIN 472 (ГОСТ 13943)



Используется для крепления подшипников и др. деталей, в посадочных отверстиях различных деталей, в машиностроении и других отраслях народного хозяйства. Предотвращает смещение деталей и подшипников относительно друг друга. Без покрытия.

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	d1	S	b		
8	8.7	0.8	1.1	0.14	7142.86

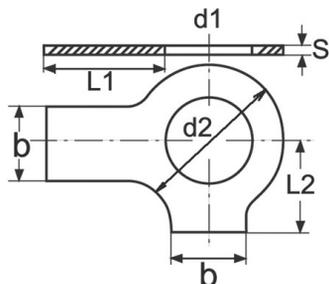
размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	d1	S	b		
10	10.8	1	1.4	0.18	5555.56

Кольцо стопорное для отверстия DIN 472 (ГОСТ 13943)

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	d1	S	b		
12	13.0	1	1.7	0.37	2702.70
14	15.1	1	1.9	0.52	1923.08
15	16.2	1	2	0.42	2380.95
16	17.3	1	2	0.60	1666.67
17	18.3	1	2.1	0.65	1538.46
18	19.5	1	2.2	0.74	1351.35
19	20.5	1	2.2	0.83	1204.82
20	21.5	1	2.3	0.90	1111.11
21	22.5	1	2.4	1.00	1000.00
22	23.5	1	2.5	1.10	909.09
24	25.9	1.2	2.6	1.42	704.23
25	26.9	1.2	2.7	1.50	666.67
26	27.9	1.2	2.8	1.60	625.00
28	30.1	1.2	2.9	1.80	555.56
30	32.1	1.2	3	2.06	485.44
32	34.4	1.2	3.2	2.21	452.49
34	36.5	1.5	3.3	3.20	312.50
35	37.8	1.5	3.4	3.54	282.49
36	38.8	1.5	3.5	3.10	322.58
37	39.8	1.5	3.6	3.74	267.38
38	40.8	1.5	3.7	3.90	256.41
40	43.5	1.75	3.9	4.70	212.77
42	45.5	1.75	4.1	5.40	185.19
45	48.5	1.75	4.3	6.00	166.67
47	50.5	1.75	4.4	6.10	163.93

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	d1	S	b		
50	54.2	2.0	4.6	7.30	136.99
52	56.2	2.0	4.7	8.20	121.95
55	59.2	2.0	5	8.30	120.48
60	64.2	2.0	5.4	11.10	90.09
62	66.2	2.0	5.5	11.20	89.29
65	69.2	2.5	5.8	14.30	69.93
68	72.5	2.5	6.1	16.00	62.50
70	74.5	2.5	6.2	16.50	60.61
72	76.5	2.5	6.4	18.10	55.25
75	79.5	2.5	6.6	18.80	53.19
80	85.5	2.5	7	22.00	45.45
82	87.5	2.5	7	24.00	41.67
85	90.5	3.0	7.2	25.30	39.53
90	95.5	3.0	7.6	31.00	32.26
95	100.5	3.0	8.1	35.00	28.57
100	105.5	3.0	8.4	38.00	26.32
105	112.0	4.0	8.7	56.00	17.86
110	117.0	4.0	9.0	64.50	15.50
115	122.0	4.0	9.3	74.50	13.42
120	127.0	4.0	9.7	77.50	12.90
130	137.0	4.0	10.2	82.25	12.16
135	142	4.0	10.5	84.88	11.78134
140	147.0	4.0	10.7	87.50	11.43
150	158.0	4.0	11.2	105.00	9.52
180	183.5	4.0	13.2	165.00	6.06

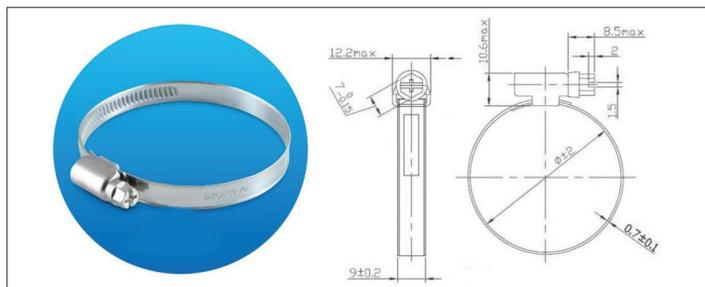
Шайба стопорная с двумя лапками DIN 463



Предназначена для стопорения шестигранных гаек и болтов с шестигранной головкой. Цинковое покрытие.

d номинал. Ø болта	d1	b	d2	L1	L2	S
M3	3,2	4	7	13	5	0,38
M4	4,3	5	9	14	6,5	
M5	5,3	6	10	16	8	0,5
M6	6,4	7	12,5	18	9	
M8	8,4	8	17	20	11	0,75
M10	10,5	10	21	22	13	
M12	13,0	12	24	28	15	1,00
M14	15,0	12	28	28	16	
M16	17,0	15	30	32	18	
M18	19,0	18	34	36	20	
M20	21,0	18	37	36	21	
M22	23,0	20	39	42	23	
M24	25,0	20	44	42	25	

Хомуты червячные винтовой MEGA W1, 9 мм (оцинкованные) DIN 3017



Универсальный многофункциональный хомут для герметичного соединения и фиксации шлангов, труб. Подходит для использования в условиях сильной вибрации и механической нагрузки. Предназначен для многократного использования.

размер,мм	ширина ленты	толщина стенки	свободный момент затяжки Н/м	рекомендуемый момент затяжки Н/м	разрушающий момент затяжки Н/м	кол-во в коробе	вес брутто,кг
8-12	9	0,7	1	3,0	3,5	20/1000	13
10-16	9	0,7	1	3,0	3,5	20/1000	13,6
12-20	9	0,7	1	3,0	3,5	10/1000	14,2
16-27	9	0,7	1	3,0	3,5	10/1000	18,3
20-32	9	0,7	1	3,0	3,5	10/1000	19,4
25-40	9	0,7	1	3,0	3,5	10/1000	21,4
30-45	9	0,7	1	3,0	4	10/500	11,4
35-50	9	0,7	1	3,0	4	10/500	12
40-60	9	0,7	1	3,0	4	10/500	12,9
50-70	9	0,7	1	3,0	4	10/500	14,3
60-80	9	0,7	1	3,0	4	500	14
70-90	9	0,7	1	3,0	4	500	15,5
80-100	9	0,7	1	3,0	4	250	8
90-110	9	0,7	1	3,0	4	250	9
100-120	9	0,7	1	3,0	4	250	9,2
110-130	9	0,7	1	3,0	4	250	9,5
120-140	9	0,7	1	3,0	4	250	10,2
130-150	9	0,7	1	3,0	4	250	10,5
140-160	9	0,7	1	3,0	4	200	10,8

Хомуты червячные винтовой MEGA W1, 12 мм (оцинкованные) DIN 3017

размер,мм	ширина ленты	толщина стенки	свободный момент затяжки Н/м	рекомендуемый момент затяжки Н/м	разрушающий момент затяжки Н/м	кол-во в коробе	вес брутто,кг
8-12	12	0,7	1	3,8	4	20/1000	15,2
10-16	12	0,7	1	3,8	4	20/1000	15,7
12-20	12	0,7	1	3,8	4	10/1000	17
16-27	12	0,7	1	3,8	4	10/1000	18,6
20-32	12	0,7	1	3,8	4	10/1000	22,8
25-40	12	0,7	1	3,8	4	10/1000	12,6
30-45	12	0,7	1	3,75	4,5	10/500	13,5
35-50	12	0,7	1	3,75	4,5	10/500	14,4
40-60	12	0,7	1	3,75	4,5	10/500	15,9
50-70	12	0,7	1	3,75	4,5	10/500	17,2
60-80	12	0,7	1	3,75	4,5	500	17,3
70-90	12	0,7	1	3,75	4,5	250	9,3
80-100	12	0,7	1	3,75	4,5	250	9,9
90-110	12	0,7	1	3,75	4,5	250	11
100-120	12	0,7	1	3,75	4,5	250	11,5
110-130	12	0,7	1	3,75	4,5	250	11,7
120-140	12	0,7	1	3,75	4,5	250	12,4
140-160	12	0,7	1	3,75	4,5	200	11,4

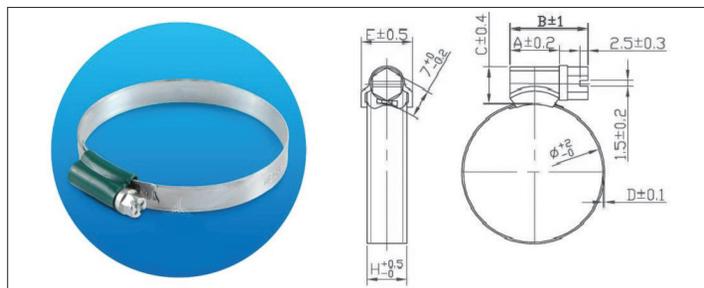
Хомуты червячные винтовой MEGA W4, 9 мм (оцинкованные) DIN 3017

размер,мм	ширина ленты	толщина стенки	свободный момент затяжки Н/м	рекомендуемый момент затяжки Н/м	разрушающий момент затяжки Н/м	кол-во в коробке	вес брутто,кг
8-12	9	0,7	1	3,0	3,5	20/1000	13
10-16	9	0,7	1	3,0	3,5	20/1000	13,6
12-20	9	0,7	1	3,0	3,5	10/1000	14,2
16-27	9	0,7	1	3,0	3,5	10/1000	18,3
20-32	9	0,7	1	3,0	3,5	10/1000	19,4
25-40	9	0,7	1	3,0	3,5	10/1000	21,4
30-45	9	0,7	1	3,0	4	10/500	11,4
35-50	9	0,7	1	3,0	4	10/500	12
40-60	9	0,7	1	3,0	4	10/500	12,9
50-70	9	0,7	1	3,0	4	10/500	14,3

Хомуты червячные винтовой MEGA W4, 12 мм (оцинкованные) DIN 3017

размер,мм	ширина ленты	толщина стенки	свободный момент затяжки Н/м	рекомендуемый момент затяжки Н/м	разрушающий момент затяжки Н/м	кол-во в коробке	вес брутто,кг
8-12	12	0,7	1	4,5	5,5	20/1000	1,54
10-16	12	0,7	1	4,5	5,5	20/1000	14,42
12-20	12	0,7	1	4,5	5,5	10/1000	15,7
16-27	12	0,7	1	4,5	5,5	10/1000	18,74
20-32	12	0,7	1	4,5	5,5	10/1000	20
25-40	12	0,7	1	4,5	5,5	10/1000	11,26
32-44	12	0,7	1	4,88	6	10/500	12
35-50	12	0,7	1	4,88	6	10/500	12,64
40-60	12	0,7	1	4,88	6	10/500	15,94
50-70	12	0,7	1	4,88	6	10/500	16
60-80	12	0,7	1	4,88	6	500	17,04
70-90	12	0,7	1	4,88	6	250	8,4
7692	12	0,7	1	4,88	6	250	9,9
90-110	12	0,7	1	4,88	6	250	11
100-120	12	0,7	1	4,88	6	250	11

Хомут червячный винтовой MEGA INDUSTRIAL W1, 9,7 мм



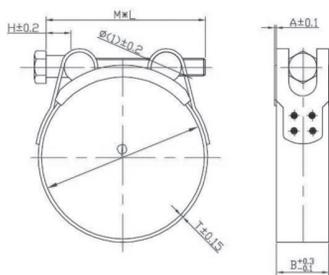
Универсальный многофункциональный хомут для герметичного соединения и фиксации шлангов, трубок. Подходит для использования в условиях сильной вибрации и механической нагрузки. Предназначен для многократного использования.

размер,мм	ширина ленты	толщина стенки	свободный момент затяжки Н/м	рекомендуемый момент затяжки Н/м	разрушающий момент затяжки Н/м	кол-во в коробке	вес брутто,кг
8-12	9	0,7	1	3,0	3,5	20/1000	13
10-16	9	0,7	1	3,0	3,5	20/1000	13,6
12-20	9	0,7	1	3,0	3,5	10/1000	14,2
16-27	9	0,7	1	3,0	3,5	10/1000	18,3
20-32	9	0,7	1	3,0	3,5	10/1000	19,4

Хомут червячный винтовой MEGA INDUSTRIAL W1, 9,7 мм

размер, мм	ширина ленты	толщина стенки	свободный момент затяжки Н/м	рекомендуемый момент затяжки Н/м	разрушающий момент затяжки Н/м	кол-во в коробе	вес брутто, кг
25-40	9	0,7	1	3,0	3,5	10/1000	21,4
30-45	9	0,7	1	3,0	4	10/500	11,4
35-50	9	0,7	1	3,0	4	10/500	12
40-60	9	0,7	1	3,0	4	10/500	12,9
50-70	9	0,7	1	3,0	4	10/500	14,3
60-80	9	0,7	1	3,0	4	500	14
70-90	9	0,7	1	3,0	4	500	15,5
80-100	9	0,7	1	3,0	4	250	8
90-110	9	0,7	1	3,0	4	250	9

Хомут силовой ROBUST W1



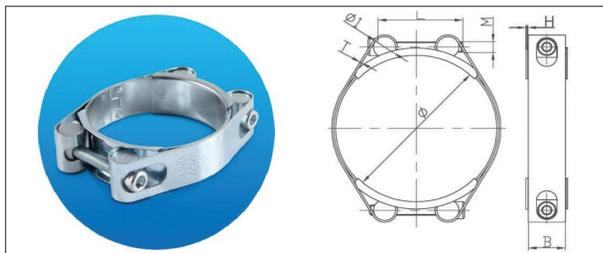
Хомут для многократного применения в тяжёлых условиях эксплуатации: в машиностроении, автомобильной промышленности, в сельском хозяйстве и строительстве, а также для монтажа жёстких шлангов и толстостенных рукавов на особо ответственных участках в системах высокого давления.

размер, мм	ширина ленты	толщина ленты	ширина ленты в месте соединения	M x L тип болта	ширина муфты	диаметр ушка, мм	свободный момент затяжки Н/м	рекомендуемый момент затяжки Н/м	разрушающий момент затяжки Н/м	вес брутто, кг
17-19	18	0,6	0,5	M5x40	5	12	1	5,25	6	9
20-22	18	0,6	0,5	M5x40	5	12	1	5,25	6	10
23-25	18	0,6	0,5	M5x40	5	12	1	5,25	6	9,4
26-28	18	0,6	0,5	M5x40	5	12	1	5,25	6	9,5
29-31	20	0,8	0,6	M6x50	9	12	1	9,75	12	13
30-33	20	0,8	0,6	M6x50	9	12	1	9,75	12	13,4
32-35	20	0,8	0,6	M6x50	9	12	1	9,75	12	13,5
36-39	20	0,8	0,6	M6x50	9	12	1	9,75	12	13,6
40-43	20	0,8	0,6	M6x50	9	12	1	9,75	12	13,9
42-46	20	1,2	0,8	M6x55	9	12	1	9,75	12	9
44-47	22	1,2	0,8	M6x55	9	12	1	9,75	12	9,5
48-51	22	1,2	0,8	M6x55	9	12	1	9,75	12	9,7
52-55	22	1,2	0,8	M6x55	9	12	1	9,75	12	10,1
56-59	22	1,2	0,8	M6x55	9	12	1	9,75	12	10,4
60-63	22	1,2	0,8	M6x55	9	12	1	9,75	12	10,8
64-67	22	1,2	0,8	M8x70	11	14	1	9,75	12	14,8
68-73	24	1,5	0,8	M8x70	11	14	1	18,75	24	16,5
74-79	24	1,5	0,8	M8x70	11	14	1	18,75	24	8,5
80-85	24	1,5	0,8	M8x70	11	14	1	18,75	24	8,9
86-91	24	1,5	0,8	M8x70	11	14	1	18,75	24	9,25
92-97	24	1,5	0,8	M8x70	11	14	1	18,75	24	9,6
98-103	24	1,5	0,8	M8x70	11	14	1	18,75	24	9,85
104-112	24	1,5	0,8	M8x80	11	14	1	18,75	24	10,4
113-121	24	1,5	0,8	M8x80	11	14	1	18,75	24	11
115-130	24	1,5	0,8	M8x80	11	14	1	18,75	24	14,3
122-130	24	1,5	0,8	M8x80	11	14	1	18,75	24	11,5
131-139	26	1,7	0,8	M10x90	20	15	1	30	39	13
140-148	26	1,7	0,8	M10x90	20	15	1	30	39	15,8
149-161	26	1,7	0,8	M10x110	20	15	1	30	39	16,2

Хомут силовой ROBUST W1

размер, мм	ширина ленты	толщина ленты	ширина ленты в месте соединения	M x L тип болта	ширина муфты	диаметр ушка, мм	свободный момент затяжки Н/м	рекомендуемый момент затяжки Н/м	разрушающий момент затяжки Н/м	вес брутто, кг
161-174	26	1,7	0,8	M10x110	25	15	1	30	39	9
175-187	26	1,7	0,8	M10x110	25	15	1	30	39	9,5
188-200	26	1,7	0,8	M10x110	25	15	1	30	39	8,5
201-213	26	1,7	0,8	M10x110	25	15	1	30	39	11,2
214-226	26	1,7	0,8	M10x110	25	15	1	30	39	11,3
227-239	26	1,7	0,8	M10x110	25	15	1	30	39	12
240-252	26	1,7	0,8	M10x110	25	15	1	30	39	13
260-280	26	1,7	0,8	M10x110	25	15	1	30	39	13,2

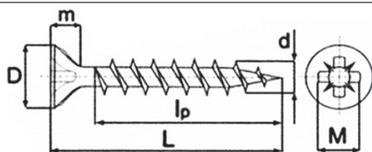
Хомут силовой двухболтовой W1



Хомут для многократного использования в критических условия эксплуатации – в областях, где важно правильное распределение силы, а также отличные показатели выдерживаемого давления, как внешнего, так и внутреннего. Для надежной фиксации и герметизации громоздких материалов – жестких толстостенных и тяжелых шлангов из резины или ПВХ.

размер, мм	ширина ленты	толщина ленты	ширина ленты в месте соединения	M x L тип болта	диаметр ушка, мм	свободный момент затяжки Н/м	рекомендуемый момент затяжки Н/м	разрушающий момент затяжки Н/м	вес брутто, кг
40-50	20	1	0,6	M6x45	12	1	9,75	12	7
45-55	20	1	0,6	M6x45	12	1	9,75	12	7
50-60	20	1	0,6	M6x45	12	1	9,75	12	7,1
55-65	20	1	0,6	M6x45	12	1	9,75	12	7,6
60-70	20	1	0,6	M6x45	12	1	9,75	12	8
65-75	20	1	0,6	M6x45	12	1	9,75	12	8,2
70-80	20	1	0,6	M6x45	12	1	9,75	12	8,24
75-85	20	1	0,6	M6x45	12	1	9,75	12	8,6
80-90	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	15,14
85-95	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	15,6
90-100	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	7,9
95-105	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	7,2
100-110	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	7,2
105-115	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	8,6
110-120	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	6,9
115-125	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	10,5
120-130	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	10,8
125-135	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	12
130-140	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	13
135-145	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	8
140-150	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	8,5
145-155	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	9
150-160	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	9,7
155-165	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	8,1
160-170	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	8,5
170-180	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	9
180-190	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	7
190-200	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	7,5
200-210	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	8
210-220	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	10,5
220-230	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	8,5
250-260	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	9
260-270	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	9,5
270-280	24	1	0,7	M8x60	16	1	18,75	24	10

Шуруп универсальный с потайной головкой, крестообразный шлиц Pozzi (PZ) DIN 7962

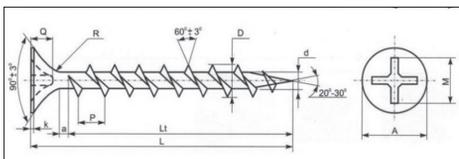
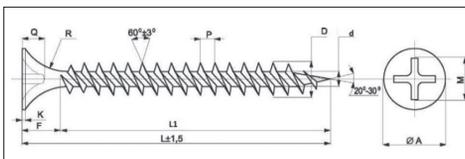


Применяется для крепления различных элементов конструкций к дереву, ДСП, фанере, гипсокартонным плитам, тонкому листовому металлу. Покрытие – желтый цинк, белый цинк.

размер						вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг			
d	L	D	M длина шлица	m глубина шлица	Lp длина резьбы					
2.5	10	4,7-5,05	2.51	1,22-1.57	8	0.25	4000.00			
	12				10	0.31	3225.81			
	13				11	--	--			
	15				12	0.356	2808.99			
	16				14	0.375	2666.67			
	20				17	0.475	2105.26			
	25				22	0.55	1818.18			
3	10	5,7-6,05	3.0	1,22-1.57	7	0.42	2380.95			
	12				10	0.45	2222.22			
	13				11	0.47	2127.66			
	15				12	0.50	2000.00			
	16				13	0.52	1923.08			
	17				14	--	--			
	18				15	0.51	1960.78			
	20				16	0.63	1587.30			
	25				21	0.80	1250.00			
	30				26	0.90	1111.11			
	35				31	1.15	869.57			
	40				36	1.24	806.45			
3.5	12				6,64-7,05	4.0	1,6-2.11	9	0.63	1587.30
	13							11	0.66	1515.15
	15	12	0.72	1388.89						
	16	13	0.74	1351.35						
	17	14	0.78	1282.05						
	20	15	0.91	1098.90						
	25	20	1.08	925.93						
	30	25	1.26	793.65						
	35	30	1.46	684.93						
	40	35	1.65	606.06						
	45	40	1.84	543.48						
	50	40	2.02	495.05						
	55	50.4	2.25	444.44						
	60	55.4	2.50	400.00						
4	12	7,64-8,05	4.4	1,76-2.15	9	0.85	1176.47			
	13				10	0.89	1123.60			
	15				11	0.92	1086.96			
	16				12	0.94	1063.83			
	17				14	0.99	1010.10			
	20				15	1.23	813.01			
	25				20	1.44	694.44			
	30				25	1.65	606.06			
	35				30	1.87	534.76			
	40				40	2.10	476.19			
	45				40	2.32	431.03			
	50				45	2.55	392.16			
	55				47	2.85	350.88			
	60				50	3.10	322.58			
	70				50	3.60	277.78			
	80				50	4.44	227			

размер						вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	
d	L	D	M длина шлица	m глубина шлица	Lp длина резьбы			
4.5	12	8,64-9,05	4.8	2,45-3.02	10	1.54	649.35	
					16	12	1.43	699.30
					20	14	1.87	534.76
					25	19	1.70	588.24
					30	24	2.10	476.19
					35	29	2.42	413.22
					40	34	2.75	363.64
					45	39	3.00	333.33
					50	44	3.36	297.62
					60	54	3.95	253.16
					70	59	4.30	232.56
					80	59	4.70	212.77
					16	12	1.54	649.35
					18	13	1.71	584.00
5	20	9,64-10,05	5.3	3,0-3.55	14	1.87	534.76	
					25	19	2.29	436.68
					30	24	2.67	374.53
					35	29	3.00	333.33
					40	40	3.41	293.26
					45	39	3.66	273.22
					50	44	4.04	247.52
					60	54	4.96	201.61
					70	60	5.60	178.57
					80	60	6.20	161.29
					90	60	6.94	144.09
					100	60	7.65	130.72
					110	69	8.13	123.00
					120	69	9.67	103.41
6	20	11,57-12,05	6.6	3,0-3.55	18	3.2	312.50	
					25	20	3.6	277.78
					30	23	4.07	245.70
					35	30	4.62	216.45
					40	33	5.13	194.93
					45	38	5.61	178.25
					50	43	6.10	163.93
					55	50	--	--
					60	53	7.25	137.93
					70	60	8.28	120.77
					80	60	9.27	107.87
					90	60	10.37	96.43
					100	60	11.59	86.28
					110	68	12.80	78.13
					120	68	13.60	73.53
					140	68	16.77	59.63
					160	68	19.01	52.60
					180	68	21.25	47.06
	200	68	23.49	42.57				

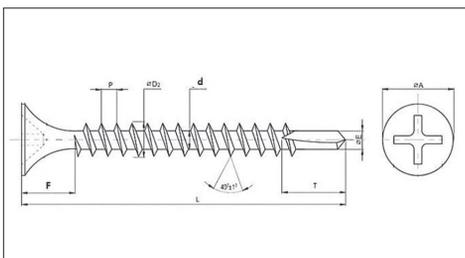
Саморез для крепления гипсокартона (частый и редкий шаг резьбы)



Для крепления листов гипсокартона к профилям из листового металла толщиной до 0,9 мм (с мелкой резьбой) и деревянной обрешетке (с крупной резьбой). Фосфатированная поверхность значительно облегчает скольжение вкручиваемого самореза. Покрытие – серый фосфат, оксид. Крестообразный шлиц Philips №2.

D	размер								Р крупная/ мелкая	твёрдость поверх- ностного слоя/ серцевины	мин. разруш. момент (Нм)	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	L1	d	A	M	Q	F	R					
3.5	16	9-11.5	2.0-2.30	7.9-8.5	4.5-5.1	2.25-2.93	4.5-7.0	4.5-5.0	2.7-2.8 / 1.4-1.7	560-653 HV / 289-449 HV	2.00	0.9	1111.11
	19	12-14.5										1.01	990.10
	20	13-15.5										1.03	970.87
	25	18-20.5										1.28	781.25
	30	23-25.5										1.45	689.66
	32	25-27.5										1.52	657.89
	35	28-30.5										1.65	606.06
	40	33-35.5										1.91	523.56
	41	34-36.5										2.02	495.05
	45	38-40.5										2.12	471.70
	50	43-45.5										2.48	403.23
51	44-46.5	2.5	400.00										
55	48-50.5	2.50	400.00										
60	53-55.5	2.68	373.13										
3.8	64	57-59.5	2.2-2.5	7.9-8.5	4.5-4.1	2.25-2.93	4.5-7	4.5-5	-	-	3.60	3.42	292.40
4.2	35	28-30.5	2.5-2.8	7.9-8.6	4.5-5.1	2.3-3.0	4.5-7	4.5-5.0	2.8-2.9 / 1.4-1.7	560-653 HV / 289-449 HV	4.50	2.30	434.78
	40	33-35.5										2.52	396.83
	50	43-45.5										3.11	321.54
	60	53-55.5										3.76	265.96
	64	57-59.5										4.16	240.38
	65	58-60.5										4.18	239.23
	70	63-65.5										4.25	235.29
	75	68-70.5										4.37	228.83
4.8	90	83-85.5	3.5-3.55	8.5-9.10	4.5-5.1	2.5-3.2	4.5-7	4.5-5.0	3.1-3.2 / 2.1-2.3	560-653 HV / 289-449 HV	6.50	7.50	133.33
	95	88-90.5										8.50	117.65
	100	93-95.5										9.15	109.29
	102	95-97.5										8.15	122.70
	110	103-105.5										8.80	113.64
	120	113-115.5										9.4	106.38
	130	123-125.5										10.20	98.04

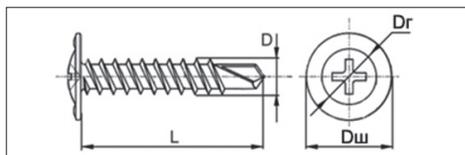
Саморез для крепления гипсокартона со сверлом



Применяется для работы с листовым металлом, толщина прикрепляемого материала 0,2 мм без предварительного сверления. Крестообразный шлиц Philips №2. Покрытие серый фосфат.

D	размер							вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	d	A	F	P	Ø сверла	T		
3.5	35	2.92-2.64	8-8.4	4.5-6.5	1.27	2.75-2.9	3.4-4.8	1.65	60.60606
	45							2.12	47.16981
	55							2.55	2.55

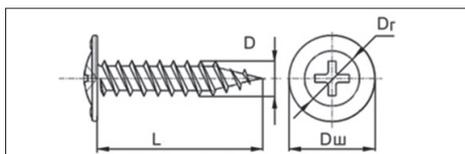
Саморез по металлу с полусферической головкой и пресс-шайбой, наконечник – сверло (Тайвань, Китай)



Применение: для монтажных работ, соединения элементов листового металла, тонколистовой стали. Имеет крестообразный шлиц Philips №2. Наконечник способен просверливать листовой металл толщиной до 2 мм без предварительного сверления отверстия. Цинковое покрытие.

D	размер			Dш	твердость HV сердцевины/ поверхности	мин. разруш. момент (Нм)	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	Dг						
4.2	13	7.10	10.6-11.1		270-425 / 560	4.5	1.81	552.49
	14						1.88	531.91
	16						2.02	495.05
	19						2.20	454.55
	25						2.58	387.60
	32						2.96	337.84
	41						3.71	269.54
51	4.25	235.29						

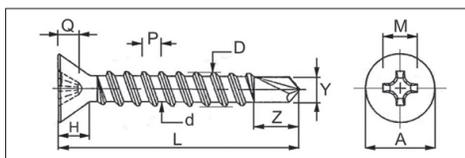
Саморез по металлу с полусферической головкой и пресс-шайбой, острый наконечник (Тайвань, Китай)



Применение: для отделочных работ и в мебельном производстве. Имеет резьбу с мелким шагом и острый конец и крестообразный шлиц Philips №2. Способен просверливать металл толщиной до 0,9 мм. Цинковое покрытие.

D	размер			Dш	твердость HV сердцевины/ поверхности	мин. разруш. момент (Нм)	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	Dг						
4.2	13	7.10	10.6-11.1		270-425 / 560	4.5	1.81	552.49
	14						1.88	531.91
	16						2.02	495.05
	19						2.20	454.55
	25						2.58	387.60
	32						2.96	337.84
	41						3.71	269.54
51	4.25	235.29						

Саморез с потайной головкой и сверлом DIN 7504 P (Тайвань)



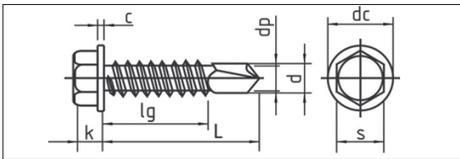
Применяется для крепления фасадных металлических листов к металлическим конструкциям или металлических кровельных листов при наложении одного на другой. Твердость поверхности – HV 560 Min, твердость сердцевины HV 270-425. Цинковое покрытие. Lg (длина резьбы) ≥ 0,6 L

D	L	Y	Q (min-max)	M	d	P	Z	PH номер биты	A (min-max)	H	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
3.5	16 19 25	2.25	1.62-2.12	4.20	2.58	1.3	4.05	2	6.44-6.80	2.1	0.87	1149.43
	1.02										980.39	
	0.83										1204.82	
	0.86										1162.79	
3.9	13 16 19 25 32	3.10	2.03-2.53	4.60	2.85	1.4	4.25	2	7.14-7.50	2.3	1.08	925.93
	1.25										800.00	
	1.67										598.80	
	2.08										480.77	
4.2	13 16 19 25 32 38 45	3.60	2.11-2.62	4.70	3.03	1.4	5.05	2	7.74-8.10	2.5	1.11	900.90
	1.23										813.01	
	1.55										645.16	
	1.92										520.83	
	2.40										416.67	
	2.66										375.94	
	3.26										306.75	

Саморез с потайной головкой и сверлом DIN 7504 P (Тайвань)

D	L	Y	Q (min-max)	M	d	P	Z	PH		A (min-max)	H	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
								номер	биты				
4.8	13	4.10	2.59-3.10	5.10	3.51	1.6	5.75	2		9.14-9.50	3	1.60	625.00
	16											1.98	505.05
	19											2.05	487.80
	25											2.65	373.36
	32											3.18	314.47
	38											3.76	265.96
	45											4.40	227.27
	50											4.88	204.92
	60											6.00	166.67
	70											6.62	151.06
6.3	19	5.80	3.33-3.91	7.10	4.79	1.8	8.75	3		11.97-12.40	3.8	6.8	147.06
	25											3.75	266.67
	32											4.75	210.53
	38											5.68	176.06
	45											6.71	149.03
	50											7.92	126.26
	60											8.72	114.68
	70											10.23	97.75
	80											11.83	84.53

Саморез с шестигранной головкой и сверлом DIN 7504 K (Тайвань)

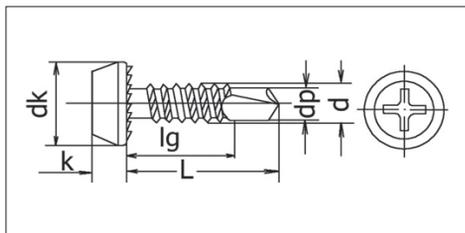


Применяется для крепления фасадных металлических листов к металлическим конструкциям или металлических кровельных листов при наложении одного на другой. Цинковое покрытие.

d	размер							вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	lg	dp	c	dc	k	s		
3.9	16	4.25	3.0-3.1	0.6	7.6-8.3	3.2-3.45	5.32-5.5	2.01	497.51
	19							1.66	602.41
4.2	13	5.05	3.35-3.6	0.8	8.2-8.8	4.0-4.25	6.78-7.0	1.88	531.91
	16							2.04	490.20
	19							2.25	444.44
	22							2.40	416.67
	25							2.56	390.63
	32							3.30	303.03
	38							4.00	250.00
4.8	13	5.75	3.85-4.1	0.9	9.8-10.5	4.15-4.45	7.78-8.0	2.50	400.00
	16							2.70	370.37
	19							2.61	383.14
	22							2.93	341.30
	25							3.25	307.69
	32							4.15	240.96
	38							4.65	215.05
	50							5.75	173.91
	60							6.50	153.85
	70							7.50	133.33

d	размер							вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	lg	dp	c	dc	k	s		
5.5	16	7.75	4.45-4.8	1	10.0-11.0	5.15-5.45	7.78-8.0	1.75	571.43
	19							3.72	268.82
	22							4.28	233.64
	25							4.50	222.22
	32							5.45	183.49
	38							6.08	164.47
6.3	19	8.75	5.45-5.8	1	12.2-13.2	6.15-6.45	9.78-10	6.01	166.39
	25							7.00	142.86
	32							7.79	128.37
	38							9.05	110.50
	50							10.83	92.34
	60							13.20	75.76
	70							14.23	70.27
	80							15.70	63.69
	90							17.30	57.80
	100							14.40	69.44
130	24.67	40.54							

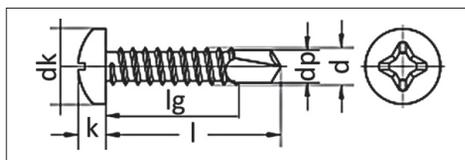
Саморез с полусферической головкой и сверлом DIN 7504 N (клоп) (Тайвань)



Используют для соединения деталей и конструкций из тонколистового и/или тонкостенного металла. Фосфатированный. Lg (длина резьбы) $\geq 0,6 L$. Крестообразный шлиц Philips №2.

размер						вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d	L	dp	dk	шаг	S		
3,5	9,5	2,75-2,85	7,39-8,0	1,27	3,8-4,3	1,00	1000,00
	11					1,20	833,33
3,9	9,5	3,05-3,15	7,39-8,0	1,34	4-4,5	1,20	833,33

Саморез с полусферической головкой и сверлом DIN 7504 N (PHIL) (Тайвань)

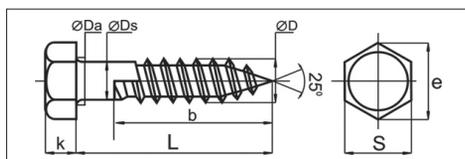


Применяется для крепления фасадных металлических листов к металлическим конструкциям или металлических кровельных листов при наложении одного на другой. Позволяют закрепить различные материалы к металлу толщиной до 4 мм без предварительного сверления. Цинковое покрытие.

размер						вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d	l	lg	dp	dk	k		
2,9	9,5	3,95	2,2-2,3	5,3-5,6	1,95-2,2	0,51	1960,78
	13					0,63	1587,30
	16					0,74	1351,35
	19					0,79	1265,82
3,5	9,5	4,05	2,7-2,8	6,54-6,9	2,35-2,6	1,20	833,33
	11					1,20	833,33
	13					0,93	1075,27
	16					1,09	917,43
	19					1,26	793,65
	25					1,51	662,25
3,9	9,5	4,25	3,0-3,1	7,14-7,5	2,55-2,8	0,99	1010,10
	13					1,32	757,58
	16					1,35	740,74
	19					1,58	632,91
	25					1,90	526,32
	32					2,35	425,53
4,2	13	5,05	3,35-3,6	7,84-8,2	2,75-3,05	1,44	694,44
	16					1,58	632,91
	19					1,85	540,54
	25					2,30	434,78
	32					2,71	369,00
	38					3,10	322,58

размер						вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d	l	lg	dp	dk	k		
4,8	13	5,75	3,85-4,1	9,14-9,5	3,25-3,55	2,07	483,09
	16					2,33	429,18
	19					2,63	380,23
	22					3,10	322,58
	25					3,40	294,12
	32					4,10	243,90
	38					4,70	212,77
	45					5,50	181,82
5,5	19	7,75	4,45-4,8	10,37-10,8	3,65-3,95	6,90	144,93
	25					4,00	250,00
	32					4,76	210,08
	45					5,67	176,37
6,3	25	8,75	5,45-5,8	12,07-12,5	4,25-4,55	6,06	165,02
	32					7,32	136,61
	38					8,40	119,05
	45					9,66	103,52
	50					10,56	94,70
	60					12,23	81,77
	70					13,23	75,59

Саморез с шестигранной головкой (глухарь) DIN 571



Используется для надежного крепления лаг и реек к деревянному основанию. Острый наконечник и резьбы под углом 60° обеспечивают надежное и прочное соединение. Цинковое покрытие. Редкая резьба. b (длина резьбы) $\geq 0,6 L$.

размер							вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Ds min	Da max	k	S	e		
5	40	4,52	6	3,5	8	8,63	5,82	155,52
	50						7,03	142,25
	60						8,24	121,95
6	30	5,52	7,2	4	10	10,89	6,62	151,06
	40						7,58	121,65

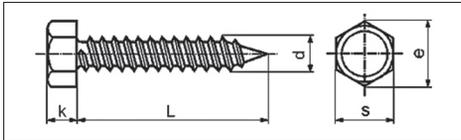
размер							вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Ds min	Da max	k	S	e		
6	50	5,52	7,2	4	10	10,89	9,80	103,73
	60						11,20	89,29
	70						12,76	78,37
	80						14,60	69,83
	90						15,96	62,97

Саморез с шестигранной головкой (глухарь) DIN 571

D	L	размер			k	S	e	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
		Ds min	Da max						
6	100	5.52	7.2	4	10	10.89	17.55	57.34	
	120						20.84	48.08	
	30						12.90	77.52	
8	40	7.42	10.2	5.5	13	14.2	15.60	64.10	
	50						20.90	54.95	
	60						23.60	47.85	
	70						26.50	42.37	
	80						32.00	37.74	
	100						34.80	31.25	
	120						37.50	26.88	
	140						43.00	23.58	
	180						60.00	18.69	
	200						65.00	16.00	
10	60	9.42	12.2	7	17	18.72	37.00	27.40	
	70						40.70	24.57	
	80						45.80	22.12	
	90						49.90	20.04	
	100						54.00	18.52	
	120						63.45	16.08	

D	L	размер			k	S	e	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
		Ds min	Da max						
10	140	9.42	12.2	7	17	18.72	72.70	14.20	
	160						81.90	12.58	
	180						91.10	11.30	
	200						100.60	10.35	
	220						110.10	9.94	
	240						112.50	8.79	
	260						124.10	8.17	
12	80	11.3	15.2	8	19	20.88	64.50	15.50	
	100						77.10	12.97	
	120						89.50	11.17	
	140						102.00	9.81	
	160						124.30	8.75	
	180						136.00	7.89	
	200						149.10	7.17	
	220						161.00	6.52	
	240						175.00	5.97	
	260						190.00	5.56	
	280						203.00	5.13	
	300						220.00	4.88	

Саморез по металлу DIN 7976 (Тайвань)

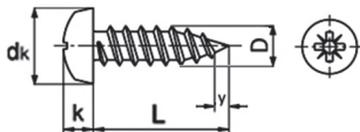


Шестигранная головка, острый наконечник и полная резба. Желтое цинкование, серебристое цинкование, гальваническое покрытие.

D	L	размер			k	S	e	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
3.5	9.5	2.6	5.5	5.96	0.98	1020.41			
	13				0.56	1785.71			
	16				1.30	769.23			
	19				1.45	689.66			
	22				1.60	625.00			
	25				1.54	649.35			
3.9	9.5	2.6	7	7.59	1.16	862.07			
	13				1.54	649.35			
	16				1.60	625.00			
	19				1.78	561.80			
	22				1.96	510.20			
	25				2.14	467.29			
	32				2.50	400.00			
4.2	9.5	3.0	7	7.59	1.98.00	5.05			
	13				1.55	645.16			
	16				2.15	465.12			
	19				2.35	425.53			
	22				2.56	390.63			
	25				3.88	257.73			
	32				4.16	240.38			
	38				4.40	227.27			
	45				4.84	206.61			
	50				5.04	198.41			
4.8	9.5	3.8	8	8.71	2.20	454.55			
	16				2.32	431.03			
	19				2.61	383.14			
	25				2.54	393.70			

D	L	размер			k	S	e	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
4.8	32	3.8	8	8.71	3.88	257.73			
	38				4.46	224.22			
	50				5.50	181.82			
	70				7.00	142.86			
	13				2.72	367.65			
5.5	16	4.1	8	8.71	2.90	344.83			
	19				2.72	367.65			
	25				4.26	234.74			
	32				4.49	222.72			
	38				4.60	217.39			
	45				6.42	155.76			
	50				8.00	125.00			
	60				8.48	117.92			
	70				9.42	106.16			
	13				4.34	230.41			
6.3	16	4.7	10	10.95	4.12	242.72			
	19				5.30	188.68			
	25				6.35	157.48			
	32				7.57	132.10			
	38				8.63	115.87			
	50				10.80	92.59			
	60				12.13	82.44			
	70				13.76	72.67			
	80				14.45	69.20			
	8				45	6.0	13	14	17.20
50		18.70	53.48						

Саморез по металлу с полусферической головкой и острым концом DIN 7981 (PHIL – Тайвань, Китай)

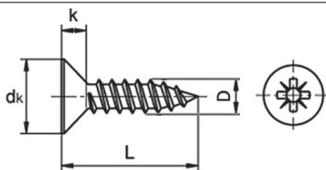


Применяется для крепления стальных и других листовых материалов (дерево, фанера, оргалит) к металлическим и деревянным несущим конструкциям. Цинковое покрытие.

размер					PZ	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг			
D	L	dk Ø головки	k высота головки	y длина острого конца				номер биты		
2.2	4.5	3.9-4.2	1.55-1.8	2.0	1	0.18	5556			
	6.5					0.22	4545			
	9.5					0.27	3704			
	13					0.34	2941			
	16					0.40	2500			
	19					0.45	2222			
2.9	4.5	5.3-5.6	1.95-2.2	2.6		0.38	2632			
	6.5					0.46	2174			
	9.5					0.54	1852			
	13					0.64	1563			
	16					0.72	1389			
	19					0.83	1205			
	25				1.02	980				
	32				1.12	893				
3.5	6.5	6.54-6.9	2.35-2.6	3.2	0.71	1408				
	9.5				0.84	1190				
	13				0.99	1010				
	16				1.16	862.1				
	19				1.45	689.7				
	25				1.57	636.9				
	32				1.98	505.1				
	38				2.10	476.2				
	3.9				6.5	7.14-7.5	2.55-2.8	3.5	0.89	1124
					9.5				1.09	917
13		1.30	769.2							
16		1.45	689.7							
19		1.63	613.5							
25		2.05	487.8							
32		2.44	409.8							
38		2.85	350.9							
45		3.27	305.8							
4.2		9.5	7.84-8.2	2.75-3.05	3.7				1.3	769.2
		13							1.53	653.6
		16							1.72	581.4

размер					PZ	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг			
D	L	dk Ø головки	k высота головки	y длина острого конца				номер биты		
4.2	19	7.84-8.2	2.75-3.05	3.7	2	1.90	526.3			
	25					2.32	431.0			
	32					2.75	363.6			
	38					3.21	311.5			
	50					4.00	250.0			
4.8	9.5	9.14-9.5	3.25-3.55	4.3		1.85	540.5			
	13					2.48	403.2			
	16					2.50	400.0			
	19					2.76	362.3			
	22					3.1	322.6			
	25					3.27	305.8			
	32					3.93	254.5			
	38				4.45	224.7				
	45				5.15	194.2				
	50				5.50	181.8				
5.5	13	10.37-10.8	3.65-3.95	4.6	2.95	339.0				
	19				3.7	270.3				
	25				4.8	208.3				
	32				5.15	194.2				
	38				6.00	166.7				
	50				7.30	137.0				
	6.3				13	12.07-12.5	4.25-4.55	3	4.29	233.1
					16				4.80	208.3
19		5.21	191.9							
25		6.17	162.1							
32		7.35	136.1							
38		8.26	121.1							
50		10.60	94.3							
60		11.94	83.8							
70		13.60	73.5							
100		18.90	52.9							
120		21.70	46.1							

Саморез по металлу с потайной головкой и острым концом DIN 7982 (PHIL - Тайвань, Китай)

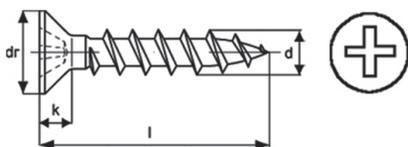


Применяется для крепления стальных и других листовых материалов (дерево, фанера, оргалит) к металлическим и деревянным несущим конструкциям. Цинковое покрытие.

размер				PZ	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	
D	L	dk Ø головки	k высота головки				номер биты
2.2	6.5	4.0-4.3	1.3	1	0.16	6250	
	9.5				0.21	4762	
	13				0.35	2857	
	16				0.4	2500	
	19				0.45	2222	
2.9	6.5	5.2-5.5	1.7		0.24	4167	
	9.5				0.42	2381	
	13				0.51	1961	
	16				0.62	1613	
	19				0.69	1449	
3.5	25	6.44-6.8	2.1	2	0.93	1075	
	6.5				0.48	2083	
	9.5				0.65	1538	
	13				0.72	1389	
	16				0.92	1087	
3.5	19	6.44-6.8	2.1		2	1.12	892.9
	25					1.50	666.7
	32					1.75	571.4
	38					1.30	769.2
	3.9					9.5	7.14-7.5
13		0.99	1010				
16		1.16	862.1				
19		1.36	735.3				
25		1.72	581.4				
4.2	32	7.74-8.1	2.5	2		2.2	454.5
	38				2.4	416.7	
	9.5				0.78	1282	
	13				1.02	980.4	
	16				1.53	653.6	

размер				PZ	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	
D	L	dk Ø головки	k высота головки				номер биты
4.2	19	7.74-8.1	2.5	2	1.70	588.2	
	25				2.05	487.8	
	32				2.55	392.2	
	38				2.85	350.9	
	50				3.5	285.7	
	60				3.91	255.8	
4.8	70	9.14-9.5	3.0		5.1	196.1	
	13				1.75	571.4	
	16				2.15	465.1	
	19				2.35	425.5	
	25			2.81	355.9		
	32			3.42	292.4		
5.5	38	10.37-10.8	3.4	3	3.6	277.8	
	50				5.00	200.0	
	60				5.80	172.4	
	70				6.81	146.8	
	25				4.2	238.1	
	32				4.8	208.3	
6.3	38	11.97-12.4	3.8		3	5.3	188.7
	45					6	166.7
	50					7.00	142.9
	60					7.00	142.9
	16			3.75		266.7	
	19			4.50		222.2	
6.3	25	11.97-12.4	3.8	3		5.10	196.1
	32					6.30	158.7
	38					7.26	137.7
	50					10.85	92.2
	70				12.85	77.8	

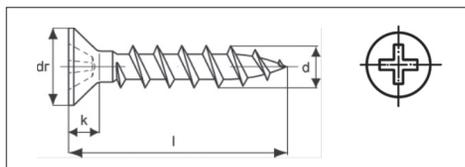
Саморез оконный, потайная головка JD – 10 (Германия)



Применяется для крепления оконной фурнитуры на раму. Крестообразный шлиц Philips №2. Покрытие – цинк желтый и серебристый.

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d	l	dr Ø головки	k высота головки		
4	20	6.9	3.0	1.18	847.46
	25			1.49	671.14

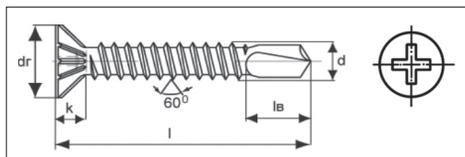
Саморез оконный, потайная головка, острый наконечник (Тайвань, Китай)



Применяется для крепления оконной фурнитуры на раму. Крестообразный шлиц Philips №2. Покрытие – цинк желтый и серебристый.

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d	l	dr Ø головки	k высота головки		
4	16	6,8-7,2	2,29-2,79	0,90	1111,11
	20			1,2	833,33
	25			1,28	781,25
	30			1,6	625,00
	35			1,83	546,45
	40			2,08	480,77

Саморез оконный, потайная головка, наконечник – сверло (Тайвань, Китай)

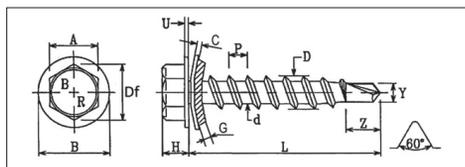


Применяется для крепления металлических стержней в профилях с двойными стенками. Резьба мелкая с волнистым профилем. Покрытие – цинк желтый и серебристый. Крестообразный шлиц Philips №2.

размер					вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d	l	dr Ø головки	k высота головки	lb длина сверла		
3,9	13	7,14-7,5	2,3	4,9-5,3	0,92	1086,96
	16				1,08	925,93
	19				1,5	666,67
	22				1,50	666,67
	25				1,61	621,12
	32				2,07	483,09
	38				2,41	414,94



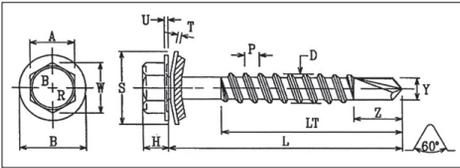
Саморез кровельный с шайбой и резиновой прокладкой EPDM, по дереву (Тайвань)



Саморез с шестигранной головкой, пресс-шайбой и резиновой прокладкой для эффективного прижатия листового металла к основанию, используется для крепления кровельных и фасадных металлических листов к деревянным элементам. Не окрашенные и окрашенные по каталогу RAL. Цинковое покрытие. Толщина цинкового слоя составляет минимум 15 мкм.

D x L	C	Df	P	H	A	Y	H	B	U	d	G	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	толщина шайбы	Ø описан. окружности	шаг резьбы	высота головки	размер под ключ	Ø сверла	длина сверла	Ø пресс-шайбы	толщина пресс-шайбы		толщина резиновой прокладки		
4,8 x 29	0,8-1,0	8,47	2,12	5 - 5,5	7,78-7,9	4,78-4,93	4,0 - 5,0	3,8 - 10,5	0,9	3,2 - 3,38	0,8-1,0 / 3,0 - 3,2	5,32	187,97
4,8 x 35												6,13	163,13
4,8 x 51												7,11	140,65
4,8 x 60												9,94	100,60
4,8 x 70												8,88	112,61
4,8 x 80												9,67	103,41

Саморез кровельный с шайбой и резиновой прокладкой EPDM, по металлу (Тайвань)



Саморез с шестигранной головкой, пресс-шайбой и резиновой прокладкой для эффективного прижатия листового металла к основанию, используется для крепления кровельных и фасадных металлических листов к деревянным элементам. Не окрашенные и окрашенные по каталогу RAL. Цинковое покрытие. Толщина цинкового слоя составляет минимум 15 мкм.

D x L	U толщина пресс- шайбы	B Ø пресс- шайбы	P шаг резьбы	A размер под ключ	W Ø описан. окруж-сти	H высота головки	Z длина сверла	Y Ø сверла	S Ø шайбы	T толщина шайбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
5.5 x 19	0.8	10.0-11.0	1.8	7.78-8.0	8.71-10.0	5.25-5.40	7.5-9.0	4.55-4.70	15.8-16.2	0.8-1.0 / 3.0-3.2	5.22	191.57
5.5 x 25											5.97	167.50
5.5 x 38											7.58	131.93
6.3 x 19											8.33	120.05
6.3 x 25											9.32	107.30
6.3 x 32											10.11	98.91
6.3 x 38											11.37	87.95
6.3 x 51											13.32	75.08
6.3 x 60											14.94	66.93
6.3 x 70											16.55	60.42
6.3 x 80											18.02	55.49
6.3 x 90											19.62	50.97
6.3 x 100											21.46	46.60
6.3 x 130											24.20	41.32

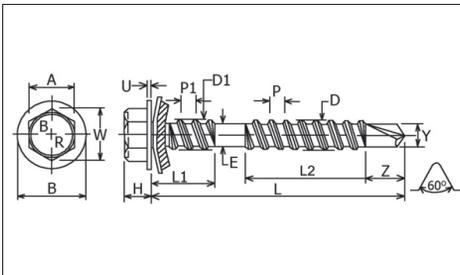
Каталог цветов по RAL

1014	5002	7004	9005
1015	5005	7005	9006
1018	5021	8017	9010
3003	6002	8019	9016
3005	6005	9002	1003
3009	6026	9003	1004
3011	6029	9004	1005

Шайба кровельная EPDM с резиновой прокладкой

размеры			
d	l	id	od
5	14	5.3	14
	16	5.3	16
7	19	6.8	19

Саморез для сэндвич-панелей с шестигранной головкой, пресс-шайбой и резиновой прокладкой EPDM; по металлу (Тайвань)

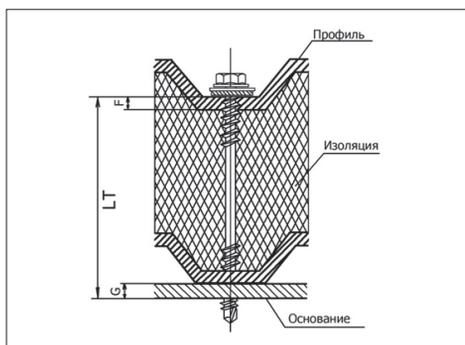


Для крепления сэндвич-панелей (фасадных слоистых плит) к деревянным конструкциям. Использование саморезов не требует предварительного сверления отверстия, благодаря чему время монтажа панелей оптимально. Дополнительная резьба увеличенного диаметра под головкой самореза жестко удерживает расстояние между обшивками плиты, одновременно повышая эффективность и плотность соединения. В качестве герметизирующего уплотнителя и компенсатора температурных деформаций кровли используется запрессованная в шайбу резиновая прокладка EPDM. Цинковое покрытие.

общее название	размер														вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	
	D	D1	L	L2	L1	A	H	B	U	E	Z	Y	W	P1			P
6.3 / 5.5 = L	5.32 - 5.49	6.08 - 6.25	75	33-37	13 - 15	7.78-8.00	4-4.4	10.5-11.5	1	4.65-4.7	14-16	4.85-5.1	8.71	1.71+1.91	0.96-1.16	12.26	81.57
			105	63-67												16.00	62.50
			135	68-72												19.10	52.36
			155	68-72												24.00	41.67
			185	68-72												28.60	34.97
			240	68-72												33.09	30.22
280	68-72	41.30	24.21														

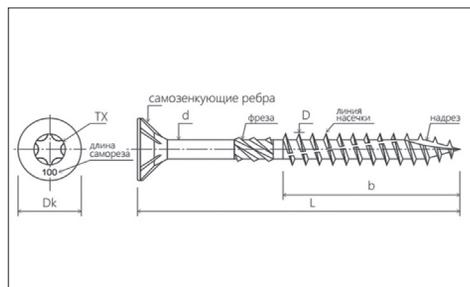
Саморез для сэндвич-панелей с шестигранной головкой, пресс-шайбой и резиновой прокладкой EPDM; по металлу (Тайвань)

общее название	L	G	F	LT
	L	максимальная толщина сверления (мм)	минимальная толщина профиля (мм)	эффективная длина резьбы (мм)
5,5 / 6,3 = L	75	5,3	1,2	35,00 - 40,00
	105			45,00 - 55,00
	135			60,00 - 90,00
	155			70,00 - 115,00
	185			95,00 - 150,00
	240			145,00 - 205,00



САМОРЕЗЫ ДЛЯ ДОМОСТРОЕНИЯ

Саморезы для деревянных конструкций с потайной, тарельчатой и шестигранной головкой

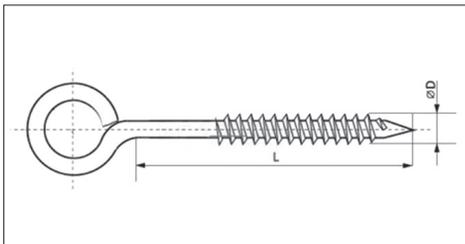


Широко используются при монтаже ламинированного ДСП, пластика, специальных террасных досок. Обеспечивают максимальную безопасность и надежность соединений при монтаже деревянных конструкций, лестниц, стропил, фасадных панелей и т.п. Преимущества: Предварительного сверления не требуется. Быстро и легко закручиваются. Универсальность. Шлиц toxx сохранит насадку и защитит от прокручивания. Плотное прикручивание. Уникальная форма резьбы фрезой T-17. Экологически безопасное покрытие Cr 3+. Экономия стоимости монтажа 30 - 50 % по сравнению с перфорированным крепежом.

размер	диаметр шляпки	насадка	внешний диаметр	внутренний диаметр	длина L	длина резьбы b
	Dk	TX	D	d		
3.0	6.00	T10	2.70-3.05	2.00	18-50	L < 35, b = полная резьба L > 40, b = L 60%
3.5	7.00	T15	3.20-3.55	2.30	21-50	
4.0	8.00	T20	3.70-4.05	2.60	24-70	
4.5	9.00	T25	4.20-4.55	2.85	27-80	
5.0	10.00	T25	4.70-5.05	3.40	30-120	
6.0	12.00	T30	5.80-6.20	4.00	40-300	L < 35, b = полная резьба L > 40, b = L 60% L > 120, b = 75 mm
8.0	15.00	T40	7.80-8.10	5.40	50-400	L > 80-100, b = 60 mm L > 110-180, b = 80 mm L > 200-400, b = 100 mm
10.0	18.00	T40	9.80-10.20	7.00	200-400	
12.0	21.00	T40	11.80-12.20	9.00	300-400	

ШУРУПЫ С КРЮКАМИ И КОЛЬЦАМИ

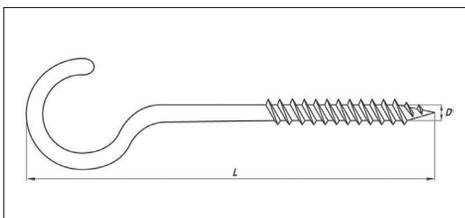
Шуруп с кольцом



Шурупы применяются при строительных отделочных работах и в бытовых нуждах, для надежной фиксации подвесных элементов конструкций. Хорошо вкручивается в дерево, пластик или дюбель.

D	L	нагрузка kg/мр	Ø кольца	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
2.1	25	1.4	5	1.4	714,28571
2.4	26	2	6	2	500
2.7	33	3.5	8	3.5	285,71429
3	40	4.5	8	4.5	222,22222
3.5	43	8.8	11	8.8	113,63636
4	38	9.5	15	9.5	105,26316
	51	10.5	17	10.5	95,238095
4.5	38	14	16	14	71,428571
	62	17	16	17	58,823529
5	43	15.6	19	15.6	64,102564
	56	17	19	17	58,823529
	80	22.2	19	22.2	45,045045
5.5	62	32.5	20	32.5	30,769231
	86	37.3	20	37.3	26,809651

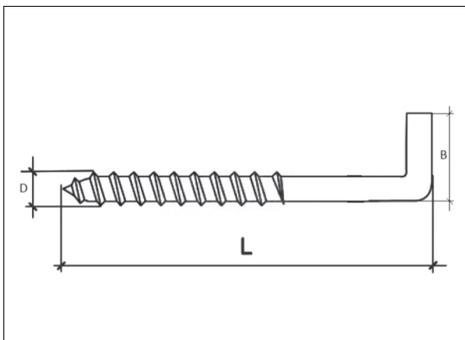
Шуруп с крюком



Саморез с крюком используются для организации легких такелажных устройств не грузоподъемного назначения. Монтаж саморезов с кольцами может быть произведен в основания из древесины, а в бетонные, кирпичные и пустотелые основания монтаж производится совместно с распорными дюбелями и дюбелями для легких бетонов. Покрытие – цинк, латунь, никель.

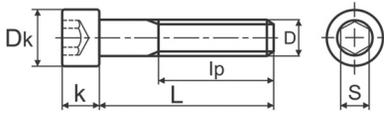
D	L	нагрузка kg/мр	Ø кольца	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
2.1	25	1.6	5	1.6	625
2.4	26	2	6	2	500
2.5	10	1.2	6	1.2	833,33333
2.7	33	3.2	8	3.2	312,5
3	40	4.2	5	4.2	238,09524
3.5	15	4.5	8	4.5	222,22222
	43	7.8	19	7.8	128,20513
4	38	8.5	16	8.5	117,64706
4.5	50	15.4	16	15.4	64,935065
5	56	19.7	18	19.7	50,761421
	80	22.7	18	22.7	44,052863
5.5	62	32	20	32	31,25
	86	36.8	20	36.8	27,173913

Шуруп L-образный



D	L	нагрузка kg/мр	Ø кольца	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
2.1	25	1.5	10	1.5	666,66667
2.4	26	1.8	10	1.8	555,55556
2.7	33	2.5	14	2.5	400
3	40	3.3	14	3.3	303,0303
3.5	43	5.2	16	5.2	192,30769
4	38	6.1	18	6.1	163,93443
	38	10	20	10	100
4.5	62	11.6	20	11.6	86,206897
	56	19.8	20	19.8	50,505051
5	80	24.3	20	24.3	41,152263
	86	26	20	26	38,461538
5.5	50	7.46	12	7.46	134,04826
	65	10.6	17	10.6	94,339623

Винт с цилиндрической головкой и внутренним шестигранником DIN 912 (ГОСТ 11738)



Применяется в качестве деталей соединения в машиностроении, станкостроении и строительстве. Класс прочности: 8.8, 10.9, 12.9. Без покрытия, цинковое покрытие.

размер						вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Ip	Dk	S	k		
M3	6	6	5.5	2.5	2.86-3	0.71	1408.45
	8	8				0.80	1250
	10	10				0.88	1136.37
	12	12				0.96	1041.67
	14	14				1.04	961.54
	16	16				1.16	862.07
	18	18				1.26	793.65
M4	6	6	7.0	3	4	1.36	735.30
	8	8				1.54	649.35
	10	10				1.70	588.24
	12	12				1.85	540.54
	14	14				2.01	497.51
	16	16				2.16	462.96
	18	18				2.31	432.90
	20	20				2.47	404.86
	25	25				2.63	380.23
	30	30				3.01	332.23
	35	35				3.61	277.01
	40	40				4.10	243.90
	50	50				5.65	176.99
	M5	8				8	8.5
10		10	3.15	317.46			
12		12	3.39	294.99			
14		14	3.64	274.73			
16		16	3.89	257.07			
18		18	4.14	241.55			
20		20	4.38	228.31			
25		25	5.00	200.00			
30		30	5.86	170.65			
35		35	6.63	150.83			
40		40	7.40	135.14			
45		45	8.17	122.40			
50		50	8.63	115.87			
55		55	9.40	106.38			
60		60	10.20	98.04			
70		70	12.00	83.33			
75		75	12.50	80.00			
M6	8	8	10	5	6	13.25	75.47
	10	10				14.50	68.97
	12	12				15.75	63.49
	14	14				3.97	251.89
	16	16				4.35	229.89
	18	18				4.90	204.08
	20	20				5.25	190.48
	22	22				5.60	178.57
	25	25				5.96	167.79
	30	30				6.31	158.48
	35	35				6.66	150.15
	40	40				7.10	140.85
	45	45				7.54	132.63
	50	50				8.42	118.76
		9.81	101.94				
		10.92	91.58				
		12.03	83.13				

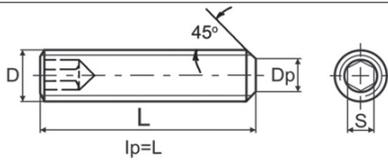
размер						вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Ip	Dk	S	k		
M6	55	24	10	5	6	13.13	76.16
	60					14.24	70.22
	65					15.35	65.15
	70					16.58	60.31
	80					18.36	54.47
	90					20.33	49.19
	100					22.50	44.44
M8	12	12	13	6	8	10.99	90.99
	14	14				11.63	85.98
	16	16				12.26	81.57
	18	18				12.90	77.52
	20	20				13.54	73.86
	22	22				14.84	67.39
	25	25				15.13	66.09
	30	30				16.72	59.81
	35	35				18.31	54.61
	40	40				20.72	48.03
	45	45				22.79	43.88
	50	50				24.76	40.39
	55	55				26.73	37.41
	60	60				28.70	34.84
	65	65				30.68	32.59
	70	70				32.65	30.63
	80	80				36.59	27.33
90	90	38.16	26.21				
100	100	41.90	23.87				
110	110	49.00	20.41				
120	120	53.00	18.87				
140	140	61.00	16.39				
M10	16	16	16	8	10	19.29	51.84
	20	20				21.40	46.73
	25	25				23.88	41.88
	30	30				26.35	37.95
	35	35				28.92	34.58
	40	40				31.47	31.78
	45	45				34.45	29.03
	50	50				37.39	26.75
	55	55				40.13	24.92
	60	60				42.86	23.33
	65	65				46.39	21.56
	70	70				49.18	20.33
	80	80				55.52	18.01
	90	90				61.30	16.31
100	100	67.47	14.82				
M12	110	110	18	10	12	73.06	13.69
	120	120				80.69	12.39
	140	140				96.40	10.37
	20	20				32.10	31.15
	25	25				35.70	28.01
	30	30				39.30	25.45
	35	35				42.90	23.31
	40	40				46.50	21.51
	45	45				50.10	19.96
	50	50				54.50	18.35
55	55	58.90	16.98				
60	60	63.40	15.77				

Винт с цилиндрической головкой и внутренним шестигранником DIN 912 (ГОСТ 11738)

размер						вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	
D	L	Ip	Dk	S	k			
M12	65	36	18	10	12	67,80	14,75	
	70					71,30	14,03	
	75					75,75	13,20	
	80					80,20	12,47	
	90					89,10	11,22	
	95					93,55	10,69	
	100					98,00	10,20	
	110					107,00	9,35	
	120					116,00	8,62	
	130					125,00	8,00	
	140					134,00	7,46	
	160					152,00	6,58	
M14	20	20	21	12	14	43,00	23,26	
	25	25				48,00	20,83	
	30	30				53,00	18,87	
	35	35				58,00	17,24	
	40	40				63,00	15,87	
	45					68,00	14,71	
	50					73,00	13,70	
	55					78,00	12,82	
	60					84,00	11,90	
	70					96,00	10,42	
	80					108,00	9,26	
	90					120,00	8,33	
	100					132,00	7,58	
	110					144,00	6,94	
	120					156,00	6,41	
	130					168,00	5,95	
	140					180,00	5,56	
	150					192,00	5,21	
160	204,00		4,90					
M16	16		16	24	14	16	57,90	17,27
	20		20				64,80	15,43
	25		25				71,30	14,03
	30	30	77,80				12,85	
	35	35	84,40				11,85	
	40	40	91,00				10,99	
	45	44	97,60				10,25	
	50		106,00				9,43	
	55		114,00				8,77	
	60		122,00				8,20	
	65		130,00				7,69	
	70		138,00				7,25	
	75		146,00				6,85	
	80		154,00				6,49	
	90		170,00				5,88	
	100		186,00				5,38	
	110		202,00				4,95	
	120		218,00				4,59	
130	234,00		4,27					
140	250,00		4,00					
150	266,00		3,76					
160	282,00		3,55					
170	298,00		3,36					
180	314,00		3,18					
200	330,00	3,03						
220	378,00	2,65						
240	410,00	2,44						
M18	30	--	--	--	--	111,00	9,01	
	35					120,00	8,33	
	40					129,00	7,75	
	45					138,00	7,25	
	50					147,00	6,80	
M18	55	--	--	--	--	156,00	6,41	
	60					165,00	6,06	

размер						вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг					
D	L	Ip	Dk	S	k							
M18	65	--	--	--	--	174,00	5,75					
	70					183,00	5,46					
	80					203,00	4,93					
	90					223,00	4,48					
	100					243,00	4,12					
	120					283,00	3,53					
	130					303,00	3,30					
	140					323,00	3,10					
M20	40	40	30	17	20	150,00	6,67					
	45	45				161,00	6,21					
	50	50				172,00	5,81					
	55	52				183,00	5,46					
	60					194,00	5,15					
	65					205,00	4,88					
	70					216,00	4,63					
	75					228,00	4,39					
	80					241,00	4,15					
	90					266,00	3,76					
	100					291,00	3,44					
	110					316,00	3,16					
	120					341,00	2,93					
	130					366,00	2,73					
140	391,00		2,56									
150	416,00		2,40									
160	441,00		2,27									
170	469,00	2,13										
180	491,00	2,04										
M24	50	50	60	36	24	300,00	3,33					
	60	330,00				3,03						
	70	363,00				2,75						
	80	399,00				2,51						
	90	435,00				2,30						
	100	471,00				2,12						
	110	507,00				1,97						
	120	543,00				1,84						
	130	579,00				1,73						
	140	615,00				1,63						
	150	651,00				1,54						
	160	687,00				1,46						
	170	723,00				1,38						
	180	759,00				1,32						
200	831,00	1,20										
M30	80	72	45	22	30	690,00	1,45					
	90					745,00	1,34					
	100					800,00	1,25					
	110					855,00	1,17					
	120					910,00	1,10					
	130					965,00	1,04					
	140					1020,00	0,98					
	150					1080,00	0,93					
	160					1130,00	0,88					
	170					1185,00	0,84					
	180					1240,00	0,81					
	200					1350,00	0,74					
	M36					70	70	84	54	36	990,00	1,01
						80	80				1070,00	0,93
90		1150,00	0,87									
100		1230,00	0,81									
110		1310,00	0,76									
120		1390,00	0,72									
130		1470,00	0,68									
142		1550,00	0,65									
150		1630,00	0,61									
160		1710,00	0,58									

Винт установочный с внутренним шестигранником и плоским концом DIN 913 (ГОСТ 11074)

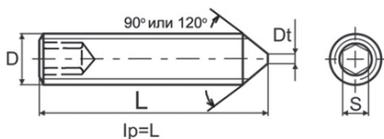


Применяется для стопорения различных деталей между собой. Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера. Класс прочности 12,9.

D	размер			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	Dp	S		
M3	3	2	1.5	--	--
	4			0.13	7692.31
	5			0.15	6666.67
	6			0.20	5000.00
	8			0.28	3571.43
	10			0.36	2777.78
	12			0.45	2222.22
	16			0.62	1612.90
M4	4	2.5	2	0.20	5000.00
	6			0.32	3125.00
	8			0.48	2083.33
	10			0.64	1562.50
	12			0.76	1315.79
	16			1.10	909.09
	20			1.34	746.27
	25			1.76	568.18
	30			2.12	471.70
	35			2.57	389.11
M5	5	3.5	2.5	0.44	2272.73
	6			0.56	1785.71
	8			0.76	1315.79
	10			1.00	1000.00
	12			1.24	806.45
	16			1.68	595.24
	20			2.20	454.55
	25			2.80	357.14
M6	5	4	3	0.60	1666.67
	6			0.80	1250.00
	8			0.96	1041.67
	10			1.34	746.27
	12			1.70	588.24
	16			2.40	416.67
	20			3.00	333.33
	30			4.80	208.33
	35			5.50	181.82
	40			6.40	156.25
	45			7.40	135.14
	50			8.49	117.79
M8	6	5.5	4	1.32	757.58
	8			1.76	568.18

D	размер			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	Dp	S		
M8	10	5.5	4	2.38	420.17
	12			3.00	333.33
	16			4.10	243.90
	20			5.40	185.19
	25			6.90	144.93
	30			8.60	116.28
	35			10.00	100.00
	40			11.60	86.21
M10	45	7	5	13.00	76.92
	50			14.60	68.49
	60			17.60	56.82
	70			20.80	48.08
	80			24.00	41.67
	8			2.60	384.62
	10			3.60	277.78
	16			6.30	158.73
	20			8.20	121.95
	25			10.80	92.59
M12	30	8.5	6	13.20	75.76
	35			15.80	63.29
	40			18.00	55.56
	45			20.40	49.02
	50			22.60	44.25
	60			27.60	36.23
	80			37.60	26.60
	100			46.80	21.37
M16	12	12	8	6.40	156.25
	16			9.60	104.17
	20			11.60	86.21
	25			14.60	68.49
	30			18.40	54.35
	40			25.40	39.37
	45			29.20	34.25
	50			32.60	30.67
	60			39.60	25.25
	70			48.40	20.66
M16	80	12	8	55.60	17.99
	90			62.80	15.92
	100			71.33	14.02
	16			16.80	59.52
M16	20	12	8	19.80	50.51
	35			39.40	25.38
	40			45.80	21.83
	50			58.40	17.12
60	72.00	13.89			

Винт установочный с внутренним шестигранником и заостренным концом DIN 914 (ГОСТ 8878)

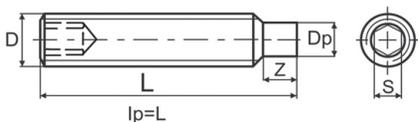


Применяется для стопорения различных деталей между собой. Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера. Класс прочности 12,9.

D	размер			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	Dt	S		
M3	3	--	1.5	0.09	11111.11
	4			0.13	7692.31
	5			0.17	5892.35
	6			0.21	4761.90
	8			0.27	3703.70
	10			0.34	2941.18
	12			0.42	2380.95
	16			0.58	1724.14
M4	4	--	2	0.19	5263.16
	5			0.23	4347.83
	6			0.29	3448.28
	8			0.49	2040.82
	10			0.65	1538.46
	12			0.79	1265.82
	16			1.01	990.10
	20			1.26	793.65
	25			1.68	595.24
	30			2.02	495.05
M5	5	--	2.5	0.38	2631.58
	6			0.49	2040.82
	8			0.62	1612.90
	10			0.88	1136.36
	12			1.14	877.19
	16			1.52	657.89
	20			2.02	495.05
	25			2.66	375.94
M6	6	1.5	3	0.68	1470.59
	8			0.86	1162.79
	10			1.18	847.46
	12			1.50	666.67

D	размер			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	Dt	S		
M6	16	1.5	3	2.16	462.96
	20			2.90	344.83
	25			3.70	270.27
	30			4.42	226.24
	6			1.14	877.19
M8	8	2	4	1.70	588.24
	10			2.35	425.53
	12			2.56	390.63
	16			3.48	287.36
	20			4.90	204.08
	25			6.46	154.80
	30			8.04	124.38
	35			9.40	106.38
M10	10	2.5	5	10.32	96.90
	12			3.24	308.64
	16			4.42	226.24
	20			5.42	184.50
	25			8.40	119.05
	30			10.80	92.59
	35			13.30	75.19
	40			15.80	63.29
M12	12	3	6	18.30	54.64
	16			6.10	163.93
	20			8.90	112.36
	25			11.70	85.47
	30			15.30	65.36
	35			18.90	52.91
	40			22.50	44.44
	40			26.10	38.31
M16	20	4	8	20.10	49.75
	30			33.20	30.12
	35			39.70	25.19
	40			46.30	21.60
	50			59.50	16.81
	60			72.70	13.76

Винт установочный с внутренним шестигранником и цапфой DIN 915 (ГОСТ 11075)



Применяется для стопорения различных деталей между собой. Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера. Класс прочности 12,9.

D	размер					вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	Dp	S	Z			
M3	6	2	1.5	1.5-1.75	0.19	5263.16	
	8				0.28	3571.43	
	6				0.30	3333.33	
M4	8	2.5	2	2.0-2.25	0.44	2272.73	
	10				0.59	1694.92	

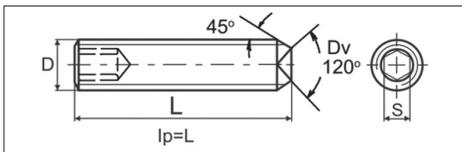
D	размер					вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	Dp	S	Z			
M4	12	2.5	2	2.0-2.25	0.68	1470.59	
	16				0.74	1351.35	
M5	6	3.5	2.5	2.5-2.75	0.50	2000.00	
	8				0.64	1562.50	
	12				1.07	934.58	

Винт установочный с внутренним шестигранником и цапфой DIN 915 (ГОСТ 11075)

D	размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	Dp	S	Z		
M5	16	3.5	2.5	2.5-2.75	1.60	625.00
	20				2.00	500.00
	25				2.60	384.62
	35				3.80	263.16
M6	6	4	3	3.0-3.25	0.68	1470.59
	8				0.92	1086.96
	10				1.13	884.96
	12				1.50	666.67
	16				2.20	454.55
	20				2.70	370.37
M8	8	5.5	4	4.0-4.3	1.60	625.00
	10				2.20	454.55
	12				2.40	416.67
	16				3.70	270.27
	20				5.20	192.31
	25				6.20	161.29
	30				8.38	119.33
	35				10.40	96.15
M10	40	7	5	5.0-5.3	12.42	80.52
	10				3.20	312.50

D	размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	Dp	S	Z		
M10	12	7	5	5.0-5.3	4.10	243.90
	16				5.20	192.31
	20				7.20	138.89
	25				9.80	102.04
	30				12.00	83.33
	35				14.60	68.49
M12	16	8.5	6	6.0-6.3	7.50	133.33
	20				9.80	102.04
	25				13.40	74.63
	30				16.40	60.98
	40				23.80	42.02
	45				27.20	36.76
M16	50	12	8	8.0-8.36	31.00	32.26
	60				37.80	26.46
	20				19.00	52.63
	30				29.40	34.01
	35				35.80	27.93
	40				42.20	23.70
M16	50	12	8	8.0-8.36	55.20	18.12
	60				68.00	14.71

Винт установочный с внутренним шестигранником и зашверленным концом DIN 916 (ГОСТ 28964)

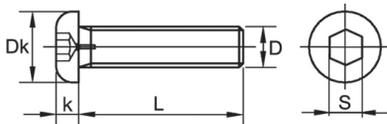


Применяется для стопорения различных деталей между собой. Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера. Класс прочности 12,9.

D	размер			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	Dv	S		
M3	3	1.4	1.5	0.09	11111
	4			0.11	9091
	5			0.16	6250
	6			0.18	5556
	8			0.27	3704
	10			0.36	2778
	12			0.45	2222
M4	4	2	2	0.21	4762
	5			0.29	3448
	6			0.34	2941
	8			0.45	2222
	10			0.60	1667
	12			0.76	1316
	16			1.06	943.4
M5	20	2.5	2.5	1.37	729.9
	25			1.65	606.1
	5			0.40	2500
	6			0.48	2083
	8			0.74	1351
	10			0.96	1042
	12			1.20	833.3
M6	16	3	3	1.64	609.8
	20			2.14	467.3
	25			2.72	367.6
	30			3.4	292.4
	6			0.64	1563
	8			0.96	1042
	10			1.26	793.7
	12			1.66	602.4
	16			2.34	427.4
	20			3.00	333.3
M6	25	3	3	3.76	266.0
	30			4.70	212.8
	35			5.50	181.8
	40			6.60	151.5

D	размер			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	Dv	S		
M8	6	5	4	1.32	757.6
	8			1.9	531.9
	10			2.20	454.5
	12			2.80	357.1
	20			5.16	193.8
	25			6.80	147.1
M10	35	6	5	9.80	102.0
	40			11.40	87.7
	50			14.60	68.5
	8			2.72	367.6
	10			3.34	299.4
	12			4.22	237.0
	16			6.06	165.0
	20			7.80	128.2
	25			10.60	94.3
	30			12.80	78.1
M12	40	8	6	17.80	56.2
	45			20.20	49.5
	50			22.60	44.2
	80			37.20	26.9
	12			5.84	171.2
	20			11.12	89.9
	30			18.00	55.6
	35			21.60	46.3
M16	40	10	8	25.00	40.0
	45			28.60	35.0
	50			32.20	31.1
	16			15.40	64.9
	25			25.00	40.0
	30			31.20	32.1
	35			38.20	26.2
	40			45.40	22.0
	50			57.80	17.3
	60			70.60	14.2

Винт с полукруглой головкой и внутренним шестигранником ISO 7380

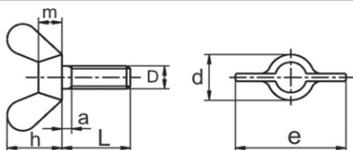


Класс прочности 8.8 и 10.9.
Цинковое покрытие, и без покрытия.

размер					вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dk	S	k		
M3	5	5.7	2	1.65	0.40	2500.00
	6				0.42	2380.96
	8				0.44	2272.73
	10				0.56	1765.72
	12				0.68	1470.59
	16				0.92	1086.96
	20				1.16	862.07
M4	25	7.6	2.5	2.2	1.24	806.46
	6				0.94	1063.83
	8				1.13	884.96
	10				1.31	763.36
	12				1.50	666.67
	14				1.69	591.72
	16				1.88	531.91
	20				2.24	446.43
	25				2.71	369.00
	30				3.17	315.46
M5	6	9.5	3	2.75	1.60	625.00
	8				1.85	540.54
	10				2.09	478.47
	16				2.80	357.14
	20				3.28	304.88
	25				3.88	257.73
	30				4.28	233.64
	35				5.00	200.00
	40				5.60	178.58
M6	10	10.5	4	3.3	2.86	349.65
	12				3.20	312.50
	16				3.88	257.73

размер					вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dk	S	k		
M6	20	10.5	4	3.3	4.56	219.30
	25				5.41	184.84
	30				6.27	159.49
	35				7.12	140.45
	40				7.99	125.16
M6	45	10.5	4	3.3	8.83	113.25
	50				9.60	104.17
	60				11.60	86.21
	70				12.00	83.34
	10				4.40	227.27
	12				5.16	193.80
M8	16	14	5	4.4	7.20	138.89
	20				8.60	116.28
	25				10.10	99.01
	30				12.00	83.33
	35				13.90	71.94
	40				15.80	63.29
	45				17.90	55.87
	50				19.60	51.02
	60				23.40	42.74
	16				14.10	70.92
	20				16.10	62.11
M10	25	17.5	6	5.5	18.50	54.05
	30				20.20	49.50
	35				23.30	42.92
	40				25.80	38.76
	50				30.60	32.68
	60				35.43	28.22

Винт «барашек» цинковое покрытие DIN 316



Применяется для крепления и соединения узлов и деталей в машиностроении, строительстве и других отраслях н/х, где требуется быстрая и частая разборка-сборка крепежного соединения. Класс прочности 4.8. Цинковое покрытие.

размер							вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	d	e	h	m	a		
M4	8	8	20	10.5	4.6	2.1	2.86	349.65
	10						3.02	331.13
	12						3.18	314.47
	16						3.49	286.53
	20						3.79	263.85
	25						4.10	243.90
M5	30	11	26	13	6.5	2.4	4.45	224.72
	8						5.50	181.82
	10						5.74	174.22
	12						5.98	167.22
	16						6.46	154.80
	20						6.94	144.09
	25						7.54	132.63

размер							вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	d	e	h	m	a		
M5	30	11	26	13	6.5	2.4	8.14	122.85
	35						8.20	121.95
	40						8.45	118.34
	50						11.45	87.34
	8						11.00	90.91
M6	10	13	33	17	8	3	11.40	87.72
	12						11.70	85.47
	16						11.85	84.39
	20						12.40	80.65
	25						12.55	79.68
	30						13.25	75.47
	35						14.00	71.43
	40						14.95	66.89

Винт «барашек» цинковое покрытие DIN 316

размер							вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	d	e	h	m	a		
M6	45	13	33	17	8	3	15.40	64.94
	50						16.55	60.42
	60						18.17	55.04
	70						21.30	46.95
	10						20.50	48.78
M8	12	16	39	20	10	4	24.30	41.15
	16						25.60	39.06
	20						26.80	37.31
	25						28.40	35.21
	30						30.00	33.33
	35						31.60	31.65
	40						33.20	30.12

размер							вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	d	e	h	m	a		
M8	45	16	39	20	10	4	34.75	28.78
	50						36.30	27.55
	60						38.00	26.32
	70						39.50	25.32
	16						38.05	26.28
M10	20	20	51	25	12	4.5	40.10	24.94
	25						42.30	23.64
	30						44.90	22.27
	35						48.70	20.53
	40						49.30	20.28
	45						52.05	19.21
	50						54.80	18.25

Винт с потайной головкой, шлицем PZ и полной резьбой DIN 965

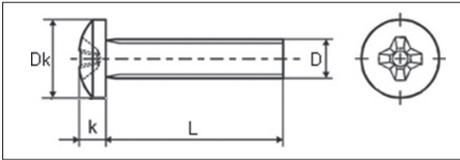


Винт с метрической резьбой. Применяется для крепления взенкованное отверстие с метрической резьбой. Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера. Класс прочности 4.8. Цинковое покрытие.

размер					PZ/PH номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dk	M	k			
M2.5	5	4.7	2.7	1.5	1	0.24	4166.67
	6					0.27	3703.70
	8					0.33	3030.30
	10					0.39	2564.10
	16					0.57	1754.39
M3	25	5.6	2.9	1.65		0.84	1190.48
	6					0.38	2631.58
	8					0.47	2127.66
	10					0.56	1785.71
	12					0.65	1538.46
	16				0.82	1219.51	
	20				1.00	1000.00	
	30				1.44	694.44	
	45				1.54	649.35	
M4	6	7.5	4.4	2.2	2	0.75	1333.33
	8					0.91	1098.90
	10					1.06	943.40
	12					1.22	819.67
	16					1.53	653.59
	18					1.68	595.24
	20					1.84	543.48
	30					2.61	383.14
	35					3.00	333.33
	40					3.38	295.86
M5	50	9.2	4.6	2.5	4	4.14	241.55
	8					1.45	689.66
	10					1.70	588.24
	12					1.95	512.82
	14					2.19	456.62
	16					2.44	409.84
	20					2.94	340.14
	25					3.55	281.69
	30					4.16	240.38
	35					4.65	215.05
40	5.40	185.19					

размер					PZ/PH номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dk	M	k			
M5	45	9.2	4.6	2.5	2	6.02	166.11
	50					6.65	150.38
	55					6.80	147.06
	60					7.40	135.14
	12					2.89	346.02
M6	14	11	6.6	3		3.25	307.69
	16					3.60	277.78
	20					4.31	232.02
	25					5.19	192.68
	30					6.08	164.47
	35				6.69	149.48	
	40				7.84	127.55	
	45				8.73	114.55	
	50				9.61	104.06	
	60				11.30	88.50	
M8	70	14.5	8.7	--	4	13.14	76.10
	80					15.04	66.49
	100					18.50	54.05
	16					6.94	144.09
	20					8.21	121.80
	25					9.79	102.15
	30					11.70	85.47
	35					13.00	76.92
	40					14.60	68.49
	45					16.20	61.73
M10	50	18	10.7	5	4	17.80	56.18
	60					21.15	47.28
	70					23.40	42.74
	20					13.60	73.53
	25					16.26	61.50
	30					28.79	34.73
	35					21.31	46.93
	40					23.84	41.95
	45					26.36	37.94
	50					28.89	34.61
60	34.04	29.38					
70	38.80	25.77					

Винт с полуцилиндрической головкой и полной резьбой DIN 7985

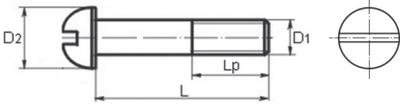


Винт с метрической резьбой. Применяется для крепления в отверстие с метрической резьбой в любые металлы и пластмассы. Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера. Класс прочности 4,8. Цинковое покрытие.

размер				PZ/PH номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dk	k			
M2	5	4	1,6	0	0,21	4761,90
M2,5	4	5	2	1	0,37	2702,70
	5				0,40	2500,00
	6				0,43	2325,58
	8				0,49	2040,82
	12				0,60	1666,67
	16				0,73	1369,86
M3	4	6	2,4	1	0,64	1562,50
	5				0,68	1470,59
	6				0,71	1408,45
	8				0,80	1250,00
	10				0,88	1136,36
	12				0,95	1052,63
	14				1,03	970,87
	16				1,11	900,90
	18				1,19	840,34
	20				1,27	787,40
	25				1,47	680,27
	30				1,71	584,80
35	1,95	512,82				
M4	4	8	3,1	2	1,32	757,58
	5				1,41	709,22
	6				1,48	675,68
	8				1,64	609,76
	10				1,79	558,66
	12				1,94	515,46
	14				2,10	476,19
	16				2,25	444,44
	18				2,41	414,94
	20				2,56	390,63
	22				2,72	367,65
	25				2,94	340,14
	30				3,44	290,70
	35				3,94	253,81
	40				4,44	225,23
	45				4,94	202,43
50	5,44	183,82				
55	5,94	168,35				
60	6,47	154,56				
M5	6	10	3,8	2	2,66	375,94
	8				2,91	343,64
	10				3,16	316,46
	12				3,41	293,26
	14				3,66	273,22
	16				3,91	255,75

размер				PZ/PH номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dk	k			
M5	18	10	3,8	2	4,16	240,38
	20				4,41	226,76
	22				4,66	214,59
	25				5,03	198,81
	30				5,70	175,44
	35	6,50	153,85			
	40	7,30	136,99			
	45	8,00	125,00			
	50	8,70	114,94			
	55	9,40	106,38			
60	10,18	98,23				
70	11,68	85,62				
80	12,90	77,52				
M6	8	12	4,6	3	4,79	208,77
	10				5,14	194,55
	12				5,49	182,15
	14				5,84	171,23
	16				6,29	158,98
	18				6,64	150,60
	20				7,00	142,86
	22				7,35	136,05
	25				7,87	127,06
	30				8,75	114,29
	35				9,60	104,17
	40				10,50	95,24
	45				11,40	87,72
	50				12,30	81,30
55	13,20	75,76				
60	14,10	70,92				
65	15,00	66,67				
70	15,90	62,89				
80	17,70	56,50				
M8	10	16	6	4	10,90	91,74
	12				11,50	86,96
	16				12,80	78,13
	20				14,20	70,42
	25				15,80	63,29
	30				17,50	57,14
	35				19,10	52,36
	40				20,70	48,31
	45				22,30	44,84
	50				23,90	41,84
	55				25,40	39,37
	60				27,10	36,90
70	30,30	33,00				

Винт ГОСТ 17473 (полукруглая головка)

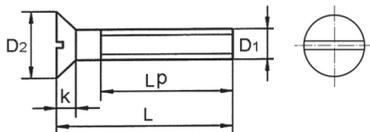


Применяется в машиностроении и приборостроении. Без покрытия, цинковое покрытие. Исполнение – 1. Шлиц прямой.

D1	размер			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	D2	Lp		
M3	4	5.5	12	0.387	2583.98
	5			0.430	2325.58
	6			0.474	2109.70
	8			0.560	1785.71
	10			0.647	1545.60
	12			0.734	1362.40
	14			0.820	1219.51
	16			0.907	1102.54
	18			0.994	1006.04
	20			1.080	925.93
M4	5	7	14	0.840	1190.48
	6			0.916	1091.70
	7			0.993	1007.05
	8			1.069	935.45
	9			1.146	872.60
	10			1.222	818.33
	12			1.375	727.27
	14			1.528	654.45
	16			1.681	594.88
	18			1.834	545.26
	20			1.987	503.27
	22			2.139	467.51
	25			2.369	422.12
	30			2.751	363.50
	32			2.904	344.35
	35			3.133	319.18
	40			3.516	284.41
45	4.09	244.49			
50	4.61	216.91			
55	5.10	196.07			
M5	6	8.5	16	1.580	632.91
	8			1.824	548.25
	10			2.068	483.56
	12			2.313	432.34
	14			2.557	391.08
	16			2.802	356.89
	18			3.046	328.30
	20			3.290	303.95
	22			3.535	282.89
	25			3.901	256.34
	30			4.512	221.63
	32			4.756	210.26
	35			5.123	195.20

D1	размер			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	D2	Lp		
M5	40	8.5	16	5.734	174.40
	45			6.345	157.60
	50			6.956	143.76
	55			7.63	131.06
	60			8.96	143.67
	65			9.00	111.11
	70			10.00	100.00
	75			19.00	52.63
M6	80	10	18	26.00	38.46
	8			2.818	354.86
	10			3.167	315.76
	12			3.516	284.41
	14			3.866	258.67
	16			4.215	237.25
	18			4.564	219.11
	20			4.914	203.50
	22			5.263	190.01
	25			5.787	172.80
	30			6.660	150.15
	35			7.533	132.75
	40			8.407	118.95
	45			9.280	107.76
M8	50	13	22	10.15	98.50
	55			11.03	90.70
	60			11.90	84.04
	65			13.0	76.92
	70			14.50	68.96
	12			7.003	142.80
	14			7.634	130.99
	16			8.264	121.01
	18			8.896	112.41
	20			9.526	104.98
	22			10.16	98.45
	25			11.10	90.06
	30			12.68	78.86
	35			14.26	70.14
40	15.84	63.15			
45	17.41	57.43			
50	18.99	52.66			
55	20.57	48.62			
60	22.14	45.16			
65	23.72	42.16			
70	25.30	39.53			

Винт ГОСТ 17475 (потайная головка)

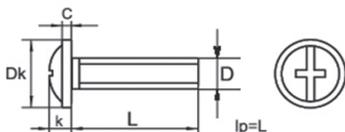


Применяется в машиностроении и приборостроении. Без покрытия, цинковое покрытие. Исполнение – 1. Шлиц прямая.

D1	размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	D2	Lp	k		
M3	6	5.6	12	1.65	0.362	2762.43
	8				0.449	2227.17
	10				0.536	1865.67
	12				0.622	1607.72
	14				0.709	1410.44
	16				0.796	1256.28
	18				0.882	1133.79
	20				0.969	1031.99
	22				1.056	946.97
	25				1.186	843.17
30	1.402	713.27				
M4	6	7.4	14	2.2	0.701	1426.53
	8				0.854	1170.96
	10				1.007	993.05
	12				1.159	862.81
	14				1.312	762.20
	16				1.465	682.59
	18				1.618	618.05
	20				1.771	564.65
	22				1.924	519.75
	25				2.153	464.47
	30				2.536	394.32
	35				2.918	342.70
	40				3.300	303.03
	45				--	--
50	--	--				
65	--	--				
M5	10	9.2	16	2.5	1.636	611.25
	12				1.880	531.91
	14				2.124	470.81
	16				2.369	422.12
	18				2.613	382.70
	20				2.857	350.02

D1	размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	D2	Lp	k		
M5	22	9.2	16	2.5	3.102	322.37
	25				3.468	288.35
	28				3.835	260.76
	30				4.079	245.16
	32				4.324	231.27
	35				4.690	213.22
	40				5.301	188.64
	45				5.912	169.15
	50				6.523	153.30
	55				7.20	138.88
	60				7.80	128.20
	65				7.84	127.55
	70				8.90	112.35
	75				9.55	104.71
	80				11.00	90.90
	M6				10	11
12		2.794	357.91			
14		3.144	318.07			
16		3.493	286.29			
18		3.842	260.28			
20		4.191	238.61			
22		4.541	220.22			
25		5.064	197.47			
28		5.588	178.95			
30		5.938	168.41			
35		6.811	146.82			
40		7.684	130.14			
45	8.557	116.86				
50	9.430	106.04				
55	10.304	97.05				
60	11.177	89.47				
65	13.600	73.52				
70	14.400	69.44				
M8	40	15	22	4	14.233	70.26

Винт с полусферической головкой и пресс-шайбой DIN 967 (с полной резьбой), шлиц – Combi



Применяется в машиностроении, приборостроении и мебельной промышленности. Класс прочности 4.8. Цинковое покрытие, бронза, никель. Под заказ – DIN 967 арт. 7401.

D	размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	Dk	k	C		
M3	6	7.5	2.35	0.8	0.74	1356.9
	8				0.83	1212.1
	10				0.91	1095.3
	12				1.00	1000.0
	16				1.18	847.5
	20				1.35	740.7
	25				1.58	632.9

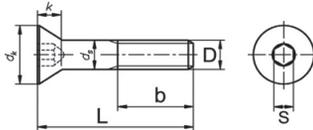
D	размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	Dk	k	C		
M4	6	10	3.05	1.1	1.60	625.0
	8				1.75	571.4
	10				1.89	529.1
	12				2.04	490.2
	15				2.22	450.5
	16				2.33	429.2
	20				2.62	381.7

Винт с полусферической головкой и пресс-шайбой DIN 967 (с полной резьбой), шлиц – Combi

размер					вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dk	k	C		
M4	22	10	3.05	1.1	2.80	357,1
	25				2.98	335,6
	30				3.35	298,5
	35				3.71	269,5
	40				4.08	245,1
	50				4.50	222,2
M5	60	11.5	3.55	1.35	5.10	196,08
	8				2.75	363,6
	10				2.98	335,6
	12				3.22	310,6
	16				3.69	271,0
	20				4.17	239,8
	25				4.76	210,1
	35				5.94	168,4
	40				6.53	153,1
	45				7.12	140,4
M6	50	14.5	4.55	1.8	7.71	129,7
	60				8.89	112,5
	12				5.72	174,8
	16				6.40	156,3
	20				7.08	141,2

размер					вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dk	k	C		
M6	25	14.5	4.55	1.8	7.92	126,3
	30				8.77	114,0
	35				9.62	104,0
	40				10.50	95,2
	45				11.30	88,5
	50				12.20	82,0
	60				13.90	71,9
	70				15.60	64,1
	80				17.30	57,8
	90				20.70	48,3
M8	20	19	5.9	2.2	14.40	69,4
	25				15.90	62,9
	30				17.50	57,1
	35				19.00	52,6
	45				22.10	45,2
	50				23.70	42,2
	60				26.70	37,5
	70				29.70	33,7
	90				35.70	28,0
	100				38.70	25,8
110	41.7	23,98				

Винт повышенной прочности с потайной головкой и внутренним шестигранником DIN 7991



Применяется для крепления взенкованное отверстие с метрической резьбой в любые металлы и твердые пластмассы. Класс прочности 8.8, 10.9. Цинковое покрытие.

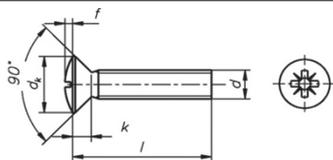
размер					вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг				
DxL	b	k	dk	S						
M3x6	18	1.7	6	2	0.38	2631,6				
M3x8					0.47	2127,7				
M3x10					0.56	1785,7				
M3x12					0.65	1538,5				
M3x16					0.83	1204,8				
M3x20					1.00	1000,0				
M4x6	20	2.3	8	2.5	0.77	1298,7				
M4x8					0.92	1087,0				
M4x10					1.07	934,6				
M4x12					1.23	813,0				
M4x14					1.38	724,6				
M4x16					1.53	653,6				
M4x18					1.68	595,2				
M4x20					1.84	543,5				
M5x8					22	2.8	10	3	1.60	625,0
M5x10									1.85	540,5
M5x12	2.10	476,2								
M5x14	2.35	425,5								
M5x16	2.59	386,1								
M5x18	2.84	352,1								
M5x20	3.09	323,6								
M5x22	3.34	299,4								
M5x25	3.71	269,5								
M5x30	4.33	230,9								
M5x35	5.43	184,2								
M5x40	6.20	161,3								
M5x45	7.00	142,9								
M5x50	7.74	129,2								
M5x60	9.28	107,8								

размер					вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
DxL	b	k	dk	S		
M6x8	24	3.3	12	4	2.35	425,5
M6x10					2.70	370,4
M6x12					3.05	327,9
M6x14					3.40	294,1
M6x16					3.76	266,0
M6x18					4.11	243,3
M6x20					4.46	224,2
M6x25					5.34	187,3
M6x30					6.22	160,8
M6x35					7.10	140,8
M6x40					8.83	113,3
M6x45					9.92	100,8
M6x50					11.00	90,9
M6x55					12.09	82,7
M6x60	13.17	75,9				
M6x65	14.26	70,1				
M6x70	15.34	65,2				
M6x75	16.44	60,8				
M6x80	17.60	56,8				
M6x100	13.77	72,62				
M8x10	28	4.4	16	5	5.47	182,8
M8x12					6.10	163,9
M8x14					6.73	148,6
M8x16					7.35	136,1
M8x18					7.98	125,3
M8x20					8.60	116,3
M8x25					10.20	98,0
M8x30					11.70	85,5
M8x35					13.30	75,2

Винт повышенной прочности с потайной головкой и внутренним шестигранником DIN 7991

размер					вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	размер					вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
DxL	b	k	dk	S			DxL	b	k	dk	S		
M8x40	28	4.4	16	5	14.80	67.6	M12x55	36	6.5	24	8	48.50	20.6
M8x45					17.35	57.6	M12x60					54.00	18.5
M8x50					19.90	50.3	M12x65					58.45	17.1
M8x55					22.45	44.5	M12x70					62.90	15.9
M8x60					24.80	40.3	M12x80					71.80	13.9
M8x65					27.25	36.7	M12x90					80.70	12.4
M8x70					29.70	33.7	M12x100					89.60	11.2
M8x80					34.60	28.9	M12x110					98.50	10.2
M8x90					39.50	25.3	M16x25					45.15	22.1
M8x100					44.40	22.5	M16x30					51.80	19.3
M10x16	32	5.5	20	6	12.10	82.6	M16x35	58.40	17.1				
M10x18					13.10	76.3	M16x40	65.10	15.4				
M10x20					14.10	70.9	M16x45	71.75	13.9				
M10x25					16.60	60.2	M16x50	78.40	12.8				
M10x30					19.10	52.4	M16x55	85.05	11.8				
M10x35					21.60	46.3	M16x60	91.70	10.9				
M10x40					24.10	41.5	M16x70	111.00	9.0				
M10x45					27.10	36.9	M16x75	119.00	8.4				
M10x50					30.10	33.2	M16x80	127.00	7.9				
M10x55					32.90	30.4	M16x90	143.00	7.0				
M10x60					35.70	28.0	M16x100	159.00	6.3				
M10x65					38.45	26.0	M20x30	90.00	11.1				
M10x70					41.20	24.3	M20x35	91.40	10.9				
M10x80					46.70	21.4	M20x40	102.00	9.8				
M10x90					52.20	19.2	M20x45	112.50	8.9				
M10x100					57.70	17.3	M20x50	123.00	8.1				
M10x110					63.20	15.8	M20x55	133.00	7.5				
M10x120					68.70	14.6	M20x60	143.00	7.0				
M10x140					79.70	12.5	M20x65	153.50	6.5				
M12x20					36	6.5	24	8	21.20	47.2	M20x70	164.00	6.1
M12x25	24.80	40.3	M20x80	200.00					5.0				
M12x30	28.50	35.1	M20x90	226.00					4.4				
M12x35	32.10	31.2	M20x100	253.00					4.0				
M12x40	35.70	28.0	M20x110	280.00					3.6				
M12x45	39.35	25.4	M20x120	307.00					3.3				
M12x50	43.00	23.3											

Винт с полупотайной головкой DIN 966

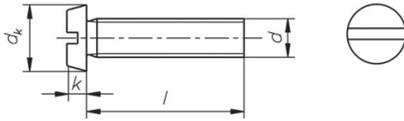


Применяется для крепления в отверстие с метрической резьбой в любые металлы и твёрдые пластмассы. Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера. Шлиц – PZ, полная резьба. Цинковое покрытие.

размер					PZ/PH номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	l	dk	k				
M3	6	5.6	1.65	1	0.44	2272.7	
	8				0.53	1886.8	
	10				0.62	1612.9	
	12				0.70	1428.6	
	16				0.88	1136.4	

размер					PZ/PH номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	l	dk	k				
M4	8	7.5	2.20	2	1.06	943.4	
M5	16	9.2	2.50		2.72	367.6	
	25			3.83	261.1		
M6	16	11	3.00	3	4.40	227.27	
	20				5.40	185.19	

Винт с цилиндрической головкой DIN 84

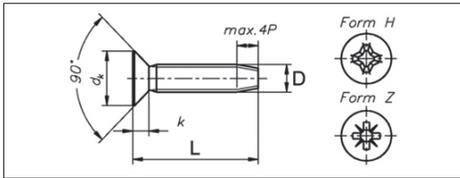


Применяется для крепления в отверстие с метрической резьбой в любые металлы и твёрдые пластмассы. Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера. Полная резьба, прямой шлиц. Цинковое покрытие.

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d	l	dk	k		
M3	4	5.5	2.00	0.52	1923,1
	5			0.56	1785,7
	6			0.60	1666,7
	8			0.70	1428,6
	10			0.78	1282,1
	12			0.87	1149,4
	14			0.96	1041,7
	16			1.04	961,5
	18			1.13	885,0
	20			1.22	819,7
	22			1.31	763,4
	25			1.31	763,4
	30			1.66	602,4
	35			1.88	531,9
	40			2.10	476,2
45	2.32	431,0			
50	2.54	393,7			
55	2.76	362,3			
M4	5	7	2.60	1.04	961,5
	6			1.17	854,7
	8			1.33	751,9
	10			1.47	680,3
	12			1.63	613,5
	14			1.79	558,7
	16			1.95	512,8
	18			2.10	476,2
	20			2.25	444,4
	22			2.40	416,7
	25			2.64	378,8
	28			2.87	348,4
	30			3.02	331,1
	35			3.41	293,3
	40			2.80	357,1
45	4.17	239,8			
50	4.57	218,8			
M5	6	8.5	3.30	2.06	485,4
	8			2.20	454,5
	10			2.55	392,2

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d	l	dk	k		
M5	12	8.5	3.30	2.80	357,1
	14			3.05	327,9
	16			3.30	303,0
	18			3.54	282,5
	20			3.78	264,6
	22			4.02	248,8
	25			4.40	227,3
	30			5.02	199,2
	35			5.62	177,9
	40			6.25	160,0
	45			6.88	145,3
50	7.50	133,3			
55	8.12	123,2			
M6	8	10	3.90	3.76	266,0
	10			3.92	255,1
	12			4.27	234,2
	14			4.62	216,5
	16			4.98	200,8
	18			5.34	187,3
	20			5.69	175,7
	22			6.04	165,6
	25			6.56	152,4
	30			7.45	134,2
	35			8.25	121,2
	40			9.20	108,7
	45			10.00	100,0
50	10.90	91,7			
55	11.80	84,7			
60	12.70	78,7			
65	13.60	73,5			
70	14.50	69,0			
M8	10	13	5.00	7.85	127,4
	12			8.49	117,8
	16			9.77	102,4
	20			10.40	96,2
	25			11.00	90,9
30	12.60	79,4			
35	14.20	70,4			

Винт самонарезающий с потайной головкой DIN 7500 M

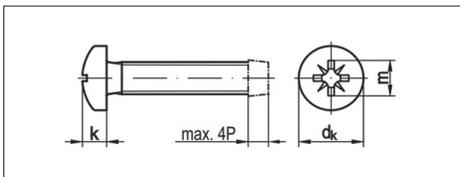


Полная резьба. Шлиц - Pozidrive (PZ) или Philips (PH).
Цинковое покрытие.

размер		P		конусная часть винта	dk	k	PZ/PH	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	шаг резьбы							
M3	6	0.5	2	5.5	1.65	1 / 1	0.35	285.71	
	8						0.47	212.77	
	10						0.56	178.5.7	
	12						0.65	1538.5	
	16						1.01	990.1	
M4	8	0.7	2.8	8.4	2.7	2 / 2	1.20	833.3	
	10						0.81	1234.6	
	12						1.06	943.4	
	16						1.22	819.7	
	20						1.53	653.6	
	25						1.63	613.5	
M5	10	0.8	3.2	9.3	2.7	2 / 2	2.21	452.5	
M5	10	0.8	3.2	9.3	2.7	2 / 2	1.60	625.0	

размер		P		конусная часть винта	dk	k	PZ/PH	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	шаг резьбы							
M5	12	0.8	3.2	9.3	2.7	2 / 2	1.86	537.6	
	16						2.70	370.4	
	20						2.73	366.3	
	25						3.37	296.7	
	30						3.76	266.0	
M6	12	1	4	11.3	3.3	3 / 3	2.89	346.0	
	16						3.28	304.9	
	20						4.31	232.0	
	25						5.19	192.7	
	30						6.00	166.7	
	35						6.54	152.9	
	40						7.28	137.4	
45	8.73	114.5							

Винт самонарезающий с полукруглой головкой DIN 7500 C

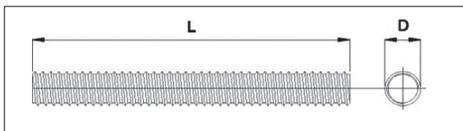


Полная резьба. Шлиц - Pozidrive (PZ) или Philips (PH).
Цинковое покрытие.

размер		P		конусная часть винта	dk	k	PZ/PH	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	шаг резьбы							
M2.5	5	0.45	-	5	2	1	0.40	0.0004	
	6						0.43	0.00043	
	8						0.49	0.00049	
M3	6	0.5	2	6	2.4	1	0.71	0.00071	
M4	6	0.7	2.8	8	3.1	2	1.3	0.00130	
	8						1.4	0.00142	
	10						1.2	0.0012	
	12						1.22	0.00122	
	16						2	0.00200	
	20						2.5	0.00256	
M5	8	0.8	3.2	10	3.8	2	2.7	0.00275	
	10						2.91	0.0029	
	10						3.12	0.0031	

размер		P		конусная часть винта	dk	k	PZ/PH	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	шаг резьбы							
M5	12	0.8	3.2	10	3.8	2	3.41	0.0034	
	16						3.91	0.0039	
	20						4.41	0.0041	
	25						4.91	0.0049	
M6	30	1	4	12	4.6	3	5.7	0.0057	
	12						5.14	0.0051	
	16						6.29	0.0062	
	20						7	0.007	
	25						7.87	0.0078	
	30						8.75	0.0087	
	35						9.6	0.0096	
M8	40	1.25	--	16	6	4	10.5	0.0105	
	25						14	0.014	

Шпилька резьбовая DIN 975/DIN 976

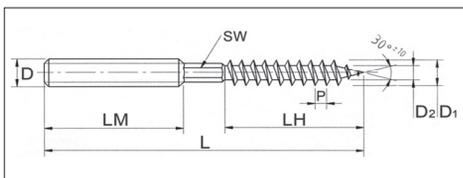


Применяется для создания конструктивных соединений и наращивания крепежных элементов. Класс прочности: 4.8, 8.8, 10.9, 12.9. Без покрытия, цинковое покрытие. Поставляется в тубах.

размер		шаг резьбы	вес 1 шт. (кг)
D	L		
M3	1000	0.5	0.051
M4	1000	0.7	0.078
M5	1000	0.8	0.119
M6	1000	1.0	0.166
	2000	1.0	0.332
M8	1000	1.25	0.302
	2000	1.25	0.604
M10	1000	1.5	0.466
	2000	1.5	0.932
M12	1000	1.75	0.705
	2000	1.75	1.41
M14	1000	2.0	0.978
	2000	2.0	1.956
M16	1000	2.0	1.295
	2000	2.0	2.590
M18	1000	2.5	1.455
	2000	2.5	2.911

размер		шаг резьбы	вес 1 шт. (кг)
D	L		
M20	1000	2.5	2.041
	2000	2.5	4.082
M22	1000	2.5	2.243
	2000	2.5	4.486
M24	1000	3.0	2.955
	2000	3.0	5.910
M27	1000	3.0	3.382
	2000	3.0	6.764
M30	1000	3.5	4.182
	2000	3.5	8.364
M36	1000	4.0	8.696
	2000	4.0	13.466
M42	1000	4.5	9.400
	2000	4.5	18.800
M48	1000	5.0	12.600
	2000	5.0	25.200

Шпилька сантехническая (комбинированная – винт-шуруп)

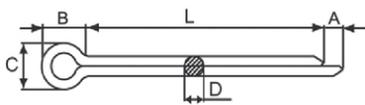


Используется для крепления трубных хомутов, сантехники и т.п. ко всем видам бетона и кирпичной кладки в комбинации с дюбелем и без дюбеля к дереву и ДСП. Представляет собой стержень с нарезанной с разных концов шурупной и метрической резьбой, для закручивания между резьбами имеет шестигранник.

размер				P размер под ключ	LM ± 2	LH ± 1,25	SW размер под ключ	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	D1	D2						
M6	40	5,0 ± 0,15 - 0,1	3,8 ± 0,1	2,2 ± 0,22	10	27	без	5,40	185,19
	50								
	60								
	70								
	75								
	80								
	90								
	100								
	110								
	120								
	125								
	130								
	140								
	150								
	M8				50	7,0 - 0,3		5,4 - 0,3	3,0 ± 0,22
60									
70									
80									
90									
100									
110									
120									
130									
140									
150									
160									
170									

размер				P размер под ключ	LM ± 2	LH ± 1,25	SW размер под ключ	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг					
D	L	D1	D2											
M8	140	7,0 - 0,3	5,4 - 0,3	3,0 ± 0,22	50	47	6	21,80	27,70					
	150													
	160													
	180													
	200													
	220													
	M10				50	8,0 - 0,3		7,0 - 0,3	3,0 ± 0,3	15	37	8	21,80	45,87
					60									
					70									
					80									
90														
100														
110														
120														
140														
150														
160														
180														
200														
220														
240														
260														

Шплинт разводной ГОСТ 397 / DIN 94

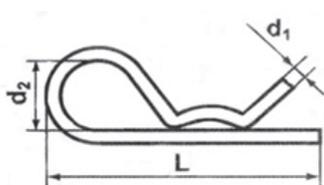


Применяется для предотвращения самооткручивания крепежных элементов, например гаек, и фиксации элементов и деталей в конструкциях. Без покрытия, цинковое покрытие.

размер					вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	A	C	B		
1	6 ÷ 30	1.6	1.8	3	0.030 - 0.156	3333.3 - 6410.25
1.2	8 ÷ 25	2.5	2	3	0.040 - 0.248	2500.0 - 4032.25
1.6	8 ÷ 32	2.5	2.8	3.2	0.145 - 0.680	6896.55 - 1470.59
2	10 ÷ 45	2.5	3.6	4	0.203 - 1.167	4926.11 - 859.90
2.5	12 ÷ 63	2.5	4.6	5	0.450 - 1.640	2222.22 - 609.76
3.2	12 ÷ 63	3.2	5.8	6.4	1.090 - 3.780	917.43 - 264.55

размер					вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	A	C	B		
4.0	20 ÷ 90	4.0	7.4	8	1.700 - 8.510	588.24 - 117.51
5.0	20 ÷ 90	4.0	9.2	10	3.740 - 13.50	267.38 - 74.07
6.3	25 ÷ 100	4	11.8	12.6	7.000 - 28.90	142.86 - 34.60
8.0	50 ÷ 100	4.0	15	16	12.45 - 51.00	80.32 - 19.61
10.0	63 ÷ 120	6.3	19	20	30.00 - 84.20	33.33 - 11.88

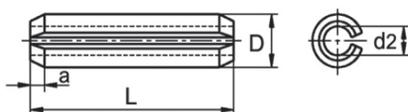
Шплинт пружинный DIN 11024



Применяется для крепления и фиксации элементов и деталей в конструкциях. Обеспечивает надежное стопорение при продолжительных вибрациях. Без покрытия, цинковое покрытие.

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d1	d2	L	D Ø скрепляемой детали		
2	10	55	9.0-14.0	5.9	169.49
3	18	69	10.0-16.0	9.9	101.01
4	20	72	16.0-20.0	18.9	52.91

Штифт DIN 1481 (ГОСТ 14229)

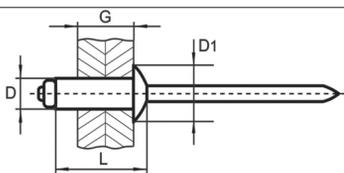


Используется в качестве элемента соединения, передающего поперечное, относительно его оси, усилие с одной детали на другую, а также в качестве установочного (координирующего) элемента. Удерживается в отверстии трением, создаваемым монтажным натягом.

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	d2	a		
3	6	2.1	0.7	0.20	5000.00
	8			0.27	3703.70
	16			0.54	1851.85
	18			0.61	1639.34
	20			0.68	1470.59
	24			0.81	1294.57
	30			1.02	980.39
	36			1.03	970.87
4	40	2.8	0.85	1.36	735.29
	6			0.36	2777.78
	8			0.48	2083.33
	10			0.60	1666.67
	12			0.72	1388.89
	16			0.96	1041.67
	18			1.07	934.58
	20			1.19	840.34
	24			1.43	699.30
	30			1.79	558.66
5	50	3.4	1.1	2.98	336.57
	6			0.57	1754.39
	8			0.75	1333.33
	10			0.94	1063.83
	16			1.51	662.25
	26			2.45	408.16
	30			2.83	353.36
	50			4.71	212.31

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	
D	L	d2	a			
5	60	3.4	1.1	5.65	176.99	
				1.38	724.64	
				2.21	452.49	
				3.32	301.20	
6	30	4	1.4	4.15	240.96	
				4.43	225.73	
				6.92	144.51	
				9.69	103.20	
				10	2.25	444.44
				16	3.58	279.33
				20	4.48	223.21
				24	5.37	186.22
8	50	5.5	2	6.71	149.03	
				11.20	89.29	
				12.30	81.30	
				13.40	74.63	
				18.00	55.56	
				22.40	44.64	
				10	3.69	271.00
				16	5.90	169.49
				30	11.10	90.09
				10	120	6.5
18.40	54.35					
25.80	38.76					
29.50	33.90					
44.30	22.57					

Заклепка вытяжная комбинированная алюминий-сталь с буртиком DIN 7337

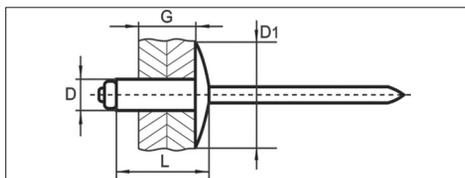


Применяется для неразъемного соединения тонколистовых металлов и других твердых материалов. Тело заклепки – алюминий, стержень – оцинкованная сталь. Доступ при установке заклепок необходим только с одной стороны материала.

размер				Min вырыв. сила (кН) бетон B25	Min срезающ. сила (кН) бетон B25	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	D1	G				
2.4	6	5	0.5-1.5	0.55	0.45	0.64	1562.5
	8		3.5-5.0			0.66	1515.2
	10		4.0-6.0			0.58	1465.0
3	4	6.5	0.5-1.5	0.65	0.535	0.91	1098.9
	5		1.5-2.5			0.92	1087.0
	6		10			0.94	1063.8
	7		3.5-4.5			1.03	970.9
	8		3.5-5.5			1.14	877.2
	10		5.5-7.0			1.15	869.6
	12		7.0-9.0			1.16	862.1
	14		9.0-11.0			1.18	847.5
	16		11-12.5			1.25	800.0
	18		13.0-15.0			1.53	653.6
	20		15.0-17.0			1.55	645.2
25	17.0-22.0	1.59	628.9				
30	22.0-26.0	1.91	523.6				
3.2	4	6.5	0.5-1.5	0.65	0.535	1.28	781.3
	6		2.5-3.5			1.22	819.7
	8		3.5-5.5			1.27	787.4
	10		5.5-7.0			1.30	769.2
	12		7.0-9.0			1.32	757.6
	14		8.0-10.5			1.33	751.9
	16		9.0-13.0			1.68	595.2
	18		10.5-14			1.70	588.2
	20		15.0-17.0			1.72	581.4
	25		17.0-22.0			1.77	565.0
	4		5			8.0	0.5-1.5
6		1.5-3.0	1.40	714.3			
7		3.0-4.0	1.41	709.2			
8		3.0-5.0	1.47	680.3			
10		5.0-6.5	1.63	613.5			
12		6.5-8.5	1.65	606.1			
14		8.5-10.5	1.75	571.4			
16		10.5-12.5	2.13	469.5			
18		12.5-14.5	2.16	463.0			
20		14.5-16.5	2.30	434.8			
25		16.5-21.5	2.39	418.4			
30		21.5-26.0	3.20	312.5			
35		26.0-30.0	3.21	311.5			
40		30.0-35.0	3.39	295.0			
4.8	6	9.5	1.0-3.0	1.42	1.16	2.53	395
	8		3.0-4.5			2.88	347
	10		4.5-6.0			2.72	368

размер				Min вырыв. сила (кН) бетон B25	Min срезающ. сила (кН) бетон B25	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг				
D	L	D1	G								
4.8	12	9.5	6.0-8.0	1.42	1.16	2.93	341				
	14		7.0-10.0			3.03	330				
	16		8.5-12.0			3.12	321				
	18		10.5-14.0			3.54	282				
	20		12.5-16.0			3.77	265				
	24		17.0-19.0			3.96	253				
5	28	9.5	21.0-23.0	1.6	1.25	4.57	219				
	6		2.0-2.5			2.52	397				
	8		2.0-4.5			2.57	389				
	10		3.5-6.0			2.68	373				
	12		5.0-8.0			2.96	338				
	14		8.0-10.0			3.05	328				
	16		10.0-12.0			3.13	319				
	18		12.0-14.0			3.22	311				
	20		14.0-15.0			3.89	257				
	25		15.0-20.0			4.27	234				
	30		20.0-25.0			4.58	218				
	35		25.0-30.0			5.41	185				
	40		30.0-35.0			5.53	181				
	45		35.0-40.0			6.07	165				
6	50	12.0	40.0-45.0	1.6	1.25	7.01	143				
	55		45.0-48.0			7.61	131				
	60		48.0-52.0			7.57	132				
	65		52.0-57.0			7.46	134				
	70		57.0-62.0			8.06	124				
	80		62.0-72.0			8.59	116				
	6.4		8			13.0	2.0-3.0	1.6	1.25	4.04	248
			10				3.0-5.0			4.15	241
			12				5.0-7.0			4.27	234
			15				7.0-11.0			4.93	203
			18				11.0-13.0			5.07	197
			20				13.0-15.0			5.28	189
			25				15.0-20.0			5.90	169
			30				20.0-24.0			6.12	163
35		24.0-29.0	8.03	125							
40		29.0-34.0	8.71	115							
6.4	50	13.0	34.0-44.0	1.6	1.25	9.68	103				
	12		2.0-6.0			5.94	168				
	16		6.0-10.0			6.20	161				
	18		10.0-12.0			6.28	159				
	20		12.0-14.0			7.22	139				
6.4	25	13.0	14.0-18.0	1.6	1.25	7.60	132				
	30		18.0-23.0			7.66	131				

Заклепка вытяжная комбинированная алюминий-сталь с увеличенным буртиком DIN 7337

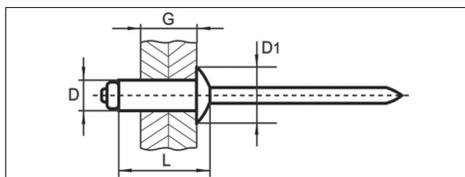


Для неразъемного соединения тонких металлических листов, крепления фасадных пластин к подконструкциям, соединения различных твердых материалов и конструкций. Тело – алюминий. Стержень – оцинкованный, сталь. При установке заклепок доступ необходим только с одной стороны.

размер				Min вырыв. сила (кН) бетон B25	Min срезающ. сила (кН) бетон B25	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	D1	G				
3.2	6	9.5	1.5-3.5	1.02	0.85	1.37	730
	8		3.5-5.0			1.38	725
	10		5.0-7.0			1.39	719
	12		7.0-9.0			1.40	714
4.0	6	12	1.5-3.0	1.02	0.85	1.74	575
	8		3.0-5.0			1.86	538
	10		5.0-6.5			1.97	508
	12		6.5-8.5			1.98	505
	16		8.5-12.5			2.44	410
	20		12.5-16.5			2.55	392

размер				Min вырыв. сила (кН) бетон B25	Min срезающ. сила (кН) бетон B25	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	D1	G				
4.8	8	16	2.5-4.5	1.42	1.16	3.26	307
	10		4.5-6.0			3.31	302
	12		6.0-8.0			3.63	275
	16		8.0-12.0			4.16	240
	20		12.0-15.0			4.45	225
	25		15.0-20.0			4.48	223
5.0	10	21	4.5-6.0	1.42	1.16	2.79	358
	14		8.0-10.0			3.23	310
	16		10.0-12.0			3.26	307
	30		20.0-25.0			4.90	204

Заклепка вытяжная сталь-сталь с буртиком DIN 7337

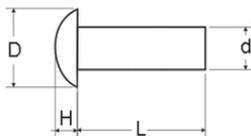


Для неразъемного соединения тонколистовых металлов и других твердых материалов. Доступ при установке заклепок необходим только с одной стороны материала.

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	D1	G		
3.0	5	6.5	0.5-2.0	1.22	819.67
	6		2.0-3.0	1.30	769.23
	8		3.0-5.0	1.44	694.44
	10		5.0-6.5	1.52	657.89
	12		6.5-8.5	1.60	625.00
	16		8.5-12.5	2.01	497.51
	18		12.5-14.5	2.13	469.48
	20		14.5-16.5	2.19	456.62
3.2	6	6.5	0.5-3.0	1.50	666.67
	8		3.0-5.0	1.68	595.24
	10		3.0-5.0	1.75	571.43
	12		5.0-6.5	1.86	537.63
	16		6.5-8.5	1.97	507.61
	18		8.5-12.5	2.05	487.80
	20		12.5-14.5	2.13	469.48
	4.0		6	8.0	14.5-16.5
8		0.5-2.5	2.55		392.16
10		2.5-4.5	2.67		374.53
12		4.5-6.5	2.77		361.01
16		6.5-8.5	3.37		296.74
18		8.5-12.0	3.40		294.12
20		12.0-14.0	3.52		284.09
25		14.0-16.0	4.03		248.14
4.8	8	9.5	16.0-21.0	4.09	244.50
	10		2.0-4.0	4.38	228.31
	12		6.0-8.0	4.45	224.72
	16		8.0-11.0	4.66	214.59

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	D1	G		
4.8	20	9.5	11.0-15.0	5.58	179.21
	25		15.0-20.0	6.08	164.47
5.0	8	9.5	2.0-4.0	4.10	243.90
	10		4.0-6.0	4.17	239.81
	12		6.0-8.0	4.30	232.56
	14		8.0-9.5	4.52	221.24
	16		9.5-11.0	4.81	207.90
	18		11.0-13.0	6.51	153.61
	20		13.0-15.0	6.40	156.25
	25		15.0-20.0	6.51	153.61
	30		20.0-25.0	7.03	142.25
	35		25.0-30.0	8.35	119.76
6.0	40	12.0	30.0-34.0	8.70	114.94
	45		34.0-39.0	9.28	107.76
	50		39.0-44.0	11.12	89.93
	10		2.5-4.5	7.15	139.86
	12		4.5-6.5	7.48	133.69
	14		6.5-8.5	7.76	128.87
	16		8.5-10.5	8.60	116.28
	20		10.5-14.5	9.72	102.88
	25		14.5-19.5	10.38	96.34
	6.4		8	13	1.0-3.0
12		3.0-6.0	8.39		119.19
16		6.0-9.0	9.49		105.37
18		9.0-11.0	9.97		100.30
20		11.0-13.0	10.44		95.79
25		13.0-17.0	10.92		91.58

Заклепка с полукруглой головкой ГОСТ 10299 (DIN 660)



Для неразъемного соединения металлов и других твердых материалов. Для определения массы заклепок, изготавливаемых из других материалов, значение массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты: 0,356 – для алюминия, 1,08 – для латуни, 1,134 – для меди.

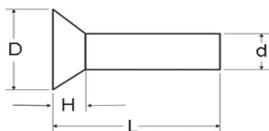
размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг			
d	L	D	H					
1	2	3	3	0.019	52631.58			
	3			0.025	40000.00			
	4			0.031	32258.06			
	5			0.038	26315.79			
	6			0.044	22727.27			
	7			0.050	20000.00			
1.2	8	4	4	0.056	17857.14			
	2			0.029	34462.76			
	3			0.038	26315.79			
	4			0.047	21276.60			
	5			0.056	17857.14			
	6			0.044	22727.27			
	7			0.073	13698.63			
	8			0.082	12195.12			
	9			0.091	10989.01			
	10			0.100	10000.00			
1.6	3	5	5	0.077	12987.01			
	4			0.093	10752.69			
	5			0.109	9174.31			
	6			0.125	8000.00			
	7			0.140	7142.86			
	8			0.156	6410.26			
	9			0.275	3636.36			
	10			0.188	5319.15			
	12			0.219	4566.21			
	2			3	6	6	0.127	7874.02
				4			0.151	6622.52
				5			0.176	5681.82
6		0.201	4975.12					
7		0.225	4444.44					
8		0.251	3984.06					
9		0.275	3636.36					
10		0.299	3344.48					
12		0.349	2865.33					
14		0.398	2512.56					
16		0.450	2222.22					
18		0.496	2016.13					
2.5		3	7	7			0.218	4587.16
		4					0.257	3891.05
	5	0.295			3389.83			
	6	0.334			2994.01			
	7	0.372			2688.17			
	8	0.411			2433.09			
	9	0.449			2227.17			
	10	0.488			2049.18			
	12	0.565			1769.91			
	14	0.642			1557.63			
	16	0.737			1356.85			

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг			
d	L	D	H					
2.5	18	4.4	1.5	0.796	1256.28			
	20			0.873	1145.48			
	5			0.457	2188.18			
	6			0.512	1953.13			
	7			0.568	1760.56			
	8			0.623	1605.14			
	9			0.679	1472.75			
	10			0.734	1362.40			
	11			0.790	1265.82			
	12			0.845	1183.43			
	13			0.901	1109.88			
	14			0.956	1046.03			
	16			1.067	937.21			
	3			18	5.3	1.8	1.178	848.90
				20			1.289	775.80
				22			1.400	714.29
24		1.511	661.81					
26		1.622	616.52					
28		1.733	577.03					
30		1.844	542.30					
32		1.955	511.51					
34		2.065	484.26					
36		2.177	459.35					
38		2.288	437.06					
40		2.399	416.84					
4		5	7.1	2.4			0.924	1082.25
		6					1.023	977.52
		7					1.121	892.06
		8					1.220	819.67
	9	1.319			758.15			
	10	1.417			705.72			
	12	1.615			619.20			
	13	1.714			583.43			
	14	1.812			561.88			
	16	2.009			497.76			
	18	2.207			453.10			
	20	2.404			415.97			
	22	2.601			384.47			
	24	2.798			357.40			
	26	2.996			333.78			
	28	3.193			313.19			
30	3.390	294.99						
32	3.588	278.71						
34	3.785	264.20						
36	3.982	251.13						
38	4.179	239.29						
40	4.377	228.47						
42	4.576	218.53						

Заклепка с полукруглой головкой ГОСТ 10299 (DIN 660)

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг			
d	L	D	H			d	L	D	H					
4	45	7.1	2.4	4.870	205.34	6	48	11	3.6	12.19	82.03			
	48			5.166	193.57		50			12.63	79.18			
	50			5.363	186.46		52			13.07	76.51			
5	7	8.8	3.0	1.906	524.66	8	55	14	4.8	13.74	72.78			
	8			2.060	485.44		58			14.40	69.44			
	9			2.214	451.67		60			14.85	67.34			
	10			2.368	422.30		9			6.902	144.89			
	12			2.676	373.69		10			7.296	137.06			
	14			2.985	335.01		12			8.085	123.69			
	16			3.293	303.67		14			8.874	112.69			
	18			3.601	277.70		16			9.663	103.49			
	20			3.909	255.82		18			10.452	95.68			
	22			4.218	237.08		20			11.242	88.95			
	24			4.526	220.95		22			12.203	81.95			
	26			4.834	206.87		24			12.820	78.00			
	28			5.142	194.48		26			13.609	73.48			
	30			5.451	183.45		28			14.398	69.45			
	32			5.759	173.64		30			15.187	65.85			
	34			6.067	164.83		32			15.977	62.59			
	35			6.221	160.75		34			16.766	59.64			
	36			6.375	156.86		36			17.555	56.96			
	38			6.684	149.61		38			18.344	54.51			
	40			6.992	143.02		40			19.13	52.27			
	42			7.300	136.99		42			19.92	50.20			
	45			7.763	128.82		45			21.11	47.37			
	48			8.255	121.14		48			22.29	44.86			
	50			8.533	117.19		50			23.08	43.33			
52	8.842	113.10	52	23.87	41.89									
55	9.304	107.48	55	25.05	39.92									
58	9.766	102.40	58	26.24	38.11									
60	10.175	98.28	60	27.03	37.00									
6	7	11	3.6	3.084	324.25	65	29.00	34.48	10	16	6.0	60	27.03	37.00
	8			3.306	302.48	70	30.97	32.29				14	14.23	70.27
	9			3.528	283.45	14	15.47	64.64				16	16.70	59.88
	10			3.751	266.60	18	17.93	55.77				20	19.17	52.16
	12			4.194	238.44	22	19.17	52.16				24	20.40	49.02
	14			4.638	215.61	25	21.02	47.57				26	21.63	46.23
	16			5.082	196.77	28	22.87	43.73				30	24.10	41.49
	18			5.526	180.96	32	25.33	39.48				34	26.56	37.65
	20			5.970	167.50	36	27.80	35.97				38	29.03	34.45
	22			6.414	155.91	40	30.26	33.05				42	32.72	30.81
	24			6.858	145.82	45	33.63	29.45				48	36.43	27.45
	26			7.302	136.95	50	36.43	27.45				55	39.92	25.00
	27			7.524	132.91	58	40.17	24.63				60	42.59	23.48
	28			7.746	129.10	65	43.33	22.29				80	54.93	18.20
	30			8.190	122.10	70	46.23	20.40				100	67.25	14.87
	32			8.630	115.87	75	48.66	19.13						
	34			9.077	110.17									
	36			9.521	105.03									
	38			9.965	100.35									
	40			10.40	96.15									
42	10.85	92.17												
45	11.52	86.81												

Заклепка с потайной головкой ГОСТ 10300-80 (DIN 661)



Для неразъемного соединения металлов и других твердых материалов. Для определения массы заклепок, изготавливаемых из других материалов, значение массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты: 0,356 – для алюминия, 1,08 – для латуни, 1,134 – для меди.

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d	L	D	H		
1	2	3.9	1.0	0.016	62500.00
	3			0.022	45454.55
	4			0.028	35714.29
	5			0.034	29411.76
	6			0.040	25000.00
	7			0.047	21276.60
	8			0.053	18867.92
1.2	3	3.9	1.0	0.033	30303.03
	4			0.042	23809.52
	5			0.051	19607.84
	6			0.060	16666.67
	7			0.069	14492.75
	8			0.078	12820.51
1.4	9	3.9	1.0	0.087	11494.25
	10			0.095	10526.32
	3			0.055	18181.82
	4			0.067	14925.37
	5			0.079	12658.23
	6			0.091	10989.01
	7			0.103	9708.74
	8			0.115	8695.65
1.6	9	3.9	1.0	0.127	7874.02
	10			0.140	7142.86
	12			0.164	6097.56
	3			0.058	17241.38
	4			0.074	13513.51
	5			0.090	11111.11
	6			0.106	9433.96
	7			0.121	8264.46
	8			0.137	7299.27
	9			0.153	6535.95
	10			0.169	5917.16
	12			0.200	5000.00
2	3	3.9	1.0	0.104	9615.38
	4			0.129	7751.94
	5			0.154	6493.51
	6			0.178	5617.98
	7			0.203	4926.11
	8			0.208	4807.69
	9			0.252	3968.25
	10			0.277	3610.11
	12			0.326	3067.48
	14			0.376	2659.57
2.5	16	3.9	1.0	0.425	2352.94
	4			0.195	5122.95
	5			0.233	4291.85
	6			0.272	3676.47

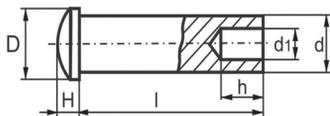
размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d	L	D	H		
2.5	7	4.5	1.1	0.310	3225.81
	8			0.349	2865.33
	9			0.387	2583.98
	10			0.426	2347.42
	12			0.503	1988.07
	14			0.580	1724.14
	16			0.657	1522.07
3	18	5.2	1.2	0.734	1362.40
	20			0.811	1233.05
	4			0.281	3558.72
	5			0.336	2976.19
	6			0.392	2551.02
	7			0.447	2237.14
	8			0.503	1988.07
	9			0.558	1792.11
	10			0.614	1628.66
	12			0.724	1381.22
4	14	7.0	1.6	0.835	1197.60
	16			0.946	1057.08
	18			1.057	946.07
	20			1.168	856.16
	22			1.279	781.86
	24			1.390	719.42
	26			1.501	666.22
	28			1.612	620.35
	30			1.723	580.38
	32			1.834	545.26
	34			1.945	514.14
	36			2.056	486.38
38	2.167	461.47			
40	2.278	438.98			
4	5	7.0	1.6	0.635	1574.80
	6			0.733	1364.26
	7			0.832	1201.92
	8			0.931	1074.11
	9			1.029	971.82
	10			1.128	886.52
	12			1.325	754.72
	14			1.522	657.03
	16			1.719	581.73
	18			1.917	521.65
	20			2.114	473.04
	22			2.311	432.71
	24			2.509	398.57
	26			2.706	369.55
28	2.903	344.47			
30	3.100	322.58			

Заклепка с полукруглой головкой ГОСТ 10299 (DIN 660)

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d	L	D	H		
4	32	7.0	1.6	3.294	303.58
	34			3.495	286.12
	36			3.692	270.86
	38			3.890	257.07
	40			4.087	244.68
	42			4.284	233.43
	45			4.580	218.34
	48			4.876	205.09
5	50	8.8	2.0	5.073	197.12
	8			1.522	657.03
	10			1.831	546.15
	12			2.139	467.51
	14			2.447	408.66
	16			2.755	362.98
	18			3.064	326.37
	20			3.372	296.56
	22			3.680	271.74
	24			3.989	250.69
	26			4.297	232.72
	28			4.605	217.16
	30			4.913	203.54
	32			5.222	191.50
	34			5.530	180.83
	36			5.838	171.29
	38			6.146	162.71
	40			6.455	154.92
	42			6.763	147.86
	45			7.255	137.84
48	7.688	130.07			
50	8.000	125.00			
52	8.304	120.42			
55	8.760	114.16			
58	9.229	108.35			
60	9.537	104.85			
6	8	10	2.4	2.235	447.43
	9			2.457	407.00
	10			2.679	373.27
	12			3.123	320.20
	14			3.563	280.66
	16			4.007	249.56
	18			4.451	224.67
	20			4.895	204.29
	22			5.309	188.36
	24			5.783	172.92
	26			6.227	160.59
	28			6.671	149.90
	30			7.115	140.55
	32			7.559	132.29
	34			8.002	124.97
	36			8.446	118.40
	38			8.890	112.49
	40			9.334	107.14
	42			9.778	102.27
	45			10.444	95.75
48	11.110	90.01			

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d	L	D	H		
6	50	10	2.4	11.554	86.55
	52			11.998	83.35
	55			12.663	78.97
	58			13.329	75.02
	60			13.773	72.61
	9			4.689	213.27
	10			5.083	196.73
	12			5.873	170.27
8	14	14	3.2	6.656	150.24
	16			7.445	134.32
	18			8.234	121.45
	20			9.023	110.83
	22			9.812	101.92
	24			10.60	94.34
	26			11.39	87.80
	28			12.18	82.10
	30			12.97	77.11
	32			13.76	72.67
	34			14.55	68.73
	36			15.34	65.19
	38			16.13	62.01
	40			16.92	59.12
	42			17.70	56.48
	45			18.89	52.94
	48			20.07	49.83
	50			20.86	47.94
	52			21.65	46.19
	55			22.83	43.79
58	24.02	41.64			
60	24.81	40.31			
10	16	17	4.8	13.41	74.57
	18			14.64	68.31
	20			15.88	62.97
	22			17.11	58.45
	24			18.34	54.53
	26			19.58	51.07
	28			20.81	48.05
	30			22.04	45.37
	32			23.28	42.96
	34			24.51	40.80
	36			25.74	38.85
	38			26.97	37.08
	40			28.21	35.45
	42			29.44	33.97
	45			31.29	31.96
	48			33.14	30.18
	50			34.37	29.10
	52			35.61	28.08
	55			37.46	26.70
	58			39.31	25.44
60	40.54	24.67			
65	43.62	22.93			
70	46.70	21.41			
75	49.79	20.08			

Заклепка полупустотелая ГОСТ 12641



Для неразъемного соединения металлов и других твердых материалов. Для определения массы заклепок, изготавливаемых из других материалов, значение массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты: 0,356 – для алюминия, 1,08 – для латуни, 1,134 – для меди.

d	l	размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
		D	H	d1	h		
1	2	2.0	0.4	0.6	1.0	0.015	66666.67
	3					0.021	47619.05
	4					0.027	37037.04
	5					0.033	30303.03
	6					0.039	25641.03
1.2	2	2.4	0.5	0.6	1.0	0.020	50000.00
	3					0.029	34482.76
	4					0.038	26315.79
	5					0.047	21276.60
1.6	6	3.2	0.7	0.1	1.5	0.056	17857.14
	3					0.060	16666.67
	4					0.076	13157.89
	5					0.092	10869.57
	6					0.108	9259.26
	7					0.124	8064.52
	8					0.140	7142.86
	8					0.156	6410.26
	10					0.172	5813.95
	3					0.100	10000.00
2	4	4.0	0.8	1.2	1.5	0.125	8000.00
	5					0.150	6666.67
	6					0.174	5747.13
	7					0.199	5025.13
	8					0.224	4464.29
	9					0.248	4032.26
	10					0.273	3663.00
	4					0.191	5235.60
	5					0.230	4347.83
	2.5					6	5.0
7		0.306	3267.97				
8		0.345	2898.55				
9		0.384	2604.17				
10		0.422	2369.67				
12		0.499	2004.01				
14		0.576	1736.11				
16		0.653	1531.39				
18		0.730	1369.86				
20		0.807	1239.16				
3	4	6.0	1.2	2.0	2.5	0.294	3401.36
	5					0.349	2865.33
	6					0.405	2469.14
	7					0.460	2173.91
	8					0.516	1937.98
	9					0.571	1751.31
	10					0.627	1594.90
	12					0.738	1355.01
	14					0.849	1177.86
	16					0.960	1041.67
	18					1.071	933.71
	20					0.182	5494.51
	22					0.298	3355.70
	24					0.404	2475.25
	26					1.515	660.07
28	1.626	615.01					
30	1.737	575.71					

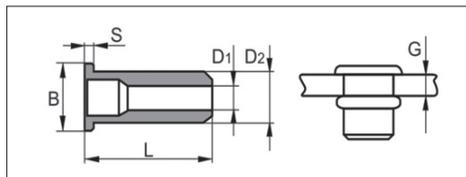
d	l	размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
		D	H	d1	h		
3	32	6.0	1.2	2.0	2.5	1.848	541.13
	34					1.959	510.46
	36					2.07	483.09
	38					2.181	458.51
	40					2.292	436.30
3.5	5	7.0	1.4	2.5	4.0	0.488	2049.18
	6					0.565	1769.91
	7					0.642	1557.63
	8					0.719	1390.82
	9					0.796	1256.28
	10					0.873	1145.48
	12					1.027	973.71
	14					1.181	846.74
	16					1.385	722.02
	18					1.489	671.59
4	20	8.0	1.6	2.8	4.0	1.643	608.64
	22					1.797	556.48
	24					1.951	512.56
	26					2.102	475.74
	28					2.259	442.67
	30					2.413	414.42
	32					2.567	389.56
	34					2.721	367.51
	36					2.875	347.83
	38					3.029	330.14
40	3.183	314.17					
5	6	10.0	2.0	3.5	5.0	0.715	1398.60
	7					0.813	1230.01
	8					0.912	1096.49
	9					1.011	989.12
	10					1.109	901.71
	12					1.307	765.11
	14					1.504	664.89
	16					1.701	587.89
	18					1.898	526.87
	20					2.096	477.10
	22					2.298	435.16
	24					2.49	401.61
	26					2.688	372.02
	28					2.885	346.62
	30					3.082	324.46
32	3.279	304.97					
34	3.477	287.60					
36	3.674	272.18					
38	3.871	258.33					
40	4.069	245.76					
42	4.266	234.41					
45	4.545	220.02					
48	4.858	205.85					
7	1.321	757.00					
8	1.475	677.97					
9	1.629	613.87					
10	1.783	560.85					
12	2.091	478.24					
14	2.399	416.84					

Заклепка полупустотелая ГОСТ 12641

размер						вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d	l	D	H	d1	h		
5	16	10.0	2.0	3.5	5.0	2.708	369.28
	18					3.016	331.56
	20					3.324	300.84
	22					3.632	275.33
	24					3.940	253.81
	26					4.248	235.35
	28					4.557	219.44
	30					4.865	205.55
	32					5.173	193.31
	34					5.481	182.45
	36					5.790	172.71
	38					6.098	163.99
	40					6.406	156.10
	42					6.714	148.94
	45					7.161	139.65
	48					7.639	130.91
50	7.947	125.83					
6	7	12.0	2.5	4.5	5.0	2.215	451.47
	8					2.437	410.34
	9					2.659	376.08
	10					2.881	347.10
	12					3.325	300.75
	14					3.769	265.32
	16					4.212	237.42
	18					4.656	214.78
	20					5.100	196.08
	22					5.544	180.38
	24					5.988	167.00
	26					6.431	155.50
	28					6.875	145.45
	30					7.319	136.63
	32					7.763	128.82
	34					8.207	121.85
	36					8.650	115.61
	38					9.094	109.96
40	9.538	104.84					
42	9.982	100.18					
45	10.626	94.11					
48	11.314	88.39					
50	11.754	85.08					

размер						вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d	l	D	H	d1	h		
8	10	16.0	3.0	6.0	6.0	5.021	199.16
	12					5.810	172.12
	14					6.599	151.54
	16					7.389	135.34
	18					8.178	122.28
	20					8.967	111.52
	22					9.756	102.50
	24					10.540	94.88
	26					11.330	88.26
	28					12.120	82.51
	30					12.910	77.46
	32					13.700	72.99
	34					14.490	69.01
	36					15.280	65.45
	38					16.070	62.23
	40					16.860	59.31
	42					17.650	56.66
	45					18.780	53.25
	48					20.020	49.95
	50					20.800	48.08
10	16	20.0	4.0	8.0	8.0	11.620	86.06
	18					12.860	77.76
	20					14.090	70.97
	22					15.320	65.27
	24					16.560	60.39
	26					17.790	56.21
	28					18.020	52.58
	30					20.260	49.36
	32					21.490	46.53
	34					22.720	44.01
	36					23.960	41.74
	38					25.190	39.70
	40					26.420	37.85
	42					27.650	36.17
	45					29.538	33.85
	48					31.350	31.90
50	32.590	30.68					

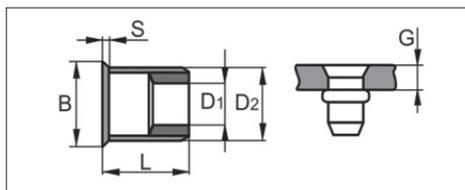
Заклепка-гайка вытяжная с фланцем оцинкованная



Для резьбовых креплений в тонких материалах.

D1	L	размер					вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
		шаг резьбы	H	D2	B	Ø головки		
M4	12	0.7	5.9	9	0.8	0.3-2.5	1.18	847.46
M5	13	0.8	6.9	10	1	0.5-3.0	1.51	662.25
M6	16	1	8.9	13	1.5	0.5-4.0	3.70	270.27
M8	18	1.25	10.9	15	1.5	0.8-4.0	6.44	155.28
M10	21	1.5	12.9	19	1.7	1.5-5.0	6.80	147.06

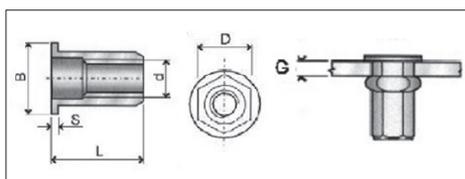
Заклепка-гайка вытяжная с потайной головкой оцинкованная



Для резьбовых креплений в тонких материалах.

D1	L	размер				S	G	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
		H шаг резьбы	D2	B Ø головки					
M3	9,00	0,50	4,70	5,30	0,35	0,5-1,5	0,62	1613,00	
M4	10,50	0,70	6,30	6,90	0,50	0,5-2,5	1,28	781,00	
M5	12	0,80	7,10	7,70	0,60	0,5-3,0	1,57	637,00	
M6	15	1,00	9,50	10,20	0,60	0,7-3,5	3,66	273,00	
M8	16	1,25	10,50	11,30	0,60	1,0-3,5	4,11	243,00	
M10	20	1,50	12,70	13,90	0,60	1,0-4,0	7,22	138,00	

Заклепка-гайка вытяжная шестигранная с фланцем оцинкованная



Для резьбовых креплений в тонких материалах.

D1	L	размер				S	G	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
		H шаг резьбы	D2	B Ø головки					
M4	11	0,7	5,9	9	1	0,5-2,0	1,25	800,0	
M5	14	0,8	6,9	10	1	0,5-3,0	1,85	540,0	
M6	16	1	8,9	13	1,5	0,5-3,0	4,5	230,0	
M8	18	1,25	10,9	16	1,5	0,5-3,0	6,80	147,0	
M10	23	1,5	12,9	19	2	0,5-3,5	9,5	105,0	

Инструменты для установки вытяжных заклёпок и гаек-заклепок



Клещи заклепочные
ручные HR-702



Клещи ручные
усиленные для
вытяжных заклёпок
HR-710



Клещи заклепочные
ручные усиленные
HR-720



Клещи усиленные для
установки вытяжных
заклёпок HR-730



Клещи усиленные для
установки вытяжных
заклёпок HR-750



Механический
инструмент для
установки резьбовых
заклёпок HL 9



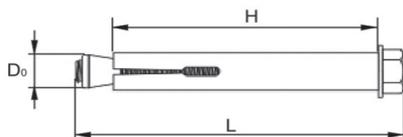
Клещи заклепочные
пневматические
SRC-55



Пистолет
пневматический для
установки вытяжной
гайки-заклёпки
SN-10

Поробную информацию смотрите в разделе «Инструменты» на странице 109

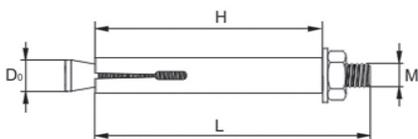
Анкерный болт оцинкованный



Используется при монтаже различных конструкций к бетону, строительному камню и полнотелому кирпичу.

размер						Мак крутящий момент при анкерровке, (Нм)	Min вырыв. сила, бетон В 25 (кН)	вес 1000 шт. (кг)
DoxL (мм)	Do Ø сверла (мм)	H глубина анкеровки (мм)	толщина прикрепляемого материала (мм)	резьба				
8x45	8	35	5	M6	10,0	10,5	20,00	
8x60			10					24,00
8x80			30					30,00
10x55	10	40	10	M8	25,0	13,1	38,46	
10x80			25					46,00
10x85			30					47,47
12x65	12	50	5	M10	40,0	18,3	70,47	
12x100			35					104,81

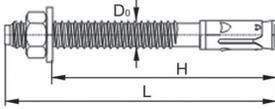
Анкерный болт с гайкой оцинкованный



Используется при монтаже различных конструкций к бетону, строительному камню и полнотелому кирпичу. Самый распространенный вид анкера.

размер						Мак крутящий момент при анкерровке, (Нм)	Min вырыв. сила, бетон В 25 (кН)	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
Do	L	Do Ø сверла (мм)	H глубина анкеровки (мм)	толщина прикрепляемого материала (мм)	резьба				
8	40	8	35	5	M6	10,0	10,5	16,28	61,43
	65			24,00				41,67	
	85			29,42				33,99	
10	40	10	40	5	M8	25,0	13,1	28,22	35,44
	50			32,24				31,02	
	75			45,00				22,22	
12	95	12	50	35	M10	40,0	18,3	54,10	18,48
	60			58,40				17,12	
	100			88,16				11,34	
16	130	16	80	60	M12	--	--	111,16	9,00
	110			--				--	
20	150	20	15	M16	--	--	--	205,00	4,88
	110		--					--	
	150		100	35				365,70	2,73

Анкер клиновой оцинкованный

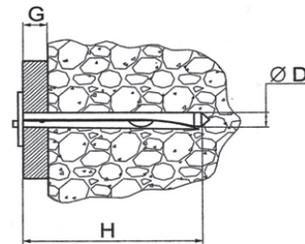


Используется при ответственном монтаже тяжелого оборудования и сложных конструкций к бетону, камню, полнотелому кирпичу.

Do	L	размер		H глубина анкеровки (мм)	Min вырыв. сила, бетон В 25 (кН)	вес 1000 шт. (кг)
		толщина прикреп- ляемого материала (мм)	Do резьбы (мм)			
6	40	5	M 6	35	1,4	10,12
	45	5			1,4	10,12
	95	55			3,2	19,32
8	50	10	M 8	40	1,6	22,38
	80	35			3,3	32,04
	105	50			5,5	39,32
10	65	15	M 10	50	4,0	46,00
	95	35			5,0	60,16
	100	30	M 12	70	6,0	93,85

Do	L	размер		H глубина анкеровки (мм)	Min вырыв. сила, бетон В 25 (кН)	вес 1000 шт. (кг)
		толщина прикреп- ляемого материала (мм)	Do резьбы (мм)			
12	120	50	M 12	70	6,0	107,85
	150	80				128,95
16	105	15	M 16	90	9,4	202,00
	140	40				224,50
	160	41				244,70
	220	120				340,25
20	125	15	M 20	110	12,3	336,00
	160	40				402,50
	200	55				145

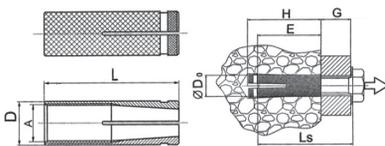
Потолочный анкер – клин



Для быстрого ударного крепления в бетоне, строительном камне, полнотелом кирпиче металлических деталей, профилей, планок, подвесных потолков. Пажаробезопасно.

D Ø сверла (мм)	H длина анкера (мм)	размер		Min вырывающая сила (кН)	Max нагрузка (кг С)	вес 1000 шт. (кг)
		G Max толщина прикреп- ляемого матла, (мм)	Min глубина сверления при сверлении анкером (H, мм)			
6	40	5	45	3,6	100	10,7
	65	8	70	5,0	100	16,05

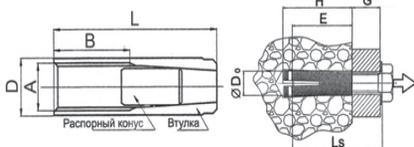
Анкер латунный



Для крепления материалов и оборудования к бетону, естественному камню, кирпичу. Наружняя поверхность анкера имеет накат. Устанавливается в предварительно просверленное отверстие. Расклинивается при монтаже. Обладает высокой коррозионной стойкостью.

обозначение	A резьба (мм)	D внешний Ø анкера (мм)	L длина анкера (мм)	Ls длина болта (мм)	E глубина завинчивания (мм)	H глубина анкеровки (мм)	вес 1000 шт. (кг)
4 x 16	M 4	5,00	16,00	G + 16	16,00	16,00	1,10
5 x 20	M 5	6,00	20,00	G + 20	20,00	20,00	2,70
6 x 25	M 6	8,00	25,00	G + 25	25,00	25,00	4,70
8 x 30	M 8	10,00	30,00	G + 30	30,00	30,00	8,10
10 x 35	M 10	12,00	35,00	G + 35	35,00	35,00	13,30
12 x 40	M 12	16,00	40,00	G + 40	40,00	40,00	24,00
16x50	M 16	20,00	50,00	G + 50	50,00	50,00	--

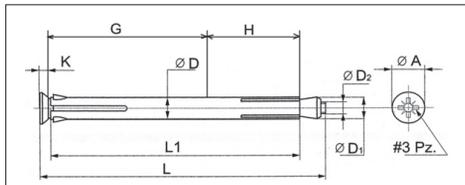
Забивной анкер оцинкованный



Для крепления конструкций к бетону, природному камню, кирпичу. Имеет внутреннюю резьбу и конусообразный клин. Устанавливается в предварительно просверленное отверстие. Расклинивается специальным инструментом.

обозначение	A резьба (мм)	B длина резьбы (мм)	D=Do внешний Ø анкера = Ø сверла (мм)	Ls длина болта (мм)	E глубина завинчи- вания (мм)	H глубина анкре- ровки (мм)	Min толщина строительного элемента (мм)	допустимый изгибающий момент (кНм)	Max крутящий момент при анкерном (кНм)	Min вырыв. сила P (кН) бетон B 25	Min срезающая сила (кН) бетон B 25	вес 1000 шт. (кг)
6 x 25	M 6	11,00	8,00	G + E	6,00 - 11,00	25,00	38,00	5,1	4,00	1,3	1,5	6,80
8 x 30	M 8	13,00	10,00	G + E	8,00 - 13,00	30,00	45,00	12,5	8,00	1,8	2,4	12,20
10 x 40	M 10	15,00	12,00	G + E	10,00 - 15,00	40,00	60,00	17,8	15,00	2,9	2,5	22,80
12 x 50	M 12	19,00	15,00	G + E	12,00 - 19,00	50,00	75,00	36,8	35,00	4,3	3,5	46,30
16 x 65	M 16	25,00	20,00	G + E	16,00 - 25,00	65,00	98,00	74,3	60,00	5,8	7,0	96,80
20 x 80	M 20	33,00	25,00	G + E	20,00 - 33,00	80,00	120,00	140,6	120,00	9,4	8,6	192,00

Металлический рамный дюбель оцинкованный

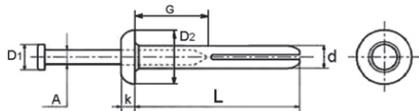


Для крепления деревянных, металлических рам и деревянных коробок к бетонному основанию, строительному камню и полнотелому кирпичу. Сквозной монтаж. Расклинивание и фиксация анкера происходит сначала в бетонном основании, а затем в прикрепляемом материале.

обозначение	D Ø анкера (мм)	D2 Ø винта (мм)	D1 Ø гайки (мм)	L длина винта (мм)	L1 длина анкера (мм)	A Ø головки (мм)	K высота головки (мм)	вес 1000 шт. (кг)
10 x 72	9,60-9,90	M 6	9,70-9,90	88,0	72,0	12,85-13,20	3,00	35,30
10 x 92	9,60-9,90	M 6	9,70-9,90	108,0	92,0	12,85-13,20	3,00	44,30
10 x 112	9,60-9,90	M 6	9,70-9,90	128,0	112,0	12,85-13,20	3,00	52,80
10 x 132	9,60-9,90	M 6	9,70-9,90	148,0	132,0	12,85-13,20	3,00	59,00
10 x 152	9,60-9,90	M 6	9,70-9,90	168,0	152,0	12,85-13,20	3,00	66,20
10 x 182	9,60-9,90	M 6	9,70-9,90	198,0	182,0	12,85-13,20	3,00	77,10
10 x 202	9,60-9,90	M 6	9,70-9,90	218,0	202,0	12,85-13,20	3,00	83,80

обозначение	Do Ø сверла (мм)	T Min глубина отверстия при сквозном монтаже (мм)	H Min глубина анкерного (мм)	G Max полезная глубина (мм)	Min вырыв. сила (кН) бетон B 25	Min вырыв. сила (кН) кирпич	Min вырыв. сила (кН) легкий бетон	Min срезающая сила (кН) бетон B 25
10 x 72	10,00	90,0	30,0	42,0	5,50	5,10	1,90	4,90
10 x 92	10,00	110,0	30,0	62,0	5,50	5,10	1,90	4,90
10 x 112	10,00	130,0	30,0	82,0	5,50	5,10	1,90	4,90
10 x 132	10,00	150,0	30,0	102,0	5,50	5,10	1,90	4,90
10 x 152	10,00	170,0	30,0	122,0	5,50	5,10	1,90	4,90
10 x 182	10,00	200,0	30,0	152,0	5,50	5,10	1,90	4,90
10 x 202	10,00	220,0	30,0	172,0	5,50	5,10	1,90	4,90

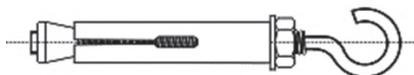
Металлический забивной дюбель-гвоздь



Для несъемного крепления профилей и т/л материалов к бетону, камню и кирпичу. Быстрый сквозной монтаж. Анкер изготовлен из алюминиевого сплава.

Ø дюбеля (мм)	L длина дюбеля (мм)	D1 Ø шляпки гвоздя (мм)	A Ø гвоздя (мм)	D2 Ø бурта (мм)	k толщина бурта (мм)	G Max толщина прирел-го мат-ла (мм)	Min срезающая сила (кГс)	Min вырыв. сила (кГс)	вес 1000 шт. (кг)
6	40	6.0 - 6.2	3.7 - 3.8	13.35 + 13.45	3.9 - 4.2	15	140	100	10.30
	65					35		125	15.05

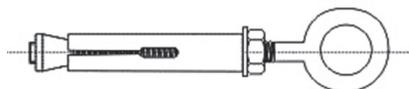
Анкер-болт с крюком



Применяется для монтажа подвесных конструкций, креплений строительных лесов в бетон, полнотельный кирпич, естественный камень.

размер					допустимая нагрузка (кН)
D x L (мм)	наружный Ø (мм)	внутренний Ø (мм)	длина без кольца (мм)	длина с кольцом (мм)	
8 x 40	8	6	35	55	10
10 x 50	10	8	50	86	12
12 x 130	12	10	130	185	16

Анкер-болт с кольцом

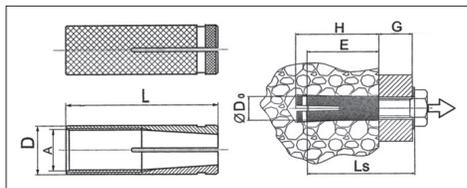


Применяется для монтажа подвесных конструкций, креплений строительных лесов в бетон, полнотельный кирпич, естественный камень.

размер					допустимая нагрузка (кН)
D x L (мм)	наружный Ø (мм)	внутренний Ø (мм)	длина без кольца (мм)	длина с кольцом (мм)	
8 x 40	8	6	35	55	10
10 x 50	10	8	50	86	12

Латунный крепеж – это прекрасный вариант в тех случаях, когда на первый план выходит способность крепежа сопротивляться коррозии и внешний вид конечного изделия. Широко применяется в машиностроении, приборостроении, строительстве, часовых механизмах, химической промышленности и других областях в качестве деталей соединения.

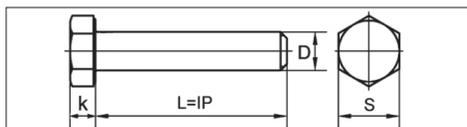
Анкер латунный (Цанга)



Для крепления материалов и оборудования к бетону, естественному камню, кирпичу. Наружная поверхность анкера имеет накат. Устанавливается в предварительно просверленное отверстие. Расклинивается при монтаже. Обладает высокой коррозионной стойкостью.

обозначение	A резьба (мм)	D внешний Ø анкера (мм)	L длина анкера (мм)	Ls длина болта (мм)	E глубина завинчивания (мм)	H глубина анкеровки (мм)	вес 1000 шт. (кг)
4 x 16	M 4	5,00	16,00	G + 16	16,00	16,00	1,10
5 x 20	M 5	6,00	20,00	G + 20	20,00	20,00	2,70
6 x 25	M 6	8,00	25,00	G + 25	25,00	25,00	4,70
8 x 30	M 8	10,00	30,00	G + 30	30,00	30,00	8,10
10 x 35	M 10	12,00	35,00	G + 35	35,00	35,00	13,30
12 x 40	M 12	16,00	40,00	G + 40	40,00	40,00	24,00
16 x 50	M 16	20,00	50,00	G + 50	50,00	50,00	--

Болт латунный с полной резьбой DIN 933

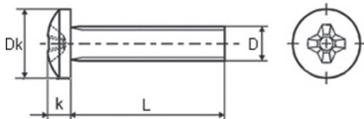


Болт с полной резьбой и шестигранной головкой. Класс прочности 5.8

размер				шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L=Ip	S	k			
M4	16	7	2.8	0.7	2,10	476,19
	18				2,25	444,44
	20				2,41	414,94
	25				2,8	357,14
	30				3,19	313,48
M5	8	8	3.5	0.8	2,38	420,17
	10				2,63	380,23
	12				2,87	348,43
	14				3,12	320,51
	16				3,37	296,74
	18				3,62	276,24
	20				3,87	258,40
	25				4,49	222,72
M6	10	10	4	1	5,11	195,69
	12				4,08	245,10
	14				4,42	226,24
	16				4,76	210,08
	18				5,11	195,69
	20				5,45	183,49
	22				5,80	172,41
	25				6,15	162,60
	30				6,65	150,38
	35				7,51	133,16
	40				8,37	119,47
					9,23	108,34

размер				шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L=Ip	S	k			
M8	12	13	5.3	1.25	9,80	102,04
	14				10,50	95,24
	16				11,10	90,09
	20				12,30	81,30
	25				13,90	71,94
	30				15,50	64,52
	35				17,10	58,48
	40				18,70	53,48
	45				20,30	49,26
	50				21,80	45,87
M10	55	17	6.4	1.5	23,40	42,74
	60				25,00	40,00
	16				19,20	52,08
	18				20,20	49,50
	20				21,20	47,17
	25				23,70	42,19
	30				26,20	38,17
	35				28,70	34,84
M12	40	19	7.5	1.75	31,20	32,05
	45				33,70	29,67
	50				36,20	27,62
	20				31,00	32,26
	25				34,10	29,33
	30				37,70	26,53
	35				41,30	24,21
40	44,90	22,27				

Винт латунный с полуцилиндрической головкой и полной резьбой DIN 7985



Винт с метрической резьбой. Применяется для крепления в зенкованное отверстие с метрической резьбой. Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера. Класс прочности 5,8.

размер				РН номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dk	k			
M2,5	5	5	2	1	0.40	2500.00
	6				0.43	2325.58
	8				0.49	2040.82
M3	5	6	2.4		0.68	1470.59
	6				0.71	1408.45
	8				0.80	1250.00
	10				0.88	1136.36
	12				0.95	1052.63
M4	6	8	3.1		2	1.48
	8			1.64		609.76
	10			1.79		558.66
	12			1.94		515.46
	14			2.10		476.19
	16			2.25		444.44
	18			2.41		414.94

размер				РН номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dk	k			
M4	20	8	3.1	2	2.56	390.63
	22				2.72	367.65
	25				2.94	340.14
M5	10	10	3.8		3.16	316.46
	12				3.41	293.26
	14				3.66	273.22
	16				3.91	255.75
	18				4.16	240.38
M6	20	12	4.6		4.41	226.76
	8			4.79	208.77	
	10			5.14	194.55	
	12			5.49	182.15	
	14			5.84	171.23	
	16			6.29	158.98	
	20			7.00	142.86	
	25			7.87	127.06	

Винт латунный с потайной головкой, шлицем PZ и полной резьбой DIN 965

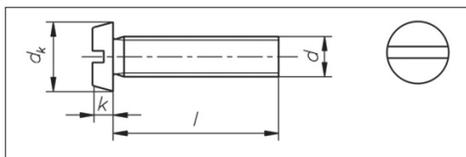


Винт с метрической резьбой. Применяется для крепления в зенкованное отверстие с метрической резьбой. Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера. Класс прочности 5,8.

размер					PZ/PH номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг		
D	L	Dk	M	k					
M2,5	5	4.7	2.7	1.5	1	0.24	4166.67		
	6					0.27	3703.70		
	8					0.33	3030.30		
	10					0.39	2564.10		
	12								
16									
M3	5	5.6	2.9	1.7				0.38	2631.58
	6							0.47	2127.66
	8					0.56	1785.71		
	10				0.65	1538.46			
	12				0.82	1219.51			
	16				1.00	1000.00			
	20								
M4	6	7.5	4.4	2.2	2	0.75	1333.33		
	8					0.91	1098.90		

размер					PZ/PH номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dk	M	k			
M4	10	7.5	4.4	2.2	2	1.06	943.40
	16					1.53	653.59
	20					1.84	543.48
	25					2.22	450.45
	30					2.61	383.14
M5	8	9.2	4.6	2.5		1.45	689.66
	10					1.70	588.24
	12					1.95	512.82
	16					2.44	409.84
	20				2.94	340.14	
	25				3.55	281.69	
	30				4.16	240.38	
M6	16	11	6.6	3	3	3.60	277.78
	20					4.31	232.02
	40					7.84	127.55

Винт латунный с цилиндрической головкой DIN 84

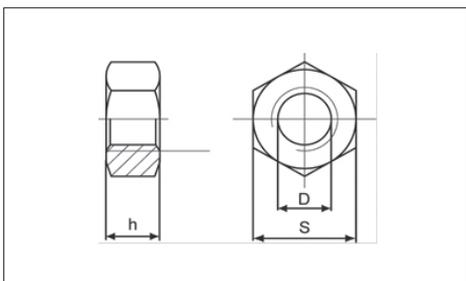


Применяется для крепления в отверстие с метрической резьбой в любые металлы и твердые пластмассы. Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера. Полная резьба, прямой шлиц.

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d	l	dk	k		
M3	6	5.5	2.00	0.60	1666.7
	8			0.70	1428.6
	10			0.78	1282.1
	12			0.87	1149.4
M4	6	7	2.60	1.17	854.7
	8			1.33	751.9
	10			1.47	680.3
	12			1.63	613.5

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d	l	dk	k		
M4	16	7	2.60	1.95	512.8
	20			2.25	444.4
M6	8	10	3.90	3.76	266.0
	10			3.92	255.1
	12			4.27	234.2
	16			4.98	200.8
	20			5.69	175.7
	25			6.56	152.4
	30	7.45	134.2		

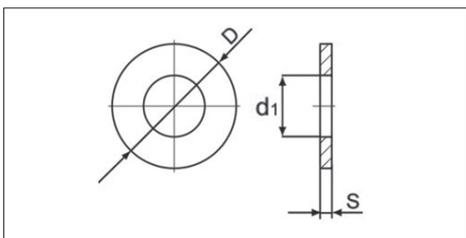
Гайка латунная шестигранная DIN 934



Применяется в машиностроении, приборостроении и строительстве в качестве деталей соединения.

размер			шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	h	S			
M 2	1.6	4	0.4	0.14	7092.2
M 2.5	2	5	0.45	0.27	3676.5
M 3	2.4	5.5	0.5	0.38	2652.5
M 4	3.2	7	0.7	0.81	1234.6
M 5	4.7	8	0.8	1.23	813.0
M 6	5.2	10	1	2.50	400.0
M 8	6.8	13	1.25	5.20	192.3
M 10	8.4	17	1.5	11.60	86.2
M 12	10.8	19	1.75	17.30	57.8
M 14	12.8	22	2	25.00	40.0
M 16	14.8	24	2	33.30	30.0
M 18	16.4	27	2.5	49.40	20.2

Шайба плоская нормальная DIN 125 (ГОСТ 11371)

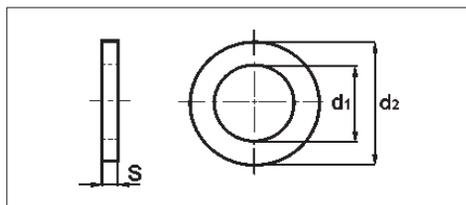


Применяется в машиностроении и приборостроении в качестве конtringающего элемента соединения. Без покрытия, цинковое покрытие.

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d*	d1	D	S		
M2	2.4	5	0.3	0.04	27027.03
M2.5	2.9	6	0.5	0.09	11363.64
M3	3.4	7	0.5	0.12	8403.36
M4	4.5	9	0.8	0.31	3246.75
M5	5.5	10	1	0.44	2257.34
M6	6.6	12	1.6	1.02	984.25
M8	9.0	16	1.6	1.83	547.05
M10	11.0	20	2	3.57	280.03
M12	13.5	24	2.5	6.27	159.49
M16	17.5	30	3	11.30	88.53
M18	20.0	34	3	14.70	68.04
M20	22.0	37	3	17.16	58.29

*d – Диаметр резьбы крепежной детали.

Шайба латунная уменьшенная плоская DIN 433 (DIN EN ISO 7092-2000)

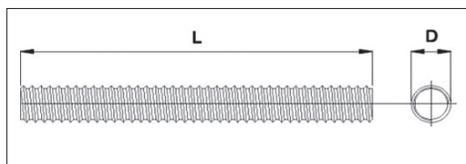


Применяется в машиностроении и приборостроении в качестве конtringающего элемента соединения.

*d – Диаметр резьбы крепежной детали.

d* номинал. Ø болта	d1	d2	S	внутренний Ø (мм)		наружный Ø (мм)		толщина (мм)			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
				мин.	макс.	мин.	макс.	норм.	мин.	макс.		
M 2	2,2	4,5	0,3	2,20	2,34	4,50	4,20	0,30	0,35	0,25	0,02	43478,26
M 2,5	2,7	5	0,5	2,70	2,84	5,00	4,70	0,50	0,55	0,45	0,06	18181,82
M 3	3,2	6	0,5	3,20	3,38	6,00	5,70	0,50	0,55	0,45	0,08	12500,00
M 4	4,3	8	0,5	4,30	4,48	8,00	7,64	0,50	0,55	0,45	0,14	7142,86
M 5	5,3	9	1,0	5,30	5,48	9,00	8,64	1,00	1,10	0,90	0,39	2564,10
M 6	6,4	11	1,6	6,40	6,62	11,00	10,57	1,60	1,80	1,40	0,79	1265,82
M 8	8,4	15	1,6	8,40	8,62	15,00	14,57	1,60	1,80	1,40	1,52	657,89

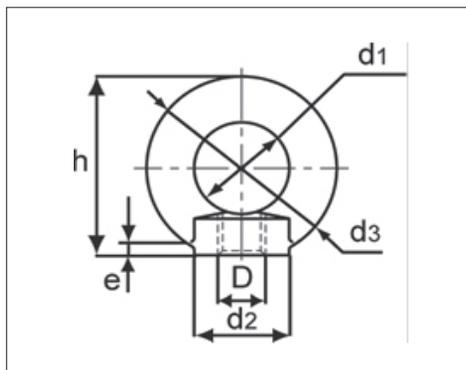
Шпилька латунная резьбовая DIN 975



Применяется для создания конструктивных соединений и наращивания крепежных конструкций.

размер		шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)
D	L		
M3	1000	0,5	0,051
M4	1000	0,7	0,078
M5	1000	0,8	0,119
M6	1000	1,0	0,166
M8	1000	1,25	0,302

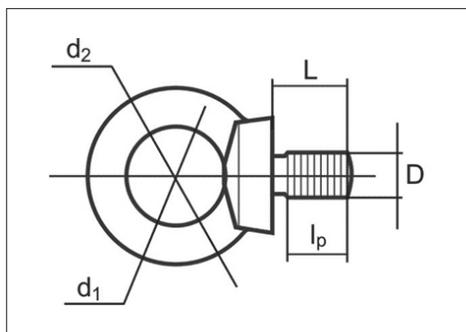
Рым-гайки DIN 582



Применяется для растяжки и крепления цепей и тросов. Цинковое покрытие.

D (мм)	размер					грузоподъемность с 2-мя крюками на 45° (кг)	вес, поднимаемого груза (кг)	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	d1 (мм)	d2 (мм)	d3 (мм)	h (мм)	e (мм)				
M6	17	16	28	36		--	--	--	--
M8	20	20	36	36	8,5	100	140	50	20,0
M10	25	25	45	45	10	170	230	90	11,1
M12	30	30	54	53	11	240	340	160	6,3
M14	30	30	54	53	11	--	--	200	5,0
M16	35	35	63	62	13	500	700	240	4,2
M20	40	40	72	71	16	860	1200	360	2,8
M24	50	50	90	90	20	1290	1800	720	1,4
M30	60	65	108	109	25	2600	3600	1320	0,8
M36	70	75	126	128	30	3700	5100	2080	0,5
M42	80	85	144	147	35	5000	7000	3110	0,3
M48	90	100	166	168	40	6100	8600	5020	0,2

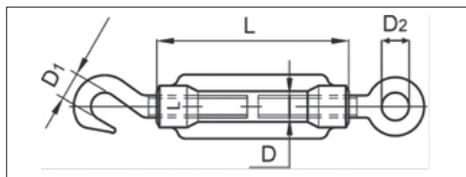
Рым-болт с буртиком и канавкой DIN 580



Для крепления цепей и тросов к различным конструкциям. Цинковое покрытие.

DxL (мм)	размер				шаг резьбы	грузоподъемность в кг 1 крюк/2 крюка под 45° (кг)	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	d1 (мм)	d2 (мм)	lp (мм)	D				
6 x 10	20	36			1	-	0,05	20
8 x 13	20	36	10		1,25	140/100	0,06	17
10 x 17	25	45	14		1,5	230/170	0,11	9
12 x 20,5	30	54	17		1,75	340/240	0,18	6
16 x 27	35	63	23		2	700/500	0,28	4
20 x 30	40	72	25		2,5	1200/860	0,45	2
24 x 36	50	90	30		3	1800/1290	0,74	1
30 x 45	60	108	38		3,5	3200/2300	1,66	1
36 x 54	70	126	46		4	4600/3300	2,65	0
42 x 63	80	144	54		4,5	6300/4500	4,03	0

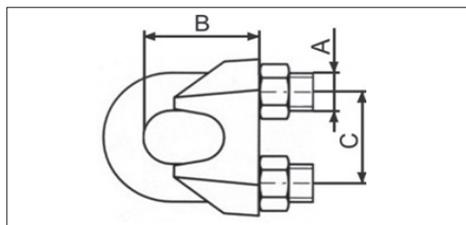
Талреп DIN 1480



Служит для изменения длины, натяжения и регулировки натяжения цепей, тросов. Позволяет оперативно изменять длину цепи, троса. Используется при установке и креплении мачт и антенн. Виды комплектации: крюк-кольцо, крюк-крюк, кольцо-кольцо. Изготовлен из углеродистой оцинкованной стали.

обозначение	размер				рабочая нагрузка (кН)	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	D Ø резьбы (мм)	D1 Ø зев крюка (мм)	D2 внутрен. Ø кольца (мм)	L длина тела (мм)			
5 x 70	M5	7,5	7,5	70	0,95	49,0	20,41
6x110	M6	8,5	9,0	110	1,90	92,0	10,87
8x110	M8	11,0	10,0	110	3,70	162,0	6,17
10x125	M10	13,5	14,0	125	5,30	282,0	3,55
12x125	M12	15,5	16,0	125	7,00	422,0	2,37
16x170	M16	19,0	22,0	170	13,00	942,0	1,06
20x200	M20	20,5	24,0	200	21,00	1662,0	0,60

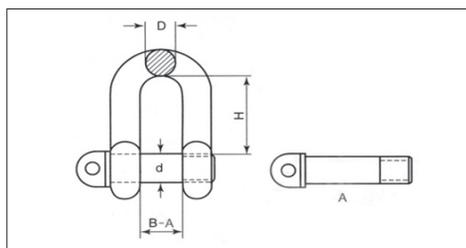
Зажим для стальных канатов (тросов) DIN 741



Применяется для образования разъемных концевых креплений стальных канатов (тросов) и создания петель. Для обеспечения надежности зажимов степень затяжки (расстояние между внутренними поверхностями колодки и зевом снобы) должно составлять 0,72-0,75 удвоенного диаметра ненагруженного каната с органическим сердечником и 0,85-0,87 – для каната с металлическим сердечником.

обозначение	размер			Ø троса (мм)	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	В (мм)	С (мм)	А (мм)			
3	16	9	M4	3	10,10	99,01
5	19	11	M5	5	13,70	72,99
6	23	13	M5	6	17,10	58,48
8	28	16	M6	8	31,30	31,95
10	34	19	M8	10	60,10	16,64
13	45	24	M10	13	112,80	8,87
14	47	25	M10	14	125,20	7,99
16	51	29	M12	16	181,60	5,51
19	63	32	M12	19	293,60	4,28
22	71	37	M14	22	343,60	2,91
26	81	41	M14	26	404,20	2,47
30	94	48	M16	30	601,20	1,66

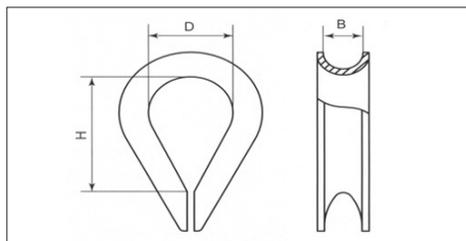
Сноба такелажная (прямой тип) DIN 82101



Применяется для соединения всех типов стальных тросов и цепей между собой или крепления их к чему-либо. Соединитель позволяет быстро прикрепить или соединить цепь, трос. Размер определяется по диаметру поперечного сечения пальца – d.

обозначение Dxd	размер				рабочая нагрузка (кН)	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	D (мм)	d (мм)	A (мм)	H (мм)			
5x5	5	5,0	7,0	15,5	0,80	13,6	73,53
6x6	6	6,0	8,0	18	1,00	23,2	43,10
8x8	8	8,0	11,0	24	2,00	51,2	19,53
10x10	10	10,0	14,0	30	3,00	97,5	10,26
12x12	12	12,0	17,0	36	5,00	174,0	5,75
13x16	13	16,0	21,0	49	8,00	294,0	3,40
16x20	16	20,0	27,0	61	11,00	576,0	1,74
20x22	20	22,0	30,0	67	15,00	991,0	1,01
22x25	22	25,0	33,0	72	20,00	1271,0	0,79

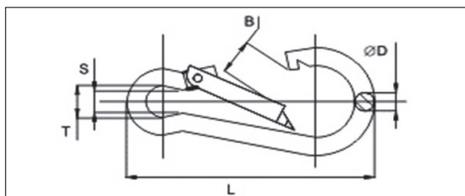
Коуш для стальных канатов (форма «А») DIN 6899



Применяется для установки на трос при изготовлении петли. Предохраняет трос от перетирания, придает петле жесткость и делает её более плавной. Широко используется в грузоподъемных устройствах. Размер определяется по диаметру применяемого троса.

обозначение	размер			Ø троса (мм)	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	В (мм)	Н (мм)	D (мм)			
3	3,5	23	11	3	3,00	333,33
4	5	28	13	4	6,00	166,67
5	6	30	14	5	7,00	142,86
6	7	33	15	6	9,00	111,11
8	9	39	18	9	14,00	71,43
10	11	47	22	10	30,00	33,33
12	13	56	26	12	49,00	20,41
13	14	61	28	13	83,00	12,05
15	16	69	32	15	133,00	7,52

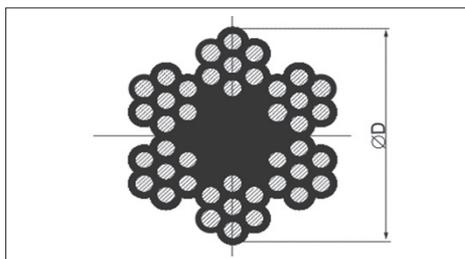
Карабин пожарный нормальный (обычный) DIN 5299 тип С



Предназначен для быстрого и надежного крепления всех типов цепей, тросов и канатов между собой или к чему-либо. Размер определяется по диаметру поперечного сечения проволоки.

обозначение Ø (мм)	D Ø проволоки (мм)	размер				рабочая нагрузка (кН)	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
		B (мм)	L (мм)	S (мм)	T (мм)			
4	4	7	40	4	7	1.0	8.2	122.0
5	5	7	50	5	8	1.0	15.0	66.7
6	5	8	60	6	9	1.2	25.5	39.2
7	8	8	70	7	10	1.8	41.0	24.4
8	8	9	80	8	12	2.3	61.3	16.3
9	8	10	90	9	12	2.5	89.5	11.2
10	10	11	100	10	15	3.5	121.4	8.2
12	12	19	140	12	20	4.8	250.0	4.0
14	14	35	180	14	22	5.6	448.7	2.2

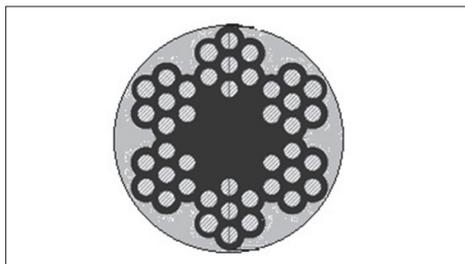
Трос стальной DIN 3055



Применяется в различных грузоподъемных устройствах для подъема и перемещения грузов, деталей и элементов конструкций. В зависимости от конструкции имеет различную гибкость и коэффициент растяжения. Изготовлен из углеродистой стали и оцинкован. Конструктивно состоит из высокопрочной проволоки и сердечника. Пример обозначения: 6x7+FC – где 6 – число прядей троса; 7 – число проволок в пряди; FC – материал сердечника (растительный) и количество сердечников, включая сердечники в прядях.

обозначение (мм)	площадь поперечного сечения (мм ²)	рабочая нагрузка (кН)	разрушающая нагрузка (кН)	вес 1-го метра троса, (кг)
2	1.5	0.98	1.96	0.014
3	3.3	2.21	4.41	0.032
4	5.9	4.17	8.34	0.088
5	9.2	6.62	13.24	0.088
6	13.3	9.32	18.63	0.125
8	23.6	16.18	33.36	0.224
10	36.9	25.99	51.98	0.35
12	53.2	35.31	70.61	0.504

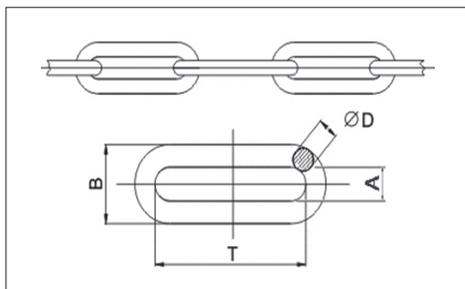
Трос стальной DIN 3055 в ПВХ оплетке



Трос стальной изготовлен из углеродистой стали и имеет оцинкованное покрытие, а также имеет ПВХ прозрачную оплётку. Применяется для растяжки деталей, тентов, используется при прокладке воздушных линий связи и т.п.. Трос состоит из стальных прядей, которые свиты из высокопрочной проволоки вокруг сердечника. Свитые пряди в свою очередь обвивают сердечник, так получается трос. Такой трос покрывают ПВХ прозрачной плёткой. В обозначении троса фигурируют две цифры: 1 – диаметр самого троса, 2 – диаметр наружный по ПВХ оплётке. **Важное замечание! Трос не пригоден для подъёма!**

обозначение (мм)	площадь поперечного сечения (мм ²)	рабочая нагрузка (кН)	разрушающая нагрузка (кН)	вес 1-го метра троса, (кг)
2-3	1.5	0.98	1.96	0.014
3-4	3.3	2.21	4.41	0.032
4-6	5.9	4.17	8.34	0.088
5-7	9.2	6.62	13.24	0.088
6-8	13.3	9.32	18.63	0.125

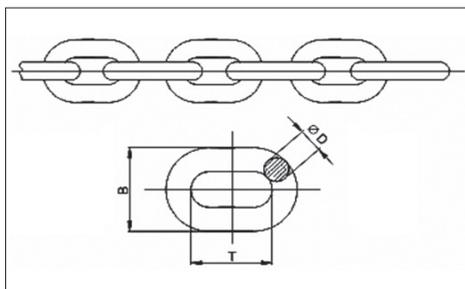
Цепь сварная длиннозвенная общего назначения DIN 763



Используется в различных грузоподъемных устройствах, от ручных талей до подъемных кранов, для подъема и перемещения грузов, деталей и элементов конструкций. Хорошо работает в качестве растяжки, позволяет легко регулировать длину цепи. Цепь состоит из стальных звеньев овальной формы, соединенных между собой. Имеет большую степень свободы, ограниченную одним звеном. не выносит ударных нагрузок. Размер определяется диаметром сечения тела звена.

обозначение	размер				рабочая нагрузка (кН)	разрушающая нагрузка (кН)	вес 1-ого метра цепи (кг)
	D диаметр проволоки (мм)	T внутренняя длина звена (мм)	B наружная ширина звена (мм)	A внутренняя ширина звена (мм)			
3x26	3	26	12	5	0,5	2,8	0,15
4x32	4	32	16	8	1,0	6,0	0,27
5x35	5	35	20	9	1,6	10,0	0,43
6x42	6	42	24	10	2,3	14,0	0,63
8x52	8	52	32	15	4,0	25,0	1,10

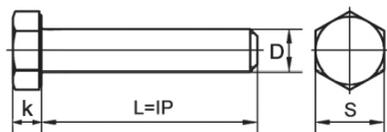
Цепь сварная короткозвенная общего назначения DIN 766



Используется в различных грузоподъемных устройствах, от ручных талей до подъемных кранов, для подъема и перемещения грузов, деталей и элементов конструкций. Хорошо работает в качестве растяжки, позволяет легко регулировать длину цепи. Цепь состоит из стальных звеньев овальной формы, соединенных между собой. Имеет большую степень свободы, ограниченную одним звеном. не выносит ударных нагрузок. Размер определяется диаметром сечения тела звена.

обозначение	размер				рабочая нагрузка (кН)	разрушающая нагрузка (кН)	вес 1-ого метра цепи (кг)
	D диаметр проволоки (мм)	T внутренняя длина звена (мм)	B наружная ширина звена (мм)	A внутренняя ширина звена (мм)			
3x16	3,00	16,00	11,00	4	0,75	3,00	0,15
4x16	4,00	16,00	14,00	5	1,50	6,00	0,27
5x18,5	5,00	18,50	17,00	6	2,50	10,00	0,43
6x18,5	6,00	18,50	20,00	7	3,50	14,00	0,63
8x24	8,00	24,00	26,00	8	6,30	25,00	1,10

Болт нержавеющей с полной резьбой DIN 933 A2



Болт с полной резьбой и шестигранной головкой. Применяется в качестве деталей соединения в машино-строении и строительстве. Сталь марки A2 – это нержавеющая аустенитная сталь типа 12X18H9+O194

D	размер		P шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L=lp	S			
M 4	6	7	0.7	1.33	751.88
	8			1.49	671.14
	10			1.64	609.76
	12			1.80	555.56
	14			1.95	512.82
	16			2.10	476.19
	18			2.25	444.44
	20			2.41	414.94
	25			2.8	357.14
	30			3.19	313.48
	35			3.57	280.11
	40			3.96	252.53
M 5	45	8	0.8	4.34	230.41
	50			4.73	211.42
	8			2.38	420.17
	10			2.63	380.23
	12			2.87	348.43
	14			3.12	320.51
	16			3.37	296.74
	18			3.62	276.24
	20			3.87	258.40
	25			4.49	222.72
	30			5.11	195.69
	35			5.73	174.52
40	6.35	157.48			
45	6.99	143.06			
50	7.59	131.75			
55	8.21	121.80			
60	8.83	113.25			
65	9.45	105.82			
70	10.10	99.01			
M 6	8	10	1	3.74	267.38
	10			4.08	245.10
	12			4.42	226.24
	14			4.76	210.08
	16			5.11	195.69
	18			5.45	183.49
	20			5.80	172.41
	22			6.15	162.60
	25			6.65	150.38
	30			7.51	133.16
	35			8.37	119.47
	40			9.23	108.34
	45			10.10	99.01
	50			11.00	90.91
	55			11.90	84.03
	60			12.70	78.74
	65			13.60	73.53
	70			14.40	69.44
75	15.30	65.36			
80	16.20	61.73			
85	--	--			
90	18.00	55.56			
95	--	--			

D	размер		P шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L=lp	S			
M 6	100	10	1	19.80	50.51
	110			21.51	46.49
	120			23.40	42.74
	8			8.50	117.65
M 8	10	13	1.25	9.10	109.89
	12			9.80	102.04
	14			10.50	95.24
	16			11.10	90.09
	20			12.30	81.30
	25			13.90	71.94
	30			15.50	64.52
	35			17.10	58.48
	40			18.70	53.48
	45			20.30	49.26
	50			21.80	45.87
	M 8			55	13
60		25.00	40.00		
65		26.60	37.59		
70		28.20	35.46		
75		29.80	33.56		
80		31.40	31.85		
85		33.00	30.30		
90		34.60	28.90		
95		35.20	28.41		
100		37.70	26.53		
110		40.90	24.45		
120		44.10	22.68		
130		47.20	21.19		
140		50.50	19.80		
150		53.50	18.69		
160		56.90	17.57		
170		60.10	16.64		
M 10		180	17	1.5	
	190	66.50			15.04
	10	16.20			61.73
	12	17.20			58.14
	14	18.20			54.95
	16	19.20			52.08
	18	20.20			49.50
	20	21.20			47.17
	25	23.70			42.19
	30	26.20			38.17
	35	28.70			34.84
	40	31.20			32.05
	45	33.70			29.67
	50	36.20			27.62
	55	38.70			25.84
	60	41.30			24.21
	65	43.80			22.83
	70	46.30			21.60
	75	48.80			20.49
	80	51.30			19.49
85	53.80	18.59			
90	56.30	17.76			

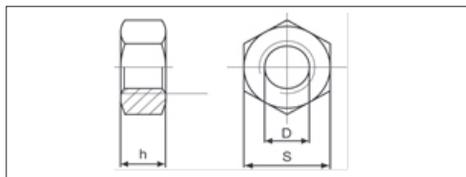
Болт нержавеющей с полной резьбой DIN 933 A2

размер			P шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	размер			P шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L=lp	S				D	L=lp	S			
M 10	95	17	1.5	59.80	16.72	M 14	160	22	2	177.00	5.65
	100			61.30	16.31		25			70.20	14.25
	110			66.40	15.06		30			76.90	13.00
	120			71.40	14.01		35			83.50	11.98
	130			76.40	13.09		40			90.20	11.09
	140			81.40	12.29		45			97.10	10.30
	150			86.40	11.57		50			103.00	9.71
	160			91.40	10.94		55			110.00	9.09
	170			96.40	10.37		60			117.00	8.55
	180			101.40	9.86		65			123.00	8.13
	190			108.40	9.23		70			130.00	7.69
200	133.70	7.48	75	140.00	7.14						
M 12	20	19	1.75	31.00	32.26	M 16	80	24	2	150.00	6.67
	25			34.10	29.33		85			157.00	6.37
	30			37.70	26.53		90			170.00	5.88
	35			41.30	24.21		100			184.00	5.43
	40			44.90	22.27		110			197.00	5.08
	45			48.50	20.62		120			210.00	4.76
	50			52.00	19.23		130			224.00	4.46
	55			55.60	17.99		140			237.00	4.22
	60			58.20	17.18		150			250.00	4.00
	65			62.80	15.92		160			263.00	3.80
	70			66.40	15.06		170			276.00	3.62
80	73.60	13.59	180	280.00	3.50						
90	80.80	12.38	M 18	50	27	2.5	136.00	7.35			
95	85.00	11.76		55			145.00	6.90			
100	88.00	11.36		60			153.00	6.54			
110	95.20	10.50		65			161.00	6.21			
120	102.00	9.80		70			169.00	5.92			
130	109.00	9.17		75			177.00	5.65			
140	116.00	8.62		80			186.00	5.38			
150	123.00	8.13		85			--	--			
160	130.00	7.69		90			202.00	4.95			
170	144.00	6.94		95			--	--			
180	149.00	6.71		100			218.00	4.59			
190	152.00	6.58	110	233.00	4.29						
200	158.00	6.33	120	251.00	3.98						
M 14	25	22	2	53.00	18.87	130	270.00	3.70			
	30			57.90	17.27	140	285.80	3.50			
	35			62.90	15.90	150	302.00	3.31			
	40			67.90	14.73	160	--	--			
	45			72.90	13.72	170	--	--			
	50			77.90	12.84	180	--	--			
	55			82.80	12.08	M 20	40	30	2.5	155.00	6.45
	60			87.80	11.39		45			165.00	6.06
	65			92.80	10.78		50			176.00	5.68
	70			97.90	10.21		55			186.00	5.38
	75			102.00	9.80		60			196.00	5.10
	80			107.00	9.35		70			207.00	4.83
	85			112.00	8.93		80			238.00	4.20
	90			117.00	8.55		90			258.00	3.88
95	122.00	8.20	100	279.00	3.58						
100	127.00	7.87	110	300.00	3.33						
110	137.00	7.30	120	320.00	3.13						
120	147.00	6.80	130	340.00	2.94						
				140	361.00		2.77				

Болт нержавеющей стали с полной резьбой DIN 933 A2

размер			P шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	размер			P шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L=lp	S				D	L=lp	S			
M 20	150	30	2.5	381.00	2.62	M 27	140	41	3	724.00	1.38
	160			402.00	2.49		150			772.50	1.29
	170			422.00	2.37		160-200			--	--
	180			442.00	2.26		40	448.00	2.23		
	190			462.00	2.16		45	472.00	2.12		
	200			484.00	2.07		50	496.00	2.02		
M 22	50	32	2.5	219.00	4.57		55	519.00	1.93		
	55			232.00	4.31		60	543.00	1.84		
	60			244.00	4.10		65	566.00	1.77		
	65			257.00	3.89		70	590.00	1.69		
	70			269.00	3.72		75	614.00	1.63		
	75			282.00	3.55		80	637.00	1.57		
	80			295.00	3.39		85	661.00	1.51		
	85			--	--		90	685.00	1.46		
	90			321.00	3.12		95	708.00	1.41		
	95			--	--		100	732.00	1.37		
	100			346.00	2.89		110	779.00	1.28		
	110			374.00	2.67		120	827.00	1.21		
	120			397.00	2.52		130	874.00	1.14		
	130			428.00	2.34		140	921.00	1.09		
140	454.00	2.20	150	969.00	1.03						
150	481.00	2.08	160	1010.00	0.99						
160-200	--	--	170	1060.00	0.94						
M 24	50	36	3	274.00	3.65	180	1100.00	0.91			
	55			289.00	3.46	190	1160.00	0.86			
	60			304.00	3.29	200	1210.00	0.83			
	65			319.00	3.13	40	--	--			
	70			334.00	2.99	45	--	--			
	75			348.00	2.87	50	793.00	1.26			
	80			363.00	2.75	55	--	--			
	85			378.00	2.65	60	851.00	1.18			
	90			393.00	2.54	65	--	--			
	95			408.00	2.45	70	910.00	1.10			
	100			423.00	2.36	75	--	--			
	110			453.00	2.21	80	990.00	1.01			
	120			483.00	2.07	85	--	--			
	130			513.00	1.95	90	1060.00	0.94			
140	543.00	1.84	95	--	--						
150	572.00	1.75	100	1140.00	0.88						
160	602.00	1.66	110	1200.00	0.83						
170	632.00	1.58	120	1260.00	0.79						
180	662.00	1.51	130	1330.00	0.75						
190	692.00	1.45	140	1400.00	0.71						
200	722.00	1.39	150	1470.00	0.68						
M 27	70	41	3	454.00	2.20	160	1540.00	0.65			
	75			473.00	2.11	170	1610.00	0.62			
	80			492.00	2.03	180	1680.00	0.60			
	85			512.00	1.95	190	1750.00	0.57			
	90			531.00	1.88	200	1817.00	0.55			
	95			--	--	M 42	110-200	4.5	--	--	
	100			569.00	1.76	M 48	120-250	5	--	--	
	110			608.00	1.64						
	120			647.00	1.55						
	130			685.00	1.46						

Гайка нержавеющая DIN 934 A2

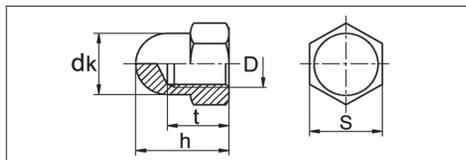


Применяются в машиностроении, приборостроении и строительстве в качестве деталей соединения.

размер			шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	h	S			
M 2	1,6	4	0,4	0,14	7092,2
M 2,5	2	5	0,45	0,27	3676,5
M 3	2,4	5,5	0,5	0,38	2652,5
M 4	3,2	7	0,7	0,80	1250,0
M 5	4,7	8	0,8	1,44	694,4
M 6	5,2	10	1	2,57	388,7
M 8	6,8	13	1,25	5,55	180,2
M 10	8,4	16	1,5	10,22	97,8
M 12	11	18	1,75	15,67	63,8
M 14	13	21	2	25,33	39,5
M 16	15	24	2	37,61	26,6
M 18	16	27	2,5	53,27	18,8

размер			шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	h	S			
M 20	18	30	2,5	71,44	14,0
M 22	20	34	2,5	103,15	9,7
M 24	22	36	3	122,87	8,1
M 27	24	41	3	175,28	5,7
M 30	26	46	3,5	242,54	4,1
M 36	31	55	4	416,78	2,4
M 42	34	65	4,5	623,88	1,6
M 48	38	75	5	956,20	1,0
M 52	42	80	5	1121	0,9
M 56	45	85	5,5	1430	0,7
M 60	48	90	6	1720	0,6
M 64	51	95	6	1990	0,5

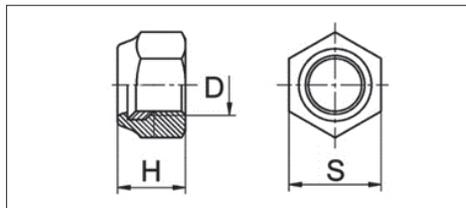
Гайка нержавеющая колпачковая DIN 1587 A2



Применяется для крепления и соединения узлов и деталей совместно с болтами, винтами и другими крепежными элементами в машиностроении, строительстве и др. отраслях н/х. Колпачок гайки защищает резьбу от механических повреждений и коррозии.

размер					шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	h	S	dk	t			
M 3	7,5	5,5	5	5	0,5	0,92	1087
M 4	8	7	6,5	5,5	0,7	1,60	625,0
M 5	10	8	7,5	7,5	0,8	2,43	411,5
M 6	12	10	9,5	8	1,0	4,93	202,8
M 8	15	13	13	11	1,25	10,00	100,0
M 10	18	16	15	13	1,5	17,46	57,3
M 12	22	18	17	16	1,75	26,06	38,4
M 14	25	21	20	18	2,0	40,40	24,8
M 16	28	24	23	21	2,0	57,80	17,3

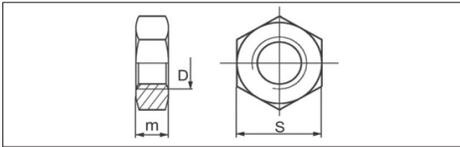
Гайка нержавеющая самоконтрящаяся DIN 985 A2 / A4



Применяется для крепления и соединения узлов и деталей совместно с болтами, винтами и другими крепежными элементами в машиностроении, строительстве и других отраслях н/х. Пластиковое кольцо предотвращает самопроизвольное откручивание гайки и обеспечивает герметичность резьбы.

размер			шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	H	S			
M 3	4	5,5	0,5	0,5	2000
M 4	5	7	0,7	1,0	1000
M 5	5	8	0,8	1,4	714,3
M 6	6	10	1,0	2,4	416,7
M 8	8	13	1,25	5,1	196,1
M 10	10	17	1,5	10,6	94,3
M 12	12	19	1,75	17,2	58,1
M 14	14	22	2,0	26,0	38,5
M 16	16	24	2,0	34,0	29,4
M 20	20	30	2,5	65,0	15,4
M 20 (A4)	20	30	2,5	65,0	15,4

Гайка нержавеющая низкая DIN 439 A2

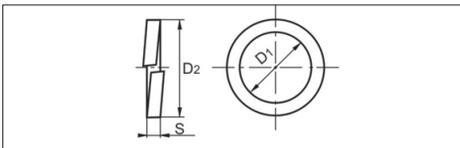


Под заказ поставляем гайки с мелким шагом резьбы.

размер			шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	m	S			
M 5	2,7	8	0,8	0,72	1388,89
M 6	3,2	10	1,0	1,42	704,23
M 8	4	13	1,25	2,94	339,90
M 10	5	16	1,5	5,46	183,28

размер				шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	m	S				
M 12	6	18	1,75	7,83	127,78	
M 14	7	21	2,0	12,60	79,37	
M 16	8	24	2,0	18,76	53,30	
M 20	10	30	2,5	37,24	26,85	
M 22	11	34	2,5	54,02	18,51	
M 24	12	36	3,0	64,40	15,53	
M 27	14	41	3,0	94,62	10,57	
M 30	15	46	3,5	134,75	7,42	
M 36	18	55	4,0	229,90	4,35	
M 42	21	65	40,5	379,38	2,64	

Шайба нержавеющая пружинная (гровер) DIN 7980 A2

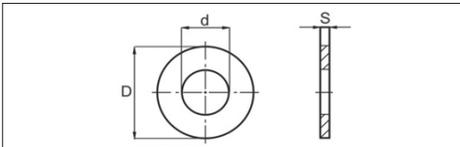


Применяется для предотвращения самооткручивания крепежных изделий.

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	D1	D2	S		
M 3	3,1	5,6	1,0	0,110	9090,91
M 4	4,1	7,0	1,2	0,200	5000,00
M 5	5,1	8,8	1,6	0,370	2702,70
M 6	6,1	9,9	1,6	0,430	2325,58

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	D1	D2	S		
M 8	8,1	12,7	2,0	1,050	952,38
M 10	10,2	16,0	2,5	1,960	510,20
M 12	12,2	18,0	2,5	2,280	438,60
M 14	14,2	21,1	3,0	3,800	263,16
M 16	16,2	24,4	3,5	5,940	168,35
M 18	18,2	26,4	3,5	6,600	151,52
M 20	20,2	30,6	4,5	12,300	81,30
M 24	24,5	35,9	5,0	18,100	55,25
M 30	30,5	44,1	6,0	32,000	31,25

Шайба нержавеющая плоская DIN 125 A2



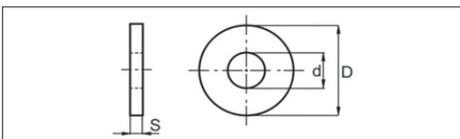
Применяется в машиностроении, приборостроении и других отраслях в качестве конtringящих элементов соединения.

*d – Диаметр резьбы крепежной детали.

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d*	d	D	S		
M 3	3,2	7	0,5	0,119	8403
M 4	4,3	9	0,8	0,308	3247
M 5	5,3	10	1,0	0,443	2257
M 6	6,4	12	1,6	1,02	980
M 8	8,4	16	1,6	1,83	546
M 10	10,5	20	2,0	3,57	280

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d*	d	D	S		
M 12	13	24	2,5	6,27	159
M 14	15	28	2,5	8,62	116,0
M 16	17	30	3,0	11,3	88,5
M 18	19	34	3,0	14,7	68,0
M 20	21	37	3,0	17,2	58,1
M 22	23	39	3	18,34	54,5
M 24	25	44	4	32,32	30,9
M 30	31	56	4	53,61	18,7

Шайба нержавеющая усиленная (музовная) DIN 9021 A2

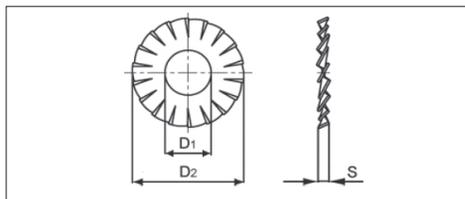


Используется совместно с болтами, винтами и др. крепежом в машиностроении, строительстве и др. отраслях для уменьшения давления на опорную поверхность.

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
d*	d	D	S		
5,3	5	15	1,2	1,46	684,93
6,4	6	18	1,6	2,79	358,42
8,4	8	24	2,0	6,84	146,20
10,5	10	30	2,5	12,20	81,97
13,0	13,0	37	3,0	22,20	45,05
17,0	16,0	50	3,0	40,90	24,45

*d – Диаметр резьбы крепежной детали.

Шайба нержавеющая стопорная тип А с наружными зубцами DIN 6798 А2

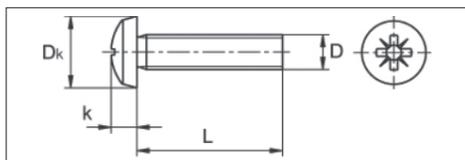


Применяется совместно с болтами, винтами и другими крепежными элементами в машиностроении, строительстве и др. отраслях н/х для предотвращения самооткручивания крепежных изделий.

размер			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D1	D2	S		
3,2	6	1,2	0,06	16666,67
4,3	8	1,4	0,14	7142,86
5,3	10	1,4	0,28	3571,43

размер			вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D1	D2	S		
6,4	11	1,4	0,36	2777,78
8,4	15	1,8	0,80	1250,00
10,5	18	1,8	1,25	800,00
12,5	20	1,8	1,60	625,00
14,5	24	2,0	2,30	434,78
16,5	26	2,0	2,90	344,83
20,5	33	2,2	6,00	166,67

Винт нержавеющей с полуцилиндрической головкой и полной резьбой DIN 7985 Z A2



Применяется для крепления в отверстие с метрической резьбой в любые металлы и пластмассы. Шлиц – Pozidrive.

D	размер			PZ номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	Dk	k			
M 2	4	4	1,6	0	0,19	5263,16
	5				0,21	4761,90
	6				0,23	4347,83
	8				0,27	3703,70
	10				0,31	3225,81
	12				0,34	2941,18
	16				0,42	2380,95
	20				0,50	2000,00
M 2,5	4	5	2	0	0,37	2702,70
	5				0,40	2500,00
	6				0,43	2325,58
	8				0,49	2040,82
	12				0,60	1666,67
	16				0,73	1369,86
	20				0,85	1176,47
	25				1,00	1000,00
M 3	4	6	2,4	1	0,64	1562,50
	5				0,68	1470,59
	6				0,71	1408,45
	8				0,80	1250,00
	10				0,88	1136,36
	12				0,95	1052,63
	14				1,03	970,87
	16				1,11	900,90
	18				1,19	840,34
	20				1,27	787,40
	25				1,47	680,27
	30				1,71	584,80
	35				1,95	512,82
	40				2,19	456,62
45	2,43	411,52				
50	2,67	374,53				
60	3,15	317,46				
M 4	4	8	3,1	2	1,32	757,58
	5				1,41	709,22

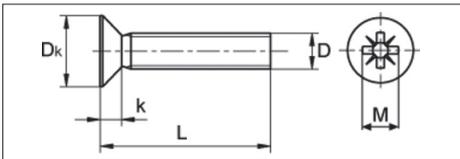
D	размер			PZ номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	L	Dk	k			
M 4	6	8	3,1	2	1,48	675,68
	8				1,64	609,76
	10				1,79	558,66
	12				1,94	515,46
	14				2,10	476,19
	16				2,25	444,44
	18				2,41	414,94
	20				2,56	390,63
	22				2,72	367,65
	25				2,94	340,14
	30				3,44	290,70
	35				3,94	253,81
	40				4,44	225,23
	45				4,94	202,43
M 5	55	10	3,8	2	5,44	183,82
	60				5,94	168,35
	70				6,47	154,56
	80				6,74	148,37
	80				8,20	121,95
	6				2,66	375,94
	8				2,91	343,64
	10				3,16	316,46
	12				3,41	293,26
	14				3,66	273,22
	16				3,91	255,75
	18				4,16	240,38
	20				4,41	226,76
	22				4,66	214,59
25	5,03	198,81				
30	5,70	175,44				
35	6,50	153,85				
40	7,30	136,99				
45	8,00	125,00				
50	8,70	114,94				
55	9,40	106,38				

Винт нержавеющей с полуцилиндрической головкой и полной резьбой DIN 7985 Z A2

размер				PZ номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dk	k			
M 5	60	10	3.8	2	10.18	98.23
	70				11.68	85.62
	80				12.90	77.52
	90				14.50	68.97
M 6	8	12	4.6	3	4.79	208.77
	10				5.14	194.55
	12				5.49	182.15
	14				5.84	171.23
	16				6.29	158.98
	18				6.64	150.60
	20				7.00	142.86
	22				7.35	136.05
	25				7.87	127.06
	30				8.75	114.29
	35				9.60	104.17
	40				10.50	95.24
	45				11.40	87.72
	50				12.30	81.30
55	13.20	75.76				

размер				PZ номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dk	k			
M 6	60	12	4.6	3	14.10	70.92
	65				15.00	66.67
	70				15.90	62.89
	80				17.70	56.50
	90				19.50	51.28
	100				21.30	46.95
M 8	10	16	6	4	10.90	91.74
	12				11.50	86.96
	16				12.80	78.13
	20				14.20	70.42
	25				15.80	63.29
	30				17.50	57.14
	35				19.10	52.36
	40				20.70	48.31
	45				22.30	44.84
	50				23.90	41.84
	55				25.40	39.37
	60				27.10	36.90
	70				30.30	33.00

Винт нержавеющей с потайной головкой с полной резьбой DIN 965 Z A2



Применяется для крепления в зенкованное отверстие с метрической резьбой в любые металлы и пластмассы. Шлиц – Pozidrive.

размер					PZ номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dk	M	k			
M 2.5	5	4.7	2.7	1.5	1	0.24	4166.67
	6					0.27	3703.70
	8					0.33	3030.30
	10					0.39	2564.10
	25					0.84	1190.48
M 3	6	5.6	2.9	1.7	2	0.38	2631.58
	8					0.47	2127.66
	10					0.56	1785.71
	12					0.65	1538.46
	16					0.82	1219.51
	20					1.00	1000.00
	30					1.44	694.44
	35					1.54	649.35
	40					1.75	571.43
	45					1.88	531.91
M 4	6	7.5	4.4	2.2	2	0.75	1333.33
	8					0.91	1098.90
	10					1.06	943.40
	12					1.22	819.67
	16					1.53	653.59
	18					1.68	595.24
	20					1.84	543.48
	25					2.22	450.45
	30					2.61	383.14
	35					3.00	333.33
	40					3.38	295.86
	50					4.04	247.52
M 5	8	9.2	4.6	2.5	2	1.45	689.66
	10					1.70	588.24

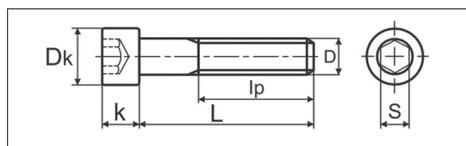
размер					PZ номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dk	M	k			
M 5	12	9.2	4.6	2.5	2	1.95	512.82
	14					2.19	456.62
	16					2.44	409.84
	20					2.94	340.14
	25					3.55	281.69
	30					4.16	240.38
	35					4.65	215.05
	40					5.40	185.19
	45					6.02	166.11
	50					6.65	150.38
M 6	55	11	6.6	3	3	7.28	137.36
	60					7.90	126.58
	12					2.89	346.02
	14					3.25	307.69
	16					3.60	277.78
	20					4.31	232.02
	25					5.19	192.68
	30					6.08	164.47
	35					6.69	149.48
	40					7.84	127.55
	45					8.73	114.55
	50					9.61	104.06
M 8	60	15	8.7	4	4	11.30	88.50
	70					13.14	76.10
	80					15.04	66.49
	100					18.50	54.05
	16					6.94	144.09
	20					8.21	121.80
	25					9.79	102.15

Винт нержавеющей с потайной головкой с полной резьбой DIN 965 Z A2

размер					PZ номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dk	M	k			
M 8	30	15	8,7	3	4	11,70	85,47
	35					13,00	76,92
	40					14,60	68,49
	45					16,20	61,73
	50					17,80	56,18
	60					21,15	47,28
	70					23,40	42,74
M 10	20	18	11	5	4	13,60	73,53
	25					16,26	61,50
	30					28,79	34,73

размер					PZ номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dk	M	k			
M 10	35	18	11	5	4	21,31	46,93
	40					23,84	41,95
	45					26,36	37,94
	50					28,89	34,61
	60					34,04	29,38
	70					38,80	25,77
	25					26,50	37,74
M 12	30	18	11	5	4	26,60	37,59
	35					30,00	33,33
	40					32,00	31,25

Винт нержавеющей с внутренним шестигранником DIN 912 Z A2



Применяется для крепления и соединения узлов и деталей в машиностроении, строительстве и других отраслях народного хозяйства.

размер						вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	lp	Dk	S	k		
M 4	6	6	7,0	3	4	1,54	649,35
	8	8				1,70	588,24
	10	10				1,85	540,54
	12	12				2,01	497,51
	14	14				2,16	462,96
	16	16				2,31	432,90
	18	18				2,47	404,86
	20	20				2,63	380,23
	25	25				3,01	332,23
	30	30				3,61	277,01
	35	35				4,10	243,90
	40	40				4,60	217,39
M 5	8	8	8,5	4	4	2,90	344,83
	10	10				3,15	317,46
	12	12				3,39	294,99
	14	14				3,64	274,73
	16	16				3,89	257,07
	18	18				4,14	241,55
	20	20				4,38	228,31
	25	25				5,00	200,00
	30	30				5,86	170,65
	35	35				6,63	150,83
	40	40				7,40	135,14
	45	45				8,17	122,40
M 6	8	8	10	5	6	9,40	106,38
	10	10				3,97	251,89
	12	12				4,35	229,89
	14	14				4,90	204,08
	16	16				5,25	190,48
	18	18				5,60	178,57
	20	20				5,96	167,79
	22	22				6,31	158,48
	25	25				6,66	150,15
	30	30				7,10	140,85
	35	35				7,54	132,63
	40	40				8,42	118,76
45	45	9,81	101,94				
		10,92	91,58				

размер						вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	
D	L	lp	Dk	S	k			
M 6	50	24	10	5	6	12,03	83,13	
	55					13,13	76,16	
	60					14,24	70,22	
	65					15,35	65,15	
	70					16,58	60,31	
	80					18,36	54,47	
	90					20,33	49,19	
	100					22,50	44,44	
	12					12	10,99	90,99
	14					14	11,63	85,98
M 8	16	13	6	8	8	12,26	81,57	
	18					12,90	77,52	
	20					13,54	73,86	
	22					14,84	67,39	
	25					15,13	66,09	
	30					16,72	59,81	
	35					18,31	54,61	
	40					20,82	48,03	
	45					22,79	43,88	
	50					24,76	40,39	
	55					26,73	37,41	
	60					28,70	34,84	
	65					30,68	32,59	
	70					32,65	30,63	
80	36,59	27,33						
90	38,16	26,21						
100	41,90	23,87						
110	49,00	20,41						
120	53,00	18,87						
140	61,00	16,39						
M 10	16	16	8	10	10	19,29	51,84	
	20					21,40	46,73	
	25					23,88	41,88	
	30					26,35	37,95	
	35					28,82	34,58	
	40					31,47	31,78	
	45					34,45	29,03	
	50					37,39	26,75	
	55					40,13	24,92	

Винт нержавеющей с внутренним шестигранником DIN 912 Z A2

размер						вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Ip	Dk	S	k		
M 10	60	16	16	8	10	42,86	23,33
	65					46,39	21,56
	70					49,18	20,33
	80	32				55,52	18,01
	90					61,30	16,31
	100					67,47	14,82
	110					73,06	13,69
	120					80,69	12,39
M 12	20	20	18	10	12	32,10	31,15
	25	25				35,70	28,01
	30	30				39,30	25,45
	35	35				42,90	23,31
	40	36				46,50	21,51
	45					50,10	19,96
	50					54,50	18,35
	55					58,90	16,98
	60					63,40	15,77
	65					67,80	14,75
	70					71,30	14,03
	75					75,75	13,20
	80					80,20	12,47
	90					89,10	11,22
	95	93,55				10,69	
	100	98,00				10,20	
	110	107,00				9,35	
	120	116,00				8,62	
130	125,00	8,00					
140	134,00	7,46					
160	152,00	6,58					
M 14	20	20	21	12	14	43,00	23,26
	25	25				48,00	20,83
	30	30				53,00	18,87
	35	35				58,00	17,24
	40	40				63,00	15,87
	45					68,00	14,71
	50					73,00	13,70
	55					78,00	12,82
	60					84,00	11,90
	70					96,00	10,42
	80					108,00	9,26
	90					120,00	8,33
	100					132,00	7,58
	110					144,00	6,94
	120	156,00				6,41	
	130	168,00				5,95	
	140	180,00				5,56	
	150	192,00				5,21	
160	204,00	4,90					
M 16	16	16	24	14	16	57,90	17,27
	20	20				64,80	15,43
	25	25				71,30	14,03
	30	30				77,80	12,85
	35	35				84,40	11,85
	40	40				91,00	10,99
	45	44				97,60	10,25
	50					106,00	9,43
	55					114,00	8,77
	60					122,00	8,20
	65					130,00	7,69
	70					138,00	7,25
	75					146,00	6,85
	80					154,00	6,49
	90					170,00	5,88

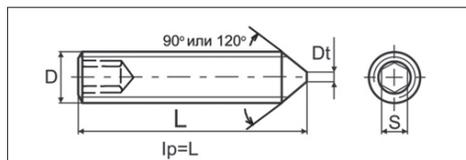
размер						вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	
D	L	Ip	Dk	S	k			
M 16	100	44	24	14	16	186,00	5,38	
	110					202,00	4,95	
	120					218,00	4,59	
	130					234,00	4,27	
	30					111,00	9,01	
	35					120,00	8,33	
	40					129,00	7,75	
	45					138,00	7,25	
M 18	50	--	--	--	--	147,00	6,80	
	55					156,00	6,41	
	60					165,00	6,06	
	65					174,00	5,75	
	70					183,00	5,46	
	80					203,00	4,93	
	90					223,00	4,48	
	100					243,00	4,12	
	120					283,00	3,53	
	130					303,00	3,30	
M 18	140	--	--	--	--	323,00	3,10	
	150					342,00	2,92	
	40					40	150,00	6,67
	45					45	161,00	6,21
	50					50	172,00	5,81
	55					183,00	5,46	
	60					194,00	5,15	
	65					205,00	4,88	
	70					216,00	4,63	
	75					228,00	4,39	
M 20	80	52	30	17	20	241,00	4,15	
	90					266,00	3,76	
	100					291,00	3,44	
	110					316,00	3,16	
	120					341,00	2,93	
	130					366,00	2,73	
	140					391,00	2,56	
	150					416,00	2,40	
	160					441,00	2,27	
	170					469,00	2,13	
	180					491,00	2,04	
	190					516,00	1,94	
	200					541,00	1,85	
	210					566,00	1,77	
220	591,00	1,69						
24	50	60	36	19	24	300,00	3,33	
	60					330,00	3,03	
	70					363,00	2,75	
	80					399,00	2,51	
	90					435,00	2,30	
	100					471,00	2,12	
	110					507,00	1,97	
	120					543,00	1,84	
	130					579,00	1,73	
	140					615,00	1,63	
30	150	72	45	22	30	651,00	1,54	
	160					687,00	1,46	
	170					723,00	1,38	
	180					759,00	1,32	
	200					831,00	1,20	
	80					690,00	1,45	
	90					745,00	1,34	
	100					800,00	1,25	
110	855,00	1,17						
120	910,00	1,10						

Винт нержавеющей с внутренним шестигранником DIN 912 Z A2

размер						вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Ip	Dk	S	k		
30	130	72	45	22	30	965.00	1.04
	140					1020.00	0.98
	150					1080.00	0.93
	160					1130.00	0.88
	170					1185.00	0.84
	180					1240.00	0.81
	200					1350.00	0.74
	220					1460.00	0.68
	240					1570.00	0.64
	36					70	84
80		1070.00	0.93				
90		1150.00	0.87				
100		1230.00	0.81				
110		1310.00	0.76				
120		1390.00	0.72				
130		1470.00	0.68				

размер						вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Ip	Dk	S	k		
36	142	84	54	27	36	1550.00	0.65
	150					1630.00	0.61
	160					1710.00	0.58
	180					1870.00	0.53
	200					2030.00	0.49
	230					2270.00	0.44
	260					2410.00	0.41
	42					100	--
180		--	--				
200		--	--				
260		--	--				
300		--	--				
360		--	--				
400		--	--				
500		--	--				

Винт нержавеющей установочный с внутренним шестигранником и заостренным концом DIN 914 A2



Применяется для стопорения различных деталей между собой. Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера.

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dt	S		
M 3	3	--	1.5	0.09	11111.11
	4			0.13	7692.31
	5			0.17	5882.35
	6			0.21	4761.90
	8			0.27	3703.70
	10			0.34	2941.18
	12			0.42	2380.95
	16			0.58	1724.14
	20			0.76	1315.79
	M 4			4	--
5		0.23	4347.83		
6		0.29	3448.28		
8		0.49	2040.82		
10		0.65	1538.46		
12		0.79	1265.82		
16		1.01	990.10		
20		1.26	793.65		
25		1.68	595.24		
30		2.02	495.05		
35		2.39	418.41		
40		2.89	346.02		
M 5	5	--	2.5	0.38	2631.58
	6			0.49	2040.82
	8			0.62	1612.90
	10			0.88	1136.36
	12			1.14	877.19
	16			1.52	657.89
	20			2.02	495.05
	25			2.66	375.94
	30			3.16	316.46
	50			5.52	181.16
M 6	5	1.5	3	0.53	1886.79
	6			0.68	1470.59

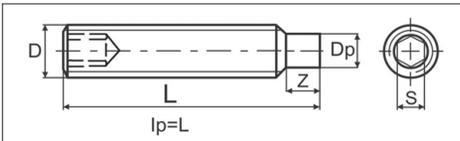
размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dt	S		
M 6	8	1.5	3	0.86	1162.79
	10			1.18	847.46
	12			1.50	666.67
	16			2.16	462.96
	20			2.90	344.83
	25			3.70	270.27
	30			4.42	226.24
	35			5.46	183.15
	40			6.66	150.15
	45			7.10	140.85
M 8	6	2	4	1.14	877.19
	8			1.70	588.24
	10			2.35	425.53
	12			2.56	390.63
	16			3.48	287.36
	20			4.90	204.08
	25			6.46	154.80
	30			8.04	124.38
	35			9.40	106.38
	40			10.32	96.90
M 10	10	2.5	5	12.60	79.37
	12			3.24	308.64
	16			4.42	226.24
	20			5.42	184.50
	25			8.40	119.05
	30			10.80	92.59
	35			13.30	75.19
	40			15.80	63.29
	45			18.30	54.64
	50			20.80	48.08
M 12	12	3	6	6.10	163.93
	16			8.90	112.36
	20			11.70	85.47

Винт нержавеющей установочный с внутренним шестигранником и заостренным концом DIN 914 A2

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dt	S		
M 12	25	3	6	15,30	65,36
	30			18,90	52,91
	35			22,50	44,44
	40			26,10	38,31
	45			29,70	33,67
	50			33,30	30,03
M 16	20	4	6	20,10	49,75

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dt	S		
M 16	30	4	6	33,20	30,12
	35			39,70	25,19
	40			46,30	21,60
	50			59,50	16,81
	60			72,70	13,76
	70			85,90	11,64
	80			99,1	10,09

Винт нержавеющей установочный с внутренним шестигранником и цапфой DIN 915 A2

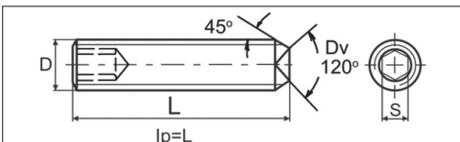


Применяется для стопорения различных деталей между собой. Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера.

размер					вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dp	S	Z		
3	6	2	1,5	1,5-1,75	0,19	5263,16
	8				0,28	3571,43
	10				0,37	2702,70
4	6	2,5	2	2,0-2,25	0,30	3333,33
	8				0,44	2272,73
	10				0,59	1694,92
	12				0,68	1470,59
5	6	3,5	2,5	2,5-2,75	0,50	2000,00
	8				0,64	1562,50
	12				1,07	934,58
	16				1,60	625,00
	20				2,00	500,00
	25				2,60	384,62
6	6	4	3	3,0-3,25	0,68	1470,59
	8				0,92	1086,96
	10				1,13	884,96
	12				1,50	666,67
	16				2,20	454,55
	20				2,70	370,37
8	6	5,5	4	4,0-4,3	5,20	192,31
	8				1,60	625,00
	10				2,20	454,55
	12				2,40	416,67
	16				3,70	270,27
	20				5,20	192,31
25	6,20	161,29				

размер					вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dp	S	Z		
8	30	5,5	4	4,0-4,3	8,00	125,00
	35				10,40	96,15
10	10	7	5	5,0-5,3	3,20	312,50
	12				4,10	243,90
	16				5,20	192,31
	20				7,20	138,89
	25				9,80	102,04
	30				12,00	83,33
12	16	8,5	6	6,0-6,3	14,60	68,49
	20				7,50	133,33
	25				9,80	102,04
	30				13,40	74,63
	40				16,40	60,98
	50				23,80	42,02
16	20	12	8	8,0-8,36	27,20	36,76
	30				31,00	32,26
	35				37,80	26,46
	40				19,00	52,63
	50				29,40	34,01
	60				35,80	27,93
20	20	15	10	10-10,33	42,20	23,70
	30				56,20	18,12
	40				68,00	14,71
	50				45,50	21,98
	60				66,10	15,13
	70				86,70	11,53
80	97,00	10,31				

Винт нержавеющей установочный с внутренним шестигранником и засверленным концом DIN 916 A2



Применяется для стопорения различных деталей между собой. Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера.

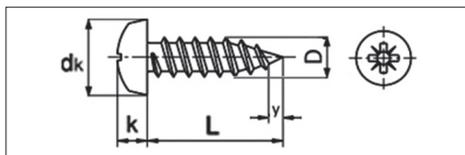
размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dv	S		
3	3	1,4	1,5	0,09	11111
	4			0,11	9091
	5			0,16	6250

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	Dv	S		
3	6	1,4	1,5	0,18	5556
	8			0,27	3704
	10			0,36	2778

Винт нержавеющий установочный с внутренним шестигранником и засверленным концом DIN 916 A2

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг			
D	L	Dv	S			D	L	Dv	S					
3	12	1.4	1.5	0.45	2222	8	20	5	4	2.80	3571			
	4			0.21	4762		5.16			193.8				
	5			0.29	3448		6.80			147.1				
	6			0.34	2941		9.80			102.0				
	8			0.45	2222		11.40			87.7				
4	10	2	2	0.60	1667	14.60	68.5	8	2.72	367.6				
	12			0.76	1316	10	3.34	299.4						
	16			1.06	943.4	12	4.22	237.0						
	20			1.37	729.9	16	6.06	165.0						
	25			1.65	606.1	20	7.80	128.2						
	5			6	2.5	2.5	0.40	2500	25	10.60	94.3	30	12.80	78.1
				8			0.48	2083	40	17.80	56.2			
				10			0.74	1351	45	20.20	49.5			
				12			0.96	1042	50	22.60	44.2			
				16			1.20	833.3	80	37.20	26.9			
20		1.64	609.8	12			5.84	171.2						
25		2.14	467.3	20			11.12	89.9						
30		2.72	367.6	30			18.00	55.6						
3.4		292.4	35	21.60			46.3							
6		0.64	1563	40			25.00	40.0						
6	8	3	3	0.96	1042	45	28.60	35.0	50	32.20	31.1			
	10			1.26	793.7	16	15.40	64.9						
	12			1.66	602.4	25	25.00	40.0						
	16			2.34	427.4	30	31.20	32.1						
	20			3.00	333.3	35	38.20	26.2						
	25			3.76	266.0	40	45.40	22.0						
	30			4.70	212.8	50	57.80	17.3						
	35			5.50	181.8	60	70.60	14.2						
	40			6.60	151.5									
	6			1.32	757.6									
8	8	5	4	1.9	531.9									
	10			2.20	454.5									

Саморез нержавеющий по металлу с полусферической головкой DIN 7981 Z A2



Применяется для крепления стальных и других листовых материалов (дерево, фанера, оргалит) к металлическим и деревянным несущим конструкциям. Шлиц – Pozidrive.

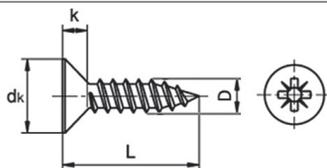
размер					PZ номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	размер					PZ номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	dk Ø головки	k высота головки	y длина острого конца				D	L	dk Ø головки	k высота головки	y длина острого конца			
2.2	4.5	4.2	1.8	2.0	1	0.16	6250	3.5	6.9	2.6	3.2	2	0.64	1563	
	6.5					0.24	4167						9.5	0.79	1266
	9.5					0.26	3846						13	0.97	1031
	13					0.33	3030						16	1.12	892.9
	16					0.39	2564						19	1.28	781.3
	19					0.45	2222						22	1.42	704.2
2.9	4.5	5.6	2.2	2.6		0.46	2174	25	1.57	636.9					
	6.5					0.42	2381	32	1.84	543.5					
	8					0.40	2500	38	2.22	450.5					
	9.5					0.48	2083	45	2.45	408.2					
	13					0.51	1961	50	2.80	357.1					
	16					0.63	1587	6.5	0.86	1163					
	19				0.74	1351	9.5	1.00	1000						
	22				0.82	1220	13	1.27	787.4						
	25				0.96	1042	16	1.46	684.9						
	32				1.07	935	19	1.65	606.1						
2.9	32	5.6	2.2	2.6	1.28	781	3.9	7.5	2.8	3.5	1.84	543.5			
	38				1.50	666.7					22	2.03	492.6		
											25				

Саморез нержавеющий по металлу с полусферической головкой DIN 7981 Z A2

D	L	размер			PZ номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
		dk Ø головки	k высота головки	у длина острого конца			
3.9	32	7.5	2.8	3.5	2	2.47	404.9
	38					2.85	350.9
	41					3.03	330.0
	45					3.29	304.0
	50					3.61	277.0
	60					4.22	237.0
4.2	6.5	8.2	3.05	3.7		1.25	800.0
	9.5					1.27	787.4
	13					1.46	684.9
	16					1.75	571.4
	19					2.00	500.0
	22					2.10	476.2
	25					2.30	434.8
	32					2.80	357.1
	38					3.22	310.6
	45					3.7	269.5
	50					4.06	246.3
	60					4.76	210.1
4.8	9.5	9.5	3.55	4.3	5.46	183.2	
	13				6.16	162.3	
	16				1.85	540.5	
	19				2.20	454.5	
	22				2.50	400.0	
	25				2.80	357.1	
	32				3.01	332.2	
	38				3.40	294.1	
	48				4.10	243.9	
	50				4.63	216.0	
	60				5.40	185.2	
	70				5.80	172.4	
80	6.90	144.9					
90	7.90	126.6					
90	8.90	112.4					
90	9.90	101.0					

D	L	размер			PZ номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг					
		dk Ø головки	k высота головки	у длина острого конца								
4.8	100	9.5	3.55	4.3	2.0	10.90	91.7					
	120					12.00	83.3					
	13					3.20	312.5					
	16					3.60	277.8					
	19					3.76	266.0					
	22					4.38	228.3					
	25					4.76	210.1					
	32					5.67	176.4					
	38					6.45	155.0					
	45					7.36	135.9					
	50					8.00	125.0					
	5.5					60	10.8	3.95	4.6	3.0	9.31	107.4
70		10.61	94.3									
80		11.91	84.0									
90		13.21	75.7									
100		11.77	85.0									
110		14.44	69.3									
120		17.00	58.8									
6.3		13	12.5	4.56	4.6	3.0					3.90	256.4
		16									4.44	225.2
		19									4.96	201.6
		22									5.52	181.2
		25									6.06	165.0
	32	7.32					136.6					
	38	8.40					119.0					
	45	10.00					100.0					
	50	10.56					94.7					
	60	12.36					80.9					
	70	15.16					66.0					
	80	15.96					62.7					
90	17.76	56.3										
100	19.56	51.1										
110	22.00	45.5										
120	22.16	45.1										

Саморез нержавеющий по металлу с потайной головкой DIN 7982 Z A2



Применяется для крепления стальных и других листовых материалов (дерево, фанера, оргалит) к металлическим и деревянным несущим конструкциям. Шлиц – Pozidrive.

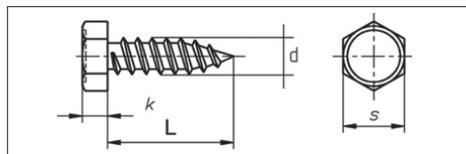
D	L	размер		PZ номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
		dk Ø головки	k высота головки			
2.2	4.5	4.3	1.3	1	0.08	12500
	6.5				0.14	7143
	9.5				0.20	5000
	13				0.23	4348
	16				0.27	3704
	19				0.33	3030
2.9	6.5	5.5	1.7		0.28	3571
	9.5				0.35	2857
	13				0.48	2083

D	L	размер		PZ номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
		dk Ø головки	k высота головки			
2.9	16	5.5	1.7	1	0.58	1724
	19				0.69	1449
	22				0.80	1250
	25				0.91	1099
	32				1.02	980
3.5	6.5	6.8	2.1	2	0.39	2564
	9.5				0.54	1852
	13				0.72	1389
	16				0.87	1149

Саморез нержавеющий по металлу с потайной головкой DIN 7982 Z A2

размер				PZ	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	размер				PZ	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	dk Ø	k				D	L	dk Ø	k			
3.5	19	6.8	2.1	2	1.02	980.4	4.8	9.5	3.0	2	3.95	253.2	
	22				1.17	854.7						4.65	215.1
	25				1.32	757.6						5.15	194.2
	32				1.67	598.8						6.15	162.6
	38				1.97	507.6						7.15	139.9
	45				2.30	434.8						8.15	122.7
	50				2.65	377.4						9.15	109.3
3.9	9.5	7.5	2.4	2	0.66	1515	5.5	10.8	3.4	3	10.15	98.5	
	13				0.88	1136					12.00	83.3	
	16				1.07	934.6					12.13	82.4	
	19				1.26	793.7					2.11	473.9	
	22				1.45	689.7					2.49	401.6	
	25				1.64	609.8					2.87	348.4	
	32				2.08	480.8					3.26	306.7	
	38				2.46	406.5					3.65	274.0	
	41				2.78	359.7					4.56	219.3	
	45				2.90	344.8					5.43	184.2	
	50				3.22	310.6					6.34	157.7	
4.2	60	8.1	2.5	2	4.00	250.0	6.3	12.4	3.8	3	7.00	142.9	
	70				5.50	181.8					8.30	120.5	
	80				0.77	1299					9.60	104.2	
	9.5				1.02	980.4					10.90	91.7	
	13				1.23	813.0					12.20	82.0	
	16				1.44	694.4					13.50	74.1	
	19				1.65	606.1					2.53	395.3	
	22				1.86	537.6					3.07	325.7	
	25				2.35	425.5					3.61	277.0	
	32				2.77	361.0					4.15	241.0	
	38				3.26	306.7					4.69	213.2	
45	3.61	277.0	5.95	168.1									
50	4.31	232.0	7.03	142.2									
60	5.01	199.6	8.29	120.6									
70	5.71	175.1	9.19	108.8									
4.8	9.5	9.5	3.0	2	1.10	909.1	6.3	12.4	3.8	3	10.99	91.0	
	13				1.45	689.7					12.79	78.2	
	16				1.75	571.4					14.59	68.5	
	19				2.05	487.8					16.39	61.0	
	22				2.35	425.5					18.19	55.0	
	25				2.65	377.4					22.50	44.4	
	32				3.35	298.5							

Саморез нержавеющий по металлу с шестигранной головкой DIN 7976 A2



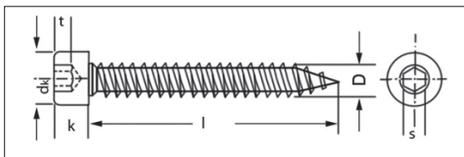
Шестигранная головка, острый конец и полная резьба.

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	k	S			D	L	k	S		
2.2	6.5	--	--	0.15	6666.67	2.2	22	--	--	0.50	2000.00
	9.5			0.23	4347.83		0.55			1818.18	
	13			0.31	3225.81		0.43			2325.58	
	16			0.40	2500.00		0.55			1818.18	
2.9	19	--	--	0.45	2222.22	2.9	13	--	--	0.55	1818.18
	16			0.66	1515.15						

Саморез нержавеющий по металлу с шестигранной головкой DIN 7976 A2

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг	размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	k	S			D	L	k	S		
2.9	19	--	--	0.76	1315.79	4.8	60	3	8	6.66	150.15
	22			0.86	1162.79		7.66			130.55	
	25			0.96	1041.67		8.66			115.47	
	32			1.20	833.33		9.66			103.52	
	38			1.50	666.67		10.60			94.34	
	45			1.61	621.12		13.00			76.92	
3.5	9.5	2.3	5.5	0.74	1351.35		120	14.50	68.97		
	13			0.92	1086.96		13	2.72	367.65		
	16			1.08	925.93		16	3.09	323.62		
	19			1.23	813.01		19	3.48	287.36		
	22			1.38	724.64		22	3.86	259.07		
	25			1.54	649.35		25	4.25	235.29		
	32			1.86	537.63	32	5.14	194.55			
	38			2.16	462.96	38	5.90	169.49			
	45			2.60	384.62	45	6.81	146.84			
50	2.87	348.43	50	7.46	134.05						
3.9	9.5	2.3	7	1.08	925.93	60	8.76	114.16			
	13			1.29	775.19	70	10.06	99.40			
	16			1.48	675.68	80	11.37	87.95			
	19			1.67	598.80	90	12.69	78.80			
	22			1.87	534.76	100	14.02	71.33			
	25			2.06	485.44	110	17.00	58.82			
	32			2.46	406.50	120	20.00	50.00			
	38			2.82	354.61	13	4.25	235.29			
	45			2.88	347.22	16	4.77	209.64			
	50			3.18	314.47	19	5.30	188.68			
4.2	9.5	2.8	7	1.29	775.19	22	5.82	171.82			
	13			1.54	649.35	25	6.35	157.48			
	16			1.76	568.18	32	7.57	132.10			
	19			1.97	507.61	38	8.63	115.87			
	22			2.19	456.62	45	9.89	101.11			
	25			2.40	416.67	50	10.80	92.59			
	32			2.91	343.64	55	11.80	84.75			
	38			3.30	303.03	60	12.62	79.24			
	45			3.91	255.75	70	14.44	69.25			
	50			4.43	225.73	80	16.27	61.46			
	60			5.40	185.19	90	18.10	55.25			
	70			6.50	153.85	100	19.93	50.18			
4.8	9.5	3	8	1.70	588.24	110	24.00	41.67			
	13			2.02	495.05	120	28.00	35.71			
	16			2.32	431.03	16	8.50	117.65			
	19			2.61	383.14	19	9.40	106.38			
	22			2.90	344.83	22	10.30	97.09			
	25			3.19	313.48	25	11.20	89.29			
	32			3.88	257.73	32	13.30	75.19			
	38			4.46	224.22	38	15.10	66.23			
	45			5.16	193.80	45	17.20	58.14			
	50			5.66	176.68	50	18.70	53.48			
	55			5.80	172.41	60	25.00	40.00			
									70	26.65	37.52

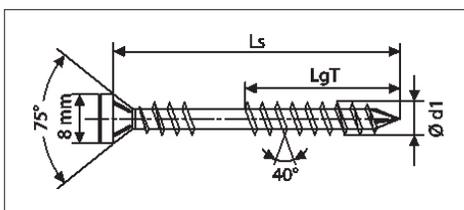
Саморез нержавеющий по металлу с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником (по DIN 912) и острым концом А2



Применяется для крепления металлических листов к металлическим конструкциям. Имеет резьбу с мелким шагом и острый конец. Способен просверливать металл толщиной до 0,9 мм.

DxL	размер			S	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	dk max	k max	t min			
4,8 x 19	8,5	5	2,5	4	3,30	303,00
4,8 x 32	8,5	5	2,5	4	5,37	186,20
5,5 x 32	10	6	3	5	7,07	141,40
5,5 x 45	10	6	3	5	10,00	100,00
6,3 x 32	10	6	3	5	9,30	107,50
6,3 x 50	10	6	3	5	13,20	75,80

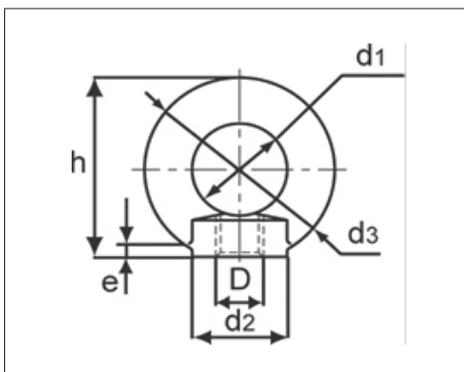
Саморез нержавеющий SPAX - D для деревянных террас А2



Надежная посадка деревянного настила на основание. Фиксирующая резьба гарантирует надежное плотное прилегание деревянных частей (эффект тисков). Четырехгранный конический наконечник предупреждает раскалывание древесины благодаря немедленному захвату. Специальная многогранная уменьшенная головка обеспечивает безупречное утапливание самореза в древесине. Шлиц – Торх.

d1	Ls	LgT	T номер биты	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
5	40	22,5	25	4,41	226,76
	50			5,33	187,62
	60	27,5	25	6,24	160,26
	70	32,5		7,38	135,50
	80	37,5		8,29	120,63

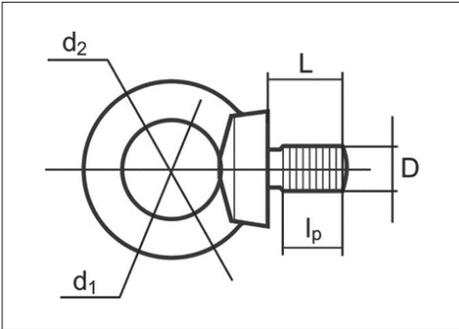
Рым-гайка нержавеющая DIN 582 А4



Применяется для растяжки и крепления цепей и тросов.

D мм	размер						грузоподъемность с 2-мя крюками на 45° (кг)	вес подвешенного груза (кг)	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	d1 мм	d2 мм	d3 мм	h мм	e мм					
6	17	16	28	36		--	--	--	--	
8	20	20	36	36	8,5	100	140	50	20,0	
10	25	25	45	45	10	170	230	90	11,1	
12	30	30	54	53	11	240	340	160	6,3	
14	30	30	54	53	11	--	--	200	5,0	
16	35	35	63	62	13	500	700	240	4,2	
20	40	40	72	71	16	860	1200	360	2,8	
24	50	50	90	90	20	1290	1800	720	1,4	
30	60	65	108	109	25	2600	3600	1320	0,8	
36	70	75	126	128	30	3700	5100	2080	0,5	
42	80	85	144	147	35	5000	7000	3110	0,3	
48	90	100	166	168	40	6100	8600	5020	0,2	

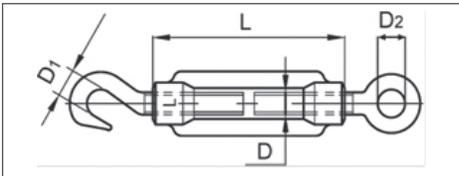
Рым-болт нержавеющей с буртиком и канавкой DIN 580 A2



Для крепления цепей и тросов к различным конструкциям.

DxL мм	размер			шаг резьбы	грузоподъемность в кг 1 крюка/2 крюка под 45° (кг)	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	d1 мм	d2 мм	lp мм				
6x10	20	36		1	--	0,05	20
8 x 13	20	36	10	1,25	140/100	0,06	17
10 x 17	25	45	14	1,5	230/170	0,11	9
12 x 20,5	30	54	17	1,75	340/240	0,18	6
16 x 27	35	63	23	2	700/500	0,28	4
20 x 30	40	72	25	2,5	1200/860	0,45	2
24 x 36	50	90	30	3	1800/1290	0,74	1
30 x 45	60	108	38	3,5	3200/2300	1,66	1
36 x 54	70	126	46	4	4600/3300	2,65	0
42 x 63	80	144	54	4,5	6300/4500	4,03	0

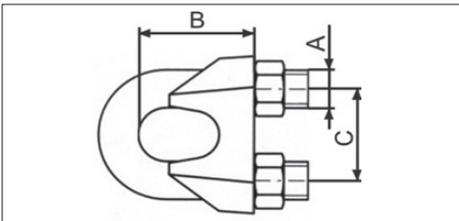
Талреп нержавеющей DIN 1480 A4



Служит для изменения длины, натяжения и регулировки натяжения цепей, тросов. Позволяет оперативно изменять длину цепи, троса. Используется при установке и креплении мачт и антенн. Виды комплектации: крюк-кольцо, крюк-крюк, кольцо-кольцо.

обозначение	размер				рабочая нагрузка (кН)	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	D Ø резьбы мм	D1 зев крюка мм	D2 внутрен. Ø кольца мм	L длина тела мм			
5x70	M5	7,5	7,5	70	0,95	49,0	20,41
6x110	M6	9,0	9,0	110	1,90	92,0	10,87
8x110	M8	10,0	10,0	110	3,70	162,0	6,17
10x125	M10	14,0	14,0	125	5,30	282,0	3,55
12x125	M12	17,0	17,0	125	7,00	422,0	2,37
16x170	M16	25,0	25,0	170	13,00	942,0	1,06
20x200	M20	--	--	200	21,00	1662,0	0,60

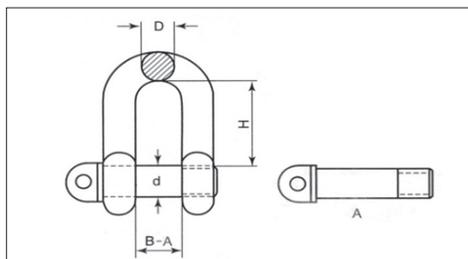
Зажим нержавеющей для стальных канатов (тросов) DIN 741 A4



Применяется для образования разъемных концевых креплений стальных канатов (тросов) и создания петель. Для обеспечения надежности зажимов степень затяжки (расстояние между внутренними поверхностями колодки и зевом скобы) должно составлять 0,72-0,75 удвоенного диаметра ненагруженного каната с органическим сердечником и 0,85-0,87 – для каната с металлическим сердечником.

обозначение	размер			Ø троса мм	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	B мм	C мм	A мм			
3	16	9	M4	3	10,10	99,01
5	19	11	M5	5	13,70	72,99
6	23	13	M5	6	17,10	58,48
8	28	16	M6	8	31,30	31,95
10	34	19	M8	10	60,10	16,64
13	45	24	M10	13	112,80	8,87
14	47	25	M10	14	125,20	7,99
16	51	29	M12	16	181,60	5,51
19	63	32	M12	19	233,60	4,28
22	71	37	M14	22	343,60	2,91
26	81	41	M14	26	404,20	2,47
30	94	48	M16	30	601,20	1,66

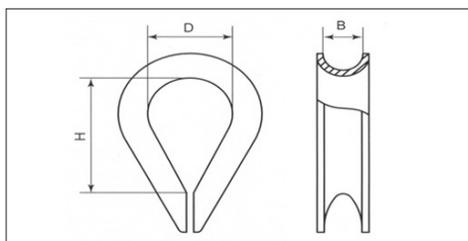
Скоба нержавеющая такелажная (прямой тип) DIN 82101 A4



Применяется для соединения всех типов стальных тросов и цепей между собой или крепления их к чему-либо. Соединитель позволяет быстро прикрепить или соединить цепь, трос. Размер определяется по диаметру поперечного сечения пальца – d.

обозначение Dxd	размер				рабочая нагрузка (кН)	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	D мм	d мм	A мм	H мм			
5x5	5	5,0	7,0	15,5	0,80	13,6	73,53
6x6	6	6,0	8,0	18	1,00	23,2	43,10
8x8	8	8,0	11,0	24	2,00	51,2	19,53
10x10	10	10,0	14,0	30	3,00	97,5	10,26
12x12	12	12,0	17,0	36	5,00	174,0	5,75
13x16	13	16,0	21,0	49	8,00	294,0	3,40
16x20	16	20,0	27,0	61	11,00	576,0	1,74
20x22	20	22,0	30,0	67	15,00	991,0	1,01
22x25	22	25,0	33,0	72	20,00	1271,0	0,79

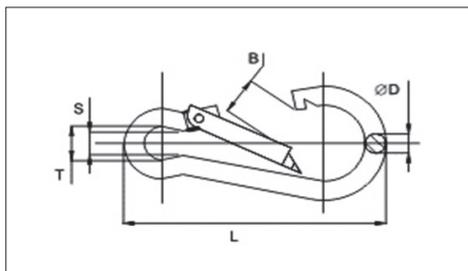
Коуш для стальных канатов (форма «А») DIN 6899 A4



Применяется для установки на трос при изготовлении петли. Предохраняет трос от перетирания, придает петле жесткость и делает её более плавной. Широко используется в грузоподъемных устройствах. Размер определяется по диаметру применяемого троса.

обозначение	размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
	B мм	H мм	D мм	Ø троса мм		
3	3,5	23	11	3	3,00	333,33
4	5	28	13	4	6,00	166,67
5	6	30	14	5	7,00	142,86
6	7	33	15	6	9,00	111,11
8	9	39	18	9	14,00	71,43
10	11	47	22	10	30,00	33,33
12	13	56	26	12	49,00	20,41
13	14	61	28	13	83,00	12,05
15	16	69	32	15	133,00	7,52

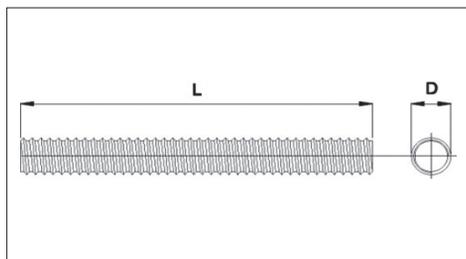
Карабин пожарный нормальный (обычный) DIN 5299 тип С А4



Предназначен для быстрого и надежного крепления всех типов цепей, тросов и канатов между собой или к чему-либо. Размер определяется по диаметру поперечного сечения проволоки.

обозначение Ø мм	D Ø проволоки мм	размер				рабочая нагрузка (кН)	вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
		B мм	L мм	S мм	T мм			
4	4	7	40	4	7	1,0	8,2	122,0
5	5	7	50	5	8	1,0	15,0	66,7
6	5	8	60	6	9	1,2	25,5	39,2
7	8	8	70	7	10	1,8	41,0	24,4
8	8	9	80	8	12	2,3	61,3	16,3
9	8	10	90	9	12	2,5	89,5	11,2
10	10	11	100	10	15	3,5	121,4	8,2
12	12	19	140	12	20	4,8	250,0	4,0
14	14	35	180	14	22	5,6	448,7	2,2

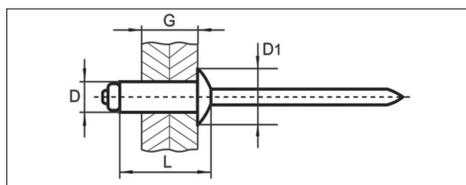
Шпилька нержавеющая резьбовая DIN 975 A2



Применяется для создания конструктивных соединений и наращивания крепежных конструкций.

размер		Р шаг резьбы	вес 1000 шт. (кг)
D	L		
3	1000	0,5	0,051
4	1000	0,7	0,078
5	1000	0,8	0,119
6	1000	1,0	0,166
8	1000	1,25	0,302
10	1000	1,5	0,466
12	1000	1,75	0,705
14	1000	2,0	0,978
16	1000	2,0	1,295
18	1000	2,5	1,455
20	1000	2,5	2,041
22	1000	2,5	2,243
24	1000	3,0	2,955
27	1000	3,0	3,382
30	1000	3,5	4,182
36	1000	4,0	8,696

Заклепка нержавеющая вытяжная с нержавеющим стержнем DIN 7337 A2

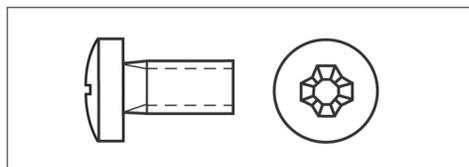


Для неразъемного соединения листовых материалов в случаях, требующих повышенной надежности и коррозионной стойкости крепления. Для установки заклепки требуется доступ только с одной стороны. Тело – нержавеющая сталь. Стержень – нержавеющая сталь.

размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг		
D	L	D1	G				
3.0	5	6.5	0.5-2.0	1.22	819.67		
	6		2.0-3.0	1.30	769.23		
	8		3.0-5.0	1.44	694.44		
	10		5.0-6.5	1.52	657.89		
	12		6.5-8.5	1.60	625.00		
	16		8.5-12.5	2.01	497.51		
	18		12.5-14.5	2.13	469.48		
	20		14.5-16.5	2.19	456.62		
3.2	6	6.5	0.5-3.0	1.50	666.67		
	8		3.0-5.0	1.68	595.24		
	10		3.0-5.0	1.75	571.43		
	12		5.0-6.5	1.86	537.63		
	16		6.5-8.5	1.97	507.61		
	18		8.5-12.5	2.05	487.80		
	20		12.5-14.5	2.13	469.48		
	4.0		6	8.0	14.5-16.5	2.47	404.86
8		0.5-2.5	2.55		392.16		
10		2.5-4.5	2.67		374.53		
12		4.5-6.5	2.77		361.01		
16		6.5-8.5	3.37		296.74		
18		8.5-12.0	3.40		294.12		
20		12.0-14.0	3.52		284.09		
25		14.0-16.0	4.03		248.14		
4.8		8	9.5		16.0-21.0	4.09	244.50
		10			2.0-4.0	4.38	228.31
	12	6.0-8.0		4.45	224.72		
	16	8.0-11.0		4.66	214.59		

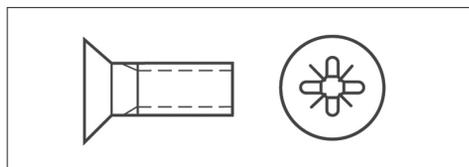
размер				вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L	D1	G		
4.8	20	9.5	11.0-15.0	5.58	179.21
	25		15.0-20.0	6.08	164.47
	8		2.0-4.0	4.10	243.90
	10		4.0-6.0	4.17	239.81
5.0	12	9.5	6.0-8.0	4.30	232.56
	14		8.0-9.5	4.52	221.24
	16		9.5-11.0	4.81	207.90
	18		11.0-13.0	6.51	153.61
	20		13.0-15.0	6.40	156.25
	25		15.0-20.0	6.51	153.61
	30		20.0-25.0	7.03	142.25
	35		25.0-30.0	8.35	119.76
	40		30.0-34.0	8.70	114.94
	45		34.0-39.0	9.28	107.76
50	39.0-44.0	11.12	89.93		
6.0	10	12.0	2.5-4.5	7.15	139.86
	12		4.5-6.5	7.48	133.69
	14		6.5-8.5	7.76	128.87
	16		8.5-10.5	8.60	116.28
	20		10.5-14.5	9.72	102.88
	25		14.5-19.5	10.38	96.34
6.4	8	13	1.0-3.0	7.95	125.79
	12		3.0-6.0	8.39	119.19
	16		6.0-9.0	9.49	105.37
	18		9.0-11.0	9.97	100.30
	20		11.0-13.0	10.44	95.79
	25		13.0-17.0	10.92	91.58

Винт с полуцилиндрической головкой со шлицем Pz и полной резьбой DIN 7985 A2



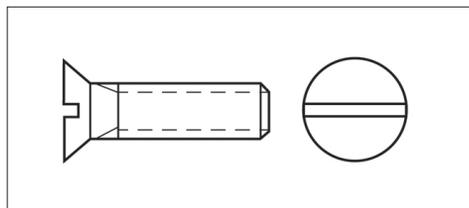
D	шаг резьбы	высота головки	Ø головки	номер насадки (биты)
M 1.6	0.35	1.30	3.2	0
M 2.0	0.40	1.60	4.0	0
M 2.5	0.45	2.00	5.0	1
M 3.0	0.50	2.40	6.0	1
M 3.5	0.60	2.60	7.0	2

Винт с потайной головкой со шлицем Pz и полной резьбой DIN 965 A2



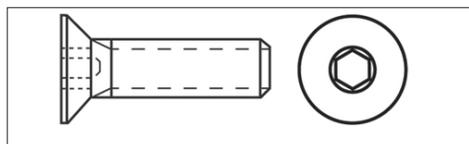
D	шаг резьбы	высота головки	Ø головки	номер насадки (биты)
M 1.6	0.35	0.96	3.0	0
M 2.0	0.40	1.20	3.8	0
M 2.5	0.45	1.50	4.7	1
M 3.0	0.50	1.65	5.6	1
M 3.5	0.60	1.93	6.5	2

Винт с потайной головкой и полной резьбой DIN 963 A2



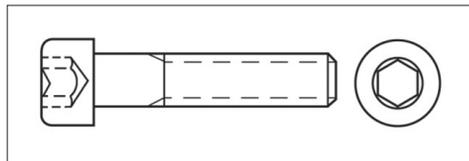
D	шаг резьбы	высота головки	Ø головки	глубина и ширина паза
M 1.0	0.25	0.70	2.0	0.25 / 0.25
M 1.2	0.25	0.80	2.3	0.30 / 0.30
M 1.4	0.30	0.90	2.6	0.40 / 0.30
M 1.6	0.35	1.00	3.0	0.45 / 0.40
M 2.0	0.40	1.30	3.8	0.60 / 0.50
M 2.5	0.45	1.60	4.5	0.70 / 0.60
M 3.0	0.50	2.00	5.5	0.85 / 0.80

Винт с потайной головкой и внутренним шестигранником DIN 7991 A2



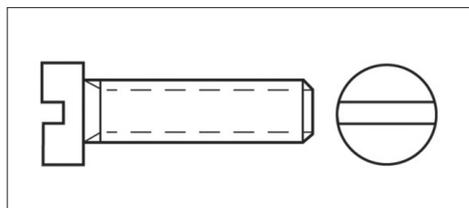
D	шаг резьбы	высота головки	Ø головки	размер под ключ
M 2.0	0.40	1.24	4.0	1.27
M 2.5	0.45	1.55	5.0	1.5
M 3.0	0.50	1.70	6.0	2

Винт с цилиндрической головкой и внутренним шестигранником DIN 912 A2



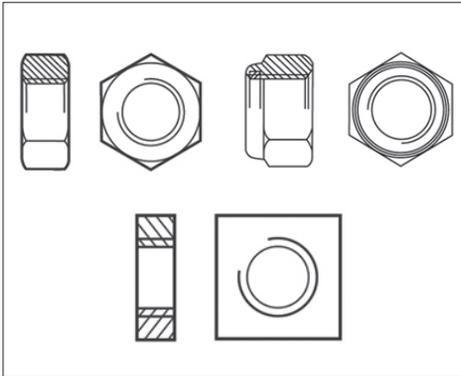
D	шаг резьбы	высота головки	Ø головки	размер под ключ
M 1.6	0.35	1.60	3.0	1.5
M 2.0	0.40	2.00	3.8	1.5
M 2.5	0.45	2.50	4.5	2
M 3.0	0.50	3.00	5.5	2.5

Винт с цилиндрической головкой DIN 84 A2



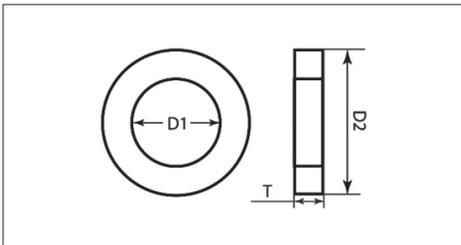
D	шаг резьбы	высота головки	Ø головки	глубина и ширина паза
M 1.0	0.25	0.70	2.0	0.25 / 0.25
M 1.2	0.25	0.80	2.3	0.30 / 0.30
M 1.4	0.30	0.90	2.6	0.40 / 0.30
M 1.6	0.35	1.00	3.0	0.45 / 0.40
M 2.0	0.40	1.30	3.8	0.60 / 0.50
M 2.5	0.45	1.60	4.5	0.70 / 0.60
M 3.0	0.50	2.00	5.5	0.85 / 0.80

Гайки шестигранная DIN 934 A2, самоконтрящаяся с нейлоновым кольцом DIN 985 A2, квадратная DIN 562 A2



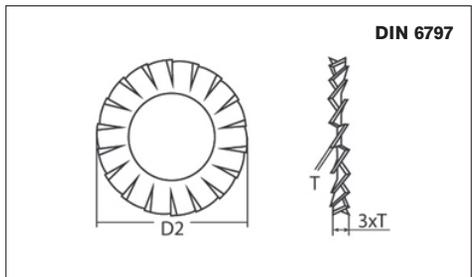
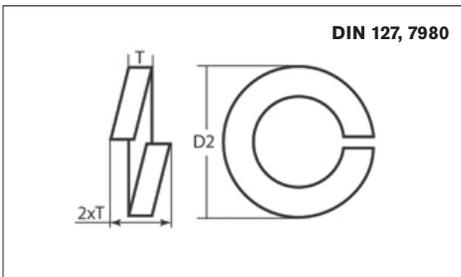
Ø диаметр	M1,0	M1,2	M1,4	M1,6	M1,8	M2,0	M2,5	M3,0
шаг резьбы	0,25	0,25	0,30	0,35	0,35	0,40	0,45	0,50
размер под ключ	2,5	3,0	3,0	3,2	3,5	4,0	5,0	5,5
Мак. высота гайки								
Din 934	0,8	1,0	1,2	1,3	1,4	1,6	2,0	2,4
Din 985			1,0	1,0		1,2	1,6	1,8
Din 562				1,0		1,2	1,6	1,8
Гайка самоконтрящаяся с нейлон. вставкой								
высота 6-ти-гранника						2,0	2,2	2,4
полная высота						3,0	3,5	4,0

Шайбы плоские – DIN 125 (нормальная) A2, DIN 433 (увеличенная) A2, DIN 9021 (уменьшенная) A2

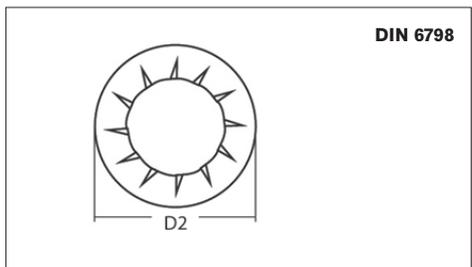


размер винта	M1,0	M1,2	M1,4	M1,6	M2,0	M2,5	M3,0
D1	1,10	1,30	1,50	1,70	2,20	2,70	3,20
DIN 433 D2						8,0	9,0
DIN 433 T						0,8	0,8
DIN 9021 D2	2,5	3,0	3,0	3,5	4,5	5,0	6,0
DIN 9021 T	0,3	0,3	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5
DIN 125A D2	3,0	3,5	4,0	4,0	5,0	6,5	7,0
DIN 125A T	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,5	0,5

Шайбы стопорные – DIN 127 (пружинная (гровер)) A2, DIN 7980 (пружинная гроверная уменьшенная) A2, DIN 6797 (стопорная, тип А с наружными зубцами) A2, DIN 6798 (стопорная, зубчатая, тип А) A2



размер винта	M2,0	M2,5	M3,0
DIN 7980 D2	4,40	4,70	5,6
DIN 7980 T	0,6	0,8	1
DIN 127 D2	4,4	5,1	6,2
DIN 127 T	0,5	0,6	0,8
DIN 6797 & 6798 D2	4,5	5,5	6
DIN 6797 & 6798 T	0,3	0,4	0,4

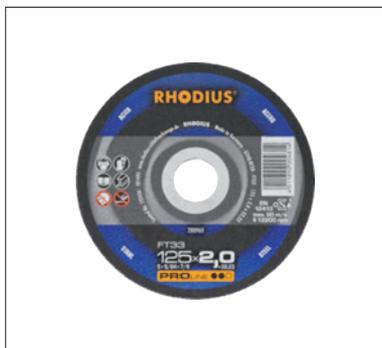


Электроды для сварки углеродистых и низколегированных сталей



тип	наименование	Ø, мм	рекомендуемое значение тока				область применения / характеристики плавления электродов	напряжение холостого хода, В
			положение шва					
			нижнее	вертик.	потолочн.	сверху вниз		
Э46	MP - 3	2,5	70 - 90	60 - 100	60 - 100	не разрешена	Предназначены для ручной дуговой сварки конструкций из углеродистых сталей с содержанием углерода до 0,25 %. Сварка во всех пространственных положениях постоянным током обратной полярности и переменным током от источников питания. / Коэффициент наплавки, г/Ач: 7,5-8,0. Расход электродов на 1 кг наплавленного металла, кг: 1,7.	50±5
		3,0	90 - 140	80 - 100	80 - 100			
		4,0	160 - 220	140 - 180	140 - 180			
		5,0	170 - 260	160 - 200	--			
		6,0	220 - 290	--	--			
	MP - 3С	2,5	70 - 90	60 - 100	60 - 100	100 - 120	Предназначены для ручной дуговой сварки рядовых и ответственных конструкций из углеродистых сталей, когда к формированию швов в различных пространственных положениях предъявляют повышенные требования. Сварка во всех пространственных положениях постоянным током обратной полярности и переменным током от источников питания. / Коэффициент наплавки, г/Ач: 8,5. Расход электродов на 1 кг наплавленного металла, кг: 1,7.	
		3,0	90 - 130	80 - 110	80 - 110	140 - 170		
		4,0	140 - 180	120 - 160	120 - 160	--		
		5,0	170 - 220	150 - 190	--	--		
		6,0	240 - 300	--	--	--		
	ОЗС - 12	2,5	70 - 90	60 - 100	60 - 100	не разрешена	Предназначены для ручной дуговой сварки конструкций из углеродистых сталей с содержанием углерода до 0,25 %. Сварка во всех пространственных положениях постоянным током обратной полярности и переменным током от источников питания. / Коэффициент наплавки, г/Ач: 8,0-8,5. Расход электродов на 1 кг наплавленного металла, кг: 1,7	50±5
		3,0	100 - 140	80 - 100	80 - 100			
		4,0	160 - 220	140 - 180	140 - 180			
		5,0	170 - 260	160 - 200	--			
		6,0	270 - 320	--	--			
Э50А	УОНИ-13/55	2,5	70 - 90	60 - 100	60 - 100	не разрешена	Предназначены для ручной дуговой сварки особо ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей, когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, особенно при работе в условиях пониженных температур. Сварка во всех пространственных положениях постоянным током обратной полярности и переменным током от источника питания. / Коэффициент наплавки, г/Ач: 9,0. Расход электродов на 1 кг наплавленного металла, кг: 1,6	70±10
		3,0	90 - 140	80 - 100	80 - 100			
		4,0	160 - 220	140 - 180	140 - 180			
		5,0	170 - 260	160 - 200	--			
		6,0	171 - 260	161 - 200	--			

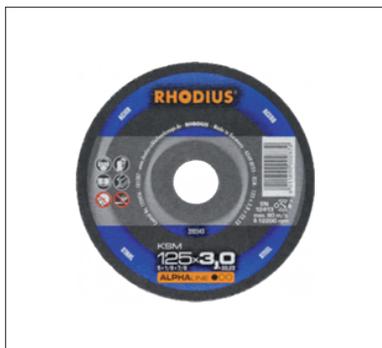
Отрезные круги по стали FT33 PROline RHODIUS, Германия



Ручные прямые отрезные диски FT33 PROLINE производства RHODIUS применяются для резания прочных материалов. Диски имеют повышенную боковую устойчивость и, соответственно чувство надежности при резании сплошных материалов.

диаметр, мм	толщина, мм	диаметр отверстия, мм
230	2,00	22,23

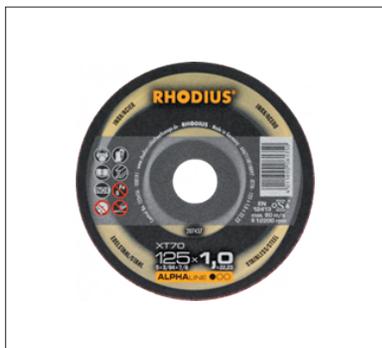
Отрезные круги по стали KSM ALPHAline RHODIUS, Германия



Ручные прямые отрезные диски KSM ALPHALINE производства RHODIUS обычно применяются для резания прочных материалов. Диски имеют повышенную боковую устойчивость и, соответственно чувство надежности при резании сплошных материалов.

диаметр, мм	толщина, мм	диаметр отверстия, мм
125	3,00	22,23
230	3,00	22,23

Отрезные круги по нержавеющей стали XT70 ALPHAline RHODIUS, Германия



Экстра тонкий прямой отрезной диск XT70 ALPHALINE имеет меньшую площадь трения, что позволяет осуществлять быстрое и холодное резание, предотвращает посинение обрабатываемого изделия. Минимальное образование заусеницы, малое искрение, высокая скорость резки, длительный срок службы, резка с минимальным нагреванием, минимальное образование запаха.

диаметр, мм	толщина, мм	диаметр отверстия, мм
115	1	22,23
115	1,5	22,23
125	1	22,23
125	1,5	22,23

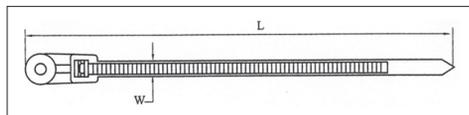
Кабельная стяжка



Предназначена для связывания и соединения в пучки электрокабелей, проводов, различных трубопроводов и т.п. Стяжка пластичная и прочная. После установки не теряет своих свойств. Благодаря зубчатому блокиратору стяжка фиксируется при любой толщине пучка. Материал – полиамид 6/6 (нейлон). Является одноразовым изделием.

ширина стяжки	длина стяжки	цвет	диапазон рабочих температур	Мин предел прочности, кг	количество шт. в упаковке					
2,5	100	5 цветов	-40... + 80° С	≥8	200					
	100				100					
	150				100					
	200				100					
3,5	100	бесцветная			≥18	150				
	150					100				
	150					150				
3,6	200					бесцветная	≥18	100		
	280			100						
	300			100						
	370			100						
	200			100						
4,3	200			бесцветная	≥22			100		
	200							100		
4,7	300							бесцветная	≥22	100
	380						100			
	350		100							
7,6	450		бесцветная				≥55			100
	450									100
8,8	550									бесцветная
	750	100								
	750	100								

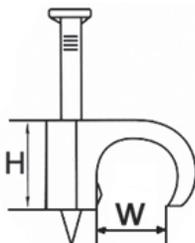
Кабельная стяжка с отверстием



Предназначена для связки жгута проводов, и крепления к поверхности. Для крепления возле замка стяжки имеется отверстие диаметром 5,5 мм. Материал: не поддерживающий горения Нейлон 6.6. Эксплуатация внутри помещений с температурой: - 10...85°С.

наименование	L длина стяжки, мм	W ширина стяжки, мм	Max Ø пучка, мм	прочность на разрыв, кг	количество шт. в упаковке
CHS - 110MT	100	3,5	22	8,0	100
CHS - 150MT	145	3,6	32	13,6	100
CHS - 200MT	220	4,3	42	18,0	100

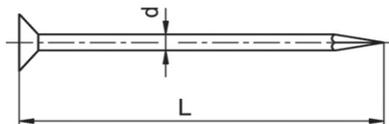
Скоба для крепления электропроводов



Предназначена для крепления провода, кабеля и трубопроводов к деревянному основанию. Благодаря гибкому материалу крепежная скоба каждого размера можно использовать для крепления кабелей разных диаметров. Тип А.

наименование	W Ø кабеля (провода), мм	H высота площадки, мм	размер гвоздя, мм
NC-0406	4-6	7,5	1,58x16
NC-0407	4-7	7,5	1,82x20
NC-0607	6-7	7,5	2,1x20
NC-0812	8-12	12,0	2,2x25
NC-1216	12-16	15,5	2,35x32
NC-1619	16-19	19,0	2,5x4
NC-2025	20-25	22,5	2,4x43

Гвозди строительные ГОСТ 4028

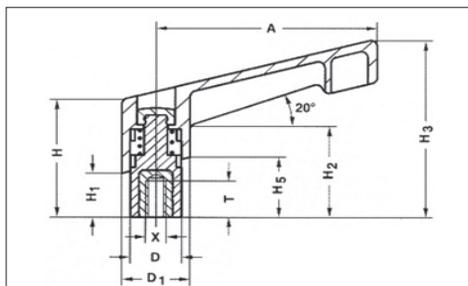


Применяются в строительстве при монтаже деревянных конструкций, а так же изделий из ряда строительных материалов. Без покрытия, цинковое покрытие.

размер		вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L		
0.8	8	0.032	31250.00
	12	0.051	19607.84
1.0	16	0.100	10000.00
1.2	16	0.147	6802.72
	20	0.183	5464.48
	25	0.219	4566.21
1.4	25	0.302	3311.26
	32	0.385	2597.40
	40	0.482	2074.69
1.6	25	0.397	2518.89
	32	--	--
	40	0.633	1579.78
	50	0.791	1264.22
1.8	32	0.640	1562.50
	40	0.787	1270.65
	50	0.967	1034.13
	60	1.160	862.07
2.0	40	0.949	1053.74
	50	1.190	840.34
	60	--	--

размер		вес 1000 шт. (кг)	кол-во шт. в 1 кг
D	L		
2.5	50	1.870	534.76
	60	2.230	448.43
3.0	70	3.770	265.25
	80	4.330	230.95
	90	--	--
3.5	50	--	--
	90	6.600	151.52
4.0	100	9.500	105.26
	120	11.500	86.96
5.0	120	17.800	56.18
	150	21.900	45.66
6.0	150	32.400	30.86
	200	43.100	23.20
7.6	250	--	--
	260	--	--
8.0	250	96.200	10.40
	285	--	--
	290	--	--
	300	--	--
	250	--	--

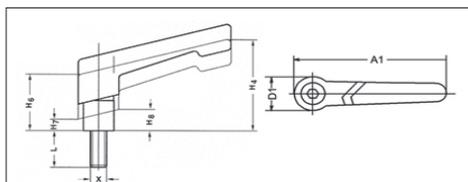
Ручка-фиксатор (гайка)



Используются на всевозможных станках разного производства для фиксации прижимов и других подвижных механизмов. Поставляются в черном (RAL 9005) и в оранжевом (RAL 2004) исполнениях.

X	A	D	D1	H	H1	H2	H3	H4	H5	T	число положений
M 4	42	10	14	24,5	3,2	15,4	33,5	37	6,8	9	18
M 5											
M 6											
M 8											
M 6	65	13,5	18	31	6	18,4	45,5	49,5	10,5	24	
M 8											
M 10											
M 12											
M 10	92	19	25	43	9	27	64	68	15,2	17	28
M 12											
M 12											
M 16											
M 12	108	23	30	50,5	11	30	75	80	17	23	30
M 16											

Ручка-фиксатор (винт)



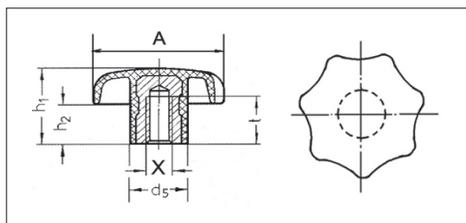
Используются на всевозможных станках разного производства для фиксации прижимов и других подвижных механизмов. Поставляются в черном (RAL 9005) и в оранжевом (RAL 2004) исполнениях.

X	A	L	A1	D	D1	H	H1	H2	H3	H4	H5	T	число положений
M 5	42	12	49	10	14	24,5	3,2	15,4	33,5	37	6,8	9	18
		16											
		20											
		25											
		32											
		40											
50													
M 6		12											
		16											
		20											
		25											
		32											
	40												
50													
M 8	78	16	89	16	22	36	70,5	22,3	54	58	13	14	26
		20											
		25											
		32											
		40											
		50											
		63											

Ручка-фиксатор (винт)

X	A	L	A1	D	D1	H	H1	H2	H3	H4	H5	T	число положений
M 10	92	20	105	19	25	43	9	27	64	68	15,2	17	28
		25											
		32											
		40											
		50											
		63											
80													
20													
25													
32													
40													
50													
63													
80													
M 12													

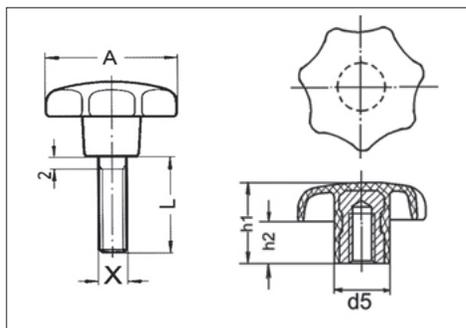
Звездообразная рукоятка (гайка) DIN 6336



Предназначены для станочных приспособлений.

X	A	t	d5	h1	h2
M 5	25	8,5	12	15	8
M 6	32	9	14	20	10
M 8	40	14	18	25	13
M 10	50	21	22	32	17
M 12	63	23	26	40	21

Звездообразная рукоятка (винт) DIN 6336

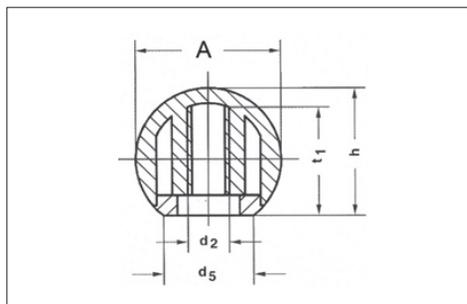


Предназначены для станочных приспособлений.

X	A	L	d5	h1	h2
M 5	25	10	12	16	8
		15			
		20			
		25			
		30			
M 6	32	11	14	20	10
		16			

X	A	L	d5	h1	h2
		21			
		26			
		31			
M 8	40	15	18	25	13
		20			
		25			
		30			
		40			
M 10	50	20	22	32	17
		30			
		40			
		50			
M 12	63	25	26	40	21
		30			
		40			
		60			

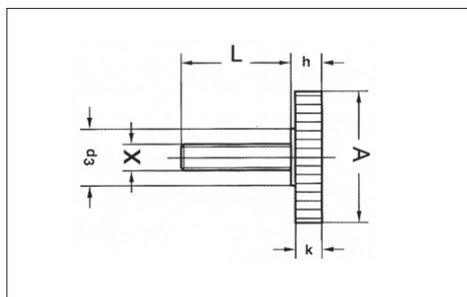
Шарообразная ручка (аналог DIN 319)



Предназначены для станочных приспособлений.

артикул (форма С)	d2	A	t1	d5	h
201003 С	M 3	10	5	5	9,5
201604 С	M 4	16	8	8	15
202005 С	M 5	20	10,5	12	18
202506 С	M 6	25	13,5	15	22,5
203208 С	M 8	32	16	18	29
203610 С	M 10	36	21	16	34
204012 С	M 12	40	25	22	37

Винт с накаточным роликом

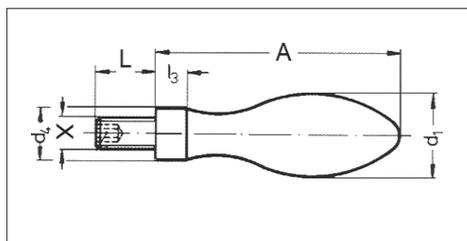


Предназначены для станочных приспособлений.

форма	X	A	L	d3	h	k
форма В	M 4	14	14	10	6	5
			19			
			10			
			15			
форма В	M 5	20	10	13	7	6
			15			
			20			
			30			

форма	X	A	L	d3	h	k
форма В	M 6	20	10	13	7	6
			15			
			20			
			30			
форма С	M 6	25	17	13	7	6
			27			
			17			
			27			
форма С	M 8	30	16	13	7	6
			26			
			36			
			16			
			26			
			36			
форма С	M 10	35	15	13	7	6
			35			
			45			

Ручка-фиксатор, неподвижная рукоятка, полностью стальная (гайка DIN 39)



Предназначены для станочных приспособлений.

X	A	L	d1	d4	l3	SW внутренний шестиугольник
M 6	50	11	16	10	7	3
M 8	64	13	20	13	8	4
M 10	80	14	25	16	10	5
M 12	100	21	32	20	13	6

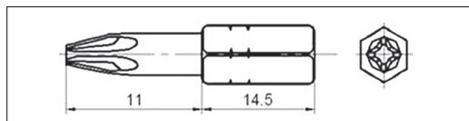
Инструменты для установки вытяжных заклёпок и гаек-заклепок

	<p>Клещи заклепочные ручные HR-702</p>	<p>Для установки заклепок диаметром до 4,0 мм для всех материалов и до 4,8 мм для алюминия. Изготовлены из углеродистой стали, окрашены порошковым методом. Насадки для заклепок Ø 2,4; Ø 3,0/3,2; Ø 4,0 и Ø 4,8 изготовлены из т/о хромированной стали. Вес 0,530 кг. Длина 255 мм.</p>
	<p>Клещи ручные усиленные для вытяжных заклепок HR-710</p>	<p>Для установки заклепок диаметром до 6,4 мм для всех материалов. Удобен для работы в труднодоступных местах. Решетчатая рычажная система уменьшает усталость при работе. 3-х кулачковая система зажима. Насадки для заклепок Ø 2,4; Ø 3,0/3,2; Ø 4,0; Ø 4,8/5,0 и Ø 6,0 изготовлены из т/о хромированной стали. Вес 1,96 кг. Длина 300/810 мм.</p>
	<p>Клещи заклепочные ручные усиленные HR-720</p>	<p>Для установки заклепок диаметром до 4,8 мм для всех материалов. Разработаны для промышленного применения. Конструкция позволяет уменьшить силу воздействия на рычаги для любых видов заклепок. Насадки для заклепок Ø 2,4; Ø 3,0/3,2; Ø 4,0 и Ø 4,8 изготовлены из т/о хромированной стали. Масса 1,170 кг. Длина 430 мм.</p>
	<p>Клещи усиленные для установки вытяжных заклепок HR-730</p>	<p>Для установки заклепок диаметром до 6,4 мм для всех материалов. Наличие рычажной системы позволяет снизить прикладываемое физическое усилие. Имеет удобные, безопасные и практичные ручки. Насадки для заклепок Ø 2,4; Ø 3,0/3,2; Ø 4,0 и Ø 4,8 изготовлены из т/о хромированной стали. Вес 1,85 кг. Длина 540 мм.</p>
	<p>Клещи усиленные для установки вытяжных заклепок HR-750</p>	<p>Для установки заклепок диаметром до 4,8 мм для всех материалов. Модель разработана для промышленного применения. Наличие рычажной системы позволяет снизить применение физической силы при установке заклепок всех размеров. Трехкулачковая система может обеспечить более продуктивную работу при замене только передних насадок. Насадки для заклепок Ø 2,4; Ø 3,0/3,2; Ø 4,0 и Ø 4,8 изготовлены из т/о хромированной стали. Вес 1,09 кг. Длина 470 мм.</p>
	<p>Механический инструмент для установки резьбовых заклепок HL 9</p>	<p>Для установки гаек-заклепок M4 – M10. Высокопроизводительный и надежный инструмент. Оснащен системой регулировки рабочего хода позволяющей устанавливать оптимальные параметры для различных видов заклепок, а также устройством для быстрого выкручивания резьбового стержня из установленной заклепки. Вес 2,2 кг. Габариты: 520x150x45мм. В стандартной комплектации – 4 насадки с резьбой M5, M6, M8, M10.</p>
	<p>Клещи заклепочные пневматические SRC-55</p>	<p>Для установки заклепки диаметром до 4,8 мм для всех материалов и до 6,4 мм для алюминия. Тройной зажим позволяет повысить производительность труда заменой насадки. Предусмотрена емкость для сбора отработанных сердечников. Масса 1,500 кг. Рабочее давление 0,625 Мпа.</p>
	<p>Пистолет пневматический для установки вытяжной гайки-заклепки SN-10</p>	<p>Легкий и мощный инструмент для установки вытяжных гаек-заклепок M5 – M12. Необходимое рабочее давление: 5-7 атм. От воздушной сети или спец. компрессора. Автоматическое накручивание / скручивание гайки-заклепки на насадку (рабочий сердечник). Эргономичный дизайн ручки снижает нагрузку на запястье при работе. Масса инструмента: 2,45 кг. Размеры: 320x115x280 мм.</p>

НАСАДКИ ДЛЯ ШУРУПОВЕРТА (БИТЫ)

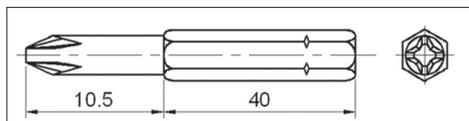
Относятся к расходному материалу для электроинструмента. Применяются для заворачивания или отворачивания различных видов крепежа на дрелях-шуруповертах или ручных отвертках. Рабочая часть бит изготовлена из калиброванного прутка высококачественной хромованадиевой стали. Форма головки биты позволяет добиться полного контакта между битой и шурупом. Применение бит позволяет работать быстрее за счет полного контакта «бита-шуруп». Биты выпускаются в упаковке от 5 до 20 шт и могут быть длиной 25, 50 и 75 мм.

Бита короткая со шлицем Phillips (длина 25 мм)



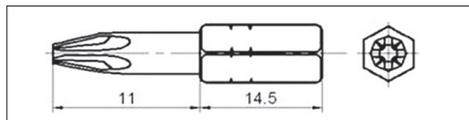
№ насадки	PH 0	PH 1	PH 2	PH 3	PH 4
Ø самореза	≤ 2	2,5-3	3,5-5	6-7	> 7

Бита удлиненная со шлицем Phillips (длина 50 мм)



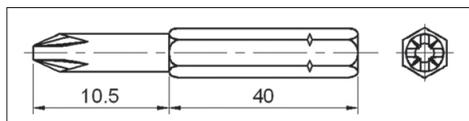
№ насадки	PH 0	PH 1	PH 2	PH 3	PH 4
Ø самореза	≤ 2	2,5-3	3,5-5	6-7	> 7

Бита короткая со шлицем Pozidrive (длина 25 мм)



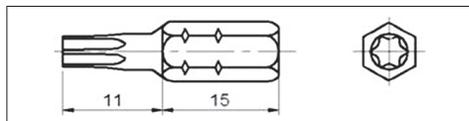
№ насадки	PZ 0	PZ 1	PZ 2	PZ 3	PZ 4
Ø самореза	≤ 2	2,5-3	3,5-5	6-7	> 7

Бита удлиненная со шлицем Pozidrive (длина 50 мм)



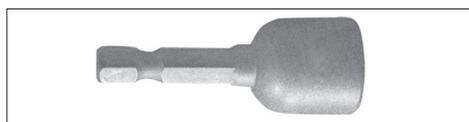
№ насадки	PZ 0	PZ 1	PZ 2	PZ 3	PZ 4
Ø самореза	≤ 2	2,5-3	3,5-5	6-7	> 7

Бита со шлицем Torx (длина 25 или 50 мм)



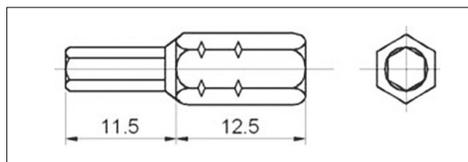
№ насадки	T 10	T 15	T 20	T 25	T 30	T 40
Ø самореза	3	3,5	4-4,5	5	6-7	> 7

Бита SW – внутренний шестигранник (в т.ч. для кровельных саморезов)



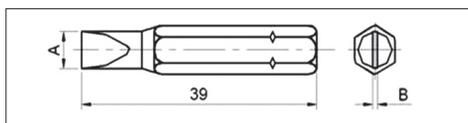
№ насадки	5,5	7	8	10	13	17	19
размер головки под ключ	5,5	7	8	10	13	17	19

Бита шестигранная SW



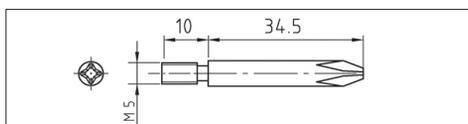
№ насадки	3	4	5	6	8	10	12	14	17	19	22
размер головки под ключ	3	4	5	6	8	10	12	14	17	19	22

Бита для прямого шлица (№ 800/1)



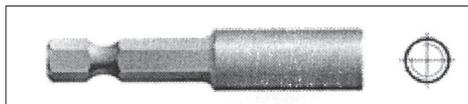
№ насадки	4,5	5,5	5,5	6	6,5	8	8
В ширина паза	0,6	0,8	1,0	1,2	1,2	1,2	1,6

Бита USM с резьбой M5 со шлицем Phillips и Pozidrive



номер насадки	2
размер самореза, мм	3,5-5

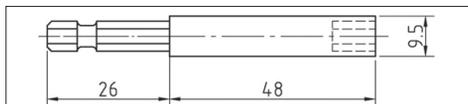
Насадка для закручивания шпильки



Насадка для закручивания шпильки, шпильки-шурупа, и других изделий с наружной резьбой в т.ч. Для биты USM с резьбой M6, M8 и M109.

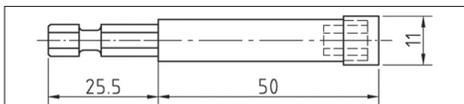
Магнитные насадки (адаптеры), из Германии (ф-ка WERA) и Китая

Насадка магнитная 1/4"



номер насадки	L (мм)
1/4"	74

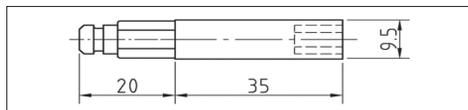
Насадка магнитная 1/4" с контр-гайкой для прямого присоединения к инструменту



номер насадки	L (мм)
1/4"	75

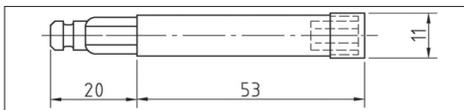
Магнитные насадки (адаптеры), ф-ма WERA (Германия)

Насадка магнитная 5/6" для прямого присоединения к инструменту



номер насадки	L (мм)
5/6"	55
	70

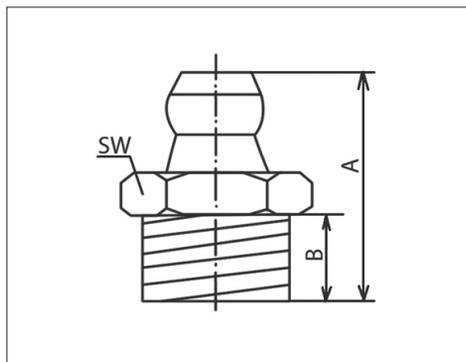
Насадка магнитная 5/6" с контр-гайкой для прямого присоединения к инструменту



номер насадки	L (мм)
5/6"	57
	73

ПРЕСС-МАСЛЕНКИ

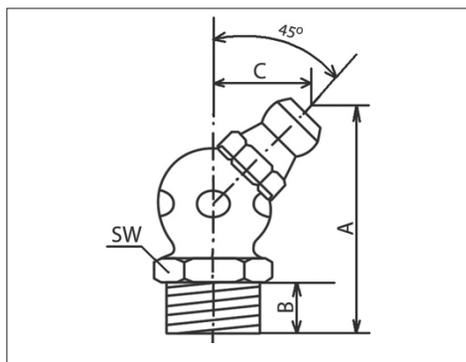
Пресс-масленка прямая, оцинкованная, с шестигранником



Для индивидуальной подачи смазочных материалов и масел к узлам трения.

размер	A мм	B мм	SW под ключ
M 8 x 1	15	5,5	9
M 8 x 1,5			
M 10 x 1			
M 10 x 1,25	17,5	5	11
M 10 x 1,5			
M 12 x 1,5			
M 12 x 1,75	17	6,0	14
M 14 x 1,5			

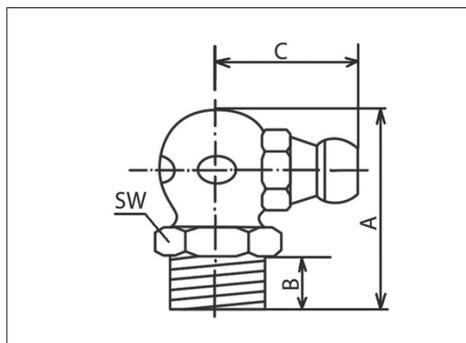
Пресс-масленка угловая, 45°, оцинкованная, с шестигранником



Для индивидуальной подачи смазочных материалов и масел к узлам трения.

размер	A мм	B мм	C мм	SW под ключ
M 6 x 1	24	5	10,5	9
M 7 x 1			10	10
M 8 x 1				9
M 8 x 1,25	25	10,5	11	11
M 10 x 1	26			
M 10 x 1,5	25,5			
M 12 x 1,5	29,0	6,5	12	14
M 12 x 1,75	30			

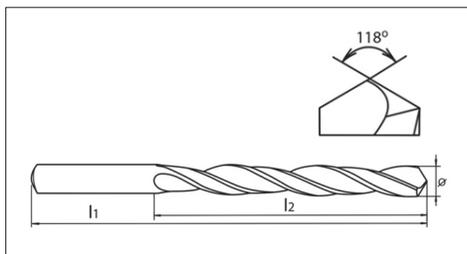
Пресс-масленка угловая, 90°, оцинкованная, с шестигранником



Для индивидуальной подачи смазочных материалов и масел к узлам трения.

размер	A мм	B мм	C мм	SW под ключ
M 6 x 1	18	5	12,0	9
M 8 x 1				
M 10 x 1	20		14,0	11
M 10 x 1,5				
M 12 x 1,5	24,0	6,5		14
M 12 x 1,75	20	6,0	18	

Сверло по металлу спиральное с цилиндрическим хвостовиком, HSS, короткая серия, DIN 338 RN (ГОСТ 4010)



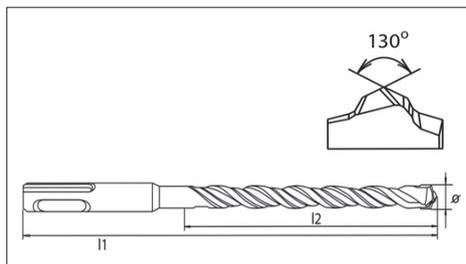
Режущий инструмент. Предназначен для сверления отверстий в сплошном материале из легированной и нелегированной стали. Также может использоваться для рассверливания и засверливания отверстий. Состоит из хвостовика, рабочей (режущей) части и спиральной канавки для отвода стружки. *На заказ также могут быть поставлены спиральные сверла HSS длиной (DIN 340 RN) серии и супер-длинной (DIN 1869 R1 RN - R3 RN) серии, размерами от Ø 1 x 56/33 мм до Ø20x254/166 мм и от Ø 2 x 125/85 мм до Ø 13 x 480/330 мм.

Ø диаметр	L2 длина спирали	L1 полная длина
0.40	5.0	20
0.79	10.0	30
1.00	12.0	34
1.10	14.0	36
1.20	16.0	38
1.30		
1.40	18	40
1.50		
1.60	20	43
1.70		
1.80	22	46
1.90	24	49
2.00		
2.10		
2.20		
2.30	27	53
2.40		
2.50	30	57
2.60		
2.70	33	61
2.80		
2.90		
3.00		
3.10	36	65
3.20		
3.30		
3.40		
3.50	39	70
3.60		
3.70	43	75
3.80		
3.90		
4.00		
4.10	47	80
4.20		
4.30		
4.40		
4.50	47	80
4.60		
4.70	52	86
4.80		
4.90		
5.00		
5.10	57	93
5.20		
5.30		
5.40		
5.50	57	93
5.60		
5.70		

Ø диаметр	L2 длина спирали	L1 полная длина
5.80	57	93
5.90		
6.00		
6.10		
6.20	63	101
6.30		
6.40		
6.50		
6.60	69	109
6.70		
6.80		
6.90		
7.00	75	117
7.10		
7.20		
7.30		
7.40	75	117
7.50		
7.60		
7.70		
7.80	81	125
7.90		
8.00		
8.10		
8.20	81	125
8.30		
8.40		
8.50		
8.60	87	133
8.70		
8.80		
8.90		
9.00	87	133
9.10		
9.20		
9.30		
9.40	94	142
9.50		
9.60		
9.70		
9.80	94	142
9.90		
10.00		
10.10		
10.20	94	142
10.30		
10.40		
10.50		
10.60	94	142
10.70		

Ø диаметр	L2 длина спирали	L1 полная длина
10.80	94	142
10.90		
11.00		
11.10		
11.20	94	142
11.30		
11.40		
11.50		
11.60	101	151
11.70		
11.80		
11.90		
12.00	101	151
12.10		
12.20		
12.30		
12.40	108	160
12.50		
12.60		
12.70		
12.80	114	169
12.90		
13.00		
13.10		
13.20	120	178
13.30		
13.50		
13.80		
13.90	120	178
14.00		
14.20		
14.30		
14.50	130	191
14.60		
14.70		
15.00		
15.50	135	198
15.80		
15.90		
16.00		
16.50	140	205
16.90		
17.00		
17.50		
18.00	140	205
18.50		
19.00		
20.00		

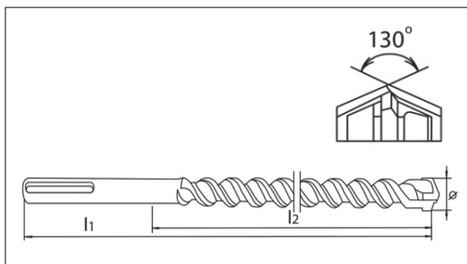
Сверло по бетону SDS - PLUS «F4»



Предназначено для ударного бурения твердых материалов (кирпич, бетон, природный камень). Для этого на наконечник сверла напаяны пластины из твердых сплавов (вольфрама и кобальта). Особенности: 4-х гранный ступенчатый профиль наконечника.

Ø диаметр	L1 полная длина	L2 рабочая длина	Ø диаметр	L1 полная длина	L2 рабочая длина	Ø диаметр	L1 полная длина	L2 рабочая длина				
4,00	110,0	50	19,00	210	150	5,50	450	400				
5,00			20,00			6,00						
5,50			6,00			8,00						
6,00			6,50	10,00								
6,50			7,00	12,00								
7,00			8,00	13,00								
8,00			9,50	14,00								
10,00			10,00	15,00								
4,00			160	100	11,00	260			200	16,00	600	550
5,00					12,00					18,00		
5,50	13,00	20,00										
6,00	14,00	22,00										
6,50	15,00	24,00										
7,00	16,00	25,00										
8,00	18,00	26,00										
9,00	20,00	55,00										
9,50	22,00	6,00										
10,00	24,00	6,50										
11,00	210	150	7,00	310	250	8,00	800	740				
12,00			10,00			12,00						
13,00			12,00			13,00						
14,00			13,00			14,00						
15,00			14,00			16,00						
16,00			16,00			18,00						
5,00			18,00			19,00						
5,50			20,00			20,00						
6,00			22,00			22,00						
6,50			24,00			24,00						
7,00	210	150	12,00	1000	950	16,00	1000	950				
8,00			12,00			18,00						
9,00			14,00			20,00						
10,00			16,00			22,00						
12,00			18,00			24,00						
14,00			20,00			25,00						
15,00			12,00			16,00						
16,00			14,00			18,00						
18,00			16,00			20,00						
			18,00			22,00						
	20,00	24,00										
	25,00	25,00										

Ударный бур SDS - MAX

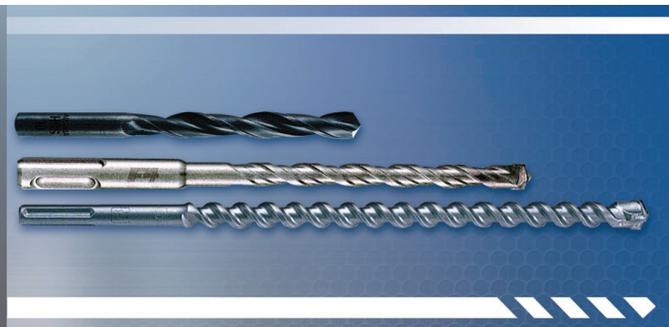


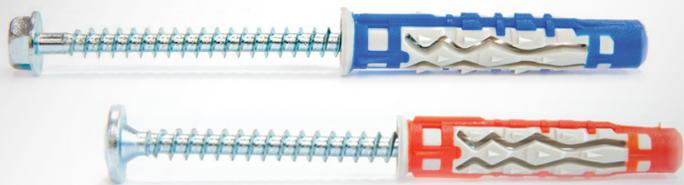
Предназначен для ударного бурения твердых материалов (кирпич, бетон, природный камень). Для этого на наконечник сверла напаяны пластины из твердых сплавов (вольфрама и кобальта).

Ø диаметр	L1 полная длина	L2 рабочая длина
12,00	340	200
13,00		
14,00		
15,00		
16,00		
18,00		
19,00		
20,00		
22,00	320	
24,00		
25,00		
26,00	340	
28,00	370	250
30,00		
32,00		
35,00		
38,00		
40,00		

Ø диаметр	L1 полная длина	L2 рабочая длина
12,00	540	400
13,00		
14,00		
15,00		
16,00		
18,00		
19,00		
20,00		
22,00	520	
24,00		
25,00		
26,00		
28,00	570	450
30,00		
32,00		
35,00		
38,00		
40,00		

Ø диаметр	L1 полная длина	L2 рабочая длина
45,00	570	450
50,00		
12,00	690	550
28,00	670	
35,00		
16,00	920	800
18,00	940	
20,00	920	
22,00		
25,00		
32,00		
40,00	1320	1200
22,00		
25,00		
32,00		
40,00		





8 (495) 723-71-73
8 (495) 775-42-05
8 (800) 775-42-05

BOLT.RU[®]
post@bolt.ru
www.bolt.ru

